

# IPS Ivoclar®

## [en] Instructions for Use

Stains and glazes

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web



Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

English

### 1 Intended use

#### Intended purpose

Characterization of ceramic restorations from Ivoclar Vivadent AG in the anterior and posterior region

#### Patient target group

Patients with permanent teeth

#### Intended users / Special training

- Dentists (clinical procedure)
  - Dental laboratory technicians (fabrication of restorations in the dental laboratory)
- No special training required.

#### Use

For dental use only.

#### Description

IPS Ivoclar® is a universal range of stains and glazes for the individual staining and glazing of ceramic materials. The products are coordinated with the layering ceramics, press ceramics and CAD ceramics of Ivoclar Vivadent AG.  
They are compatible with ceramics in the CTE range of 9.0–18.0 × 10<sup>-6</sup>/K (according to ISO 6872:2015).

Product name	Product description
IPS Ivoclar Essence	Characterization of ceramic restorations from Ivoclar Vivadent AG in the anterior and posterior region
IPS Ivoclar Shades	
IPS Ivoclar Essence Fluid	Mixing of IPS Ivoclar Essence Powder for ceramic restorations in the anterior and posterior region
IPS Ivoclar Glaze Paste	Glazing of ceramic restorations from Ivoclar Vivadent AG in the anterior and posterior region
IPS Ivoclar Glaze Powder	
IPS Ivoclar Glaze Paste FLUO	Glazing of full-contour ceramic restorations from Ivoclar Vivadent AG in the anterior and posterior region
IPS Ivoclar Glaze Powder FLUO	
IPS Ivoclar Mixing Liquid Allround	Mixing of IPS Ivoclar Powders and Pastes for ceramic restorations in the anterior and posterior region
IPS Ivoclar Mixing Liquid LongLife	

### Technical data

Characteristics	Unit	Specifications
Flexural strength	MPa	≥ 50*
Chemical solubility	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9.3 ± 0.5*
Coefficient of thermal expansion (25–T <sub>g</sub> )	10 <sup>-6</sup> K <sup>1</sup>	Glaze FLUO / Essence / Shade 9.2 ± 0.5*
		Pigment content ≤ 4%
		Essence / Shade 9.1 ± 0.5*
		Pigment content > 4 to ≤ 12%
		Essence / Shade 8.8 ± 0.5*
Glass transformation temperature T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Radioactivity U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* The performance criteria defined in EN ISO 6872:2015 Dentistry – Ceramic materials (ISO 6872:2015) are met.  
Classification: Dental ceramics Type I / Class 1

### Firing table

B [°C]	S * [min]	t ↗ [°C/min]	T1 [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t! [°C/min]
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = Stand-by temperature, S = Closing time, t ↗ = Temperature increase rate, T1 = Firing temperature, H = Holding time, V1 = Vacuum 1, V2 = Vacuum 2, L = Long-term cooling, t! = Cooling rate

\* IRT standard mode    \*\* Long-term cooling for the last firing

**Note:** If several IPS e.max ZirCAD restorations (multi-unit bridges with large pontics or several full-contour restorations) are fired in one firing cycle, heating of the objects to be fired may be delayed. This can be compensated by reducing the heating rate or extending the holding time until the final temperature is achieved.

### Stain and glaze firing when using the layering technique (full-coverage veneers, partial veneers)

B [°C]	S * [min]	t ↗ [°C/min]	T1 [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t! [°C/min]
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = Stand-by temperature, S = Closing time, t ↗ = Temperature increase rate, T1 = Firing temperature, H = Holding time, V1 = Vacuum 1, V2 = Vacuum 2, L = Long-term cooling, t! = Cooling rate

\* IRT standard mode    \*\* Long-term cooling for the last firing

The firing parameters listed represent standard values and apply to the Ivoclar Programat® furnaces P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. The temperatures indicated also apply to furnaces of older generations (e.g. P80, P90, P95, P100, X1). If one of these older furnaces is used, however, the temperatures may deviate by ± 10 °C/18 °F depending on the age of the heating muffle.

- If a non-Ivoclar furnace is used, temperature adjustments may be necessary.
- Regional differences in the power supply or the operation of several electronic devices by means of the same circuit may render adjustments of the temperatures necessary.

### Indications

None

### Areas of application

Staining and/or glazing of ceramic materials from Ivoclar Vivadent AG:

- Veneering ceramics (all-ceramics & metal ceramics)
- Press ceramics
- Milling ceramics
- Zirconium oxide

### Contraindication

The use of the product is contraindicated if the patient is known to be allergic to any of its ingredients.

### Limitations of use

- IPS Ivoclar is not suitable for the staining and glazing of partially crystallized IPS e.max® CAD restorations (in their blue state).
- The final restoration must not be reused.

### Processing restrictions

None

### Clinical benefit

Restoration of esthetics

### Side effects

There are no known side effects to date.

### Interactions

There are no known interactions to date.

### Composition

- **IPS Ivoclar Shade**  
Components: Alkali aluminosilicate glass, 1,3-butandiol, glycerine, water, pigments
- **IPS Ivoclar Essence**  
Components: Alkali aluminosilicate glass, pigments
- **IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO**  
Components: Alkali aluminosilicate glass
- **IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO**  
Components: Alkali aluminosilicate glass, 1,3-butandiol, glycerine, water
- **IPS Ivoclar Mixing Liquids/Essence Fluid**  
Components: 1,3-butandiol, 1,5-pentandiol, glycerine, water

### 2 Application

#### - IPS Ivoclar Shade

IPS Ivoclar Shade Dentin and Shade Incisal are intended for the superficial shading of the restoration to achieve the desired A-D tooth shade.

The ready-to-use pastes have a gel-like consistency and need to be mixed / diluted with IPS Ivoclar Mixing Liquids if required. Slightly wetting the restoration surface with IPS Mixing Liquid is recommended prior to applying the shades, as this will make application easier. Apply the shades in a thin coat.

#### - IPS Ivoclar Essence

IPS Ivoclar Essence materials are intended for the superficial individual characterization of restorations as well as for the internal characterization of layering ceramics.

The Essence powders can either be used by themselves or they can be mixed with each other as desired. For initial mixing, IPS Ivoclar Essence Fluid can be used. Apply the Essence materials in a thin coat.

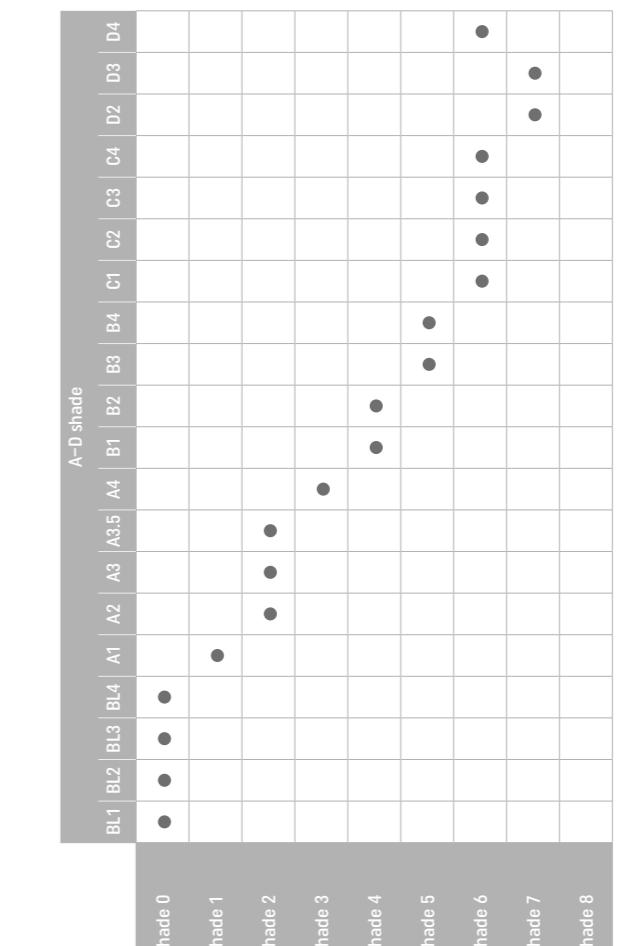
#### - IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO

IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO materials are used for the glazing of restorations.

Mix the powders to the desired consistency using IPS Ivoclar Mixing Liquids. For this purpose, add the mixing liquid dropwise to the glaze powder and mix until a homogeneous paste is achieved. If the glaze is correctly mixed, its consistency should not be too thin, so as to ensure an appropriate lustre of the fired restoration. Apply the glaze in a thin coat. For zirconium oxide restorations, we recommend applying the glaze in a more viscous, i.e. less diluted, consistency.

### IPS Ivoclar® Shade

Combination table for the shading of IPS veneering ceramics and the all-ceramic materials of the IPS e.max® system\*



## [de] Gebrauchsinformation

Malfarben und Glasuren

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web



Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

Deutsch

## 1 Bestimmungsgemäße Verwendung

### Zweckbestimmung

Charakterisierung von Keramikrestorationen der Ivoclar Vivadent AG im Front- und Seitenzahnbereich

### Patientenzielgruppe

Patienten mit bleibenden Zähnen

### Bestimmungsgemäße Anwender / Besondere Schulung

- Zahnarzt (klinischer Arbeitsablauf)
- Zahntechniker (Herstellung der Restauration, labside)

Keine besondere Schulung erforderlich

### Verwendung

Nur für den dentalen Gebrauch!

### Beschreibung

IPS Ivoclar® sind universelle Malfarben und Glasuren für die individuelle Bemalung und Glasur von keramischen Werkstoffen. Die Produkte sind auf alle IPS Schicht-, Press- und CAD-Keramiken aus dem Hause Ivoclar abgestimmt. Sie sind kompatibel mit Keramiken im WAK-Bereich von 9,0–18,0 x 10<sup>4</sup>/K (acc. ISO 6872:2015).

Produktname	Produktbeschreibung
IPS Ivoclar Essence	Charakterisierung von keramischen Restorationen der Ivoclar Vivadent AG im Front- und Seitenzahnbereich
IPS Ivoclar Shades	
IPS Ivoclar Essence Fluid	Anmischen von IPS Ivoclar Essence Pulver für keramische Restaurationen im Front- und Seitenzahnbereich
IPS Ivoclar Glaze Paste	Glasieren von keramischen Restaurationen der Ivoclar Vivadent AG im Front- und Seitenzahnbereich
IPS Ivoclar Glaze Powder	
IPS Ivoclar Glaze Paste FLUO	Glasieren von vollenatomischen keramischen Restaurationen der Ivoclar Vivadent AG im Front- und Seitenzahnbereich
IPS Ivoclar Glaze Powder FLUO	
IPS Ivoclar Mixing Liquid Allround	Anmischen von IPS Ivoclar Pulver und Pasten von keramischen Restaurationen im Front- und Seitenzahnbereich
IPS Ivoclar Mixing Liquid LongLife	

## Technische Daten

Eigenschaften	Einheit	Spezifikation
Biegefestigkeit	MPa	≥ 50*
Chemische Löslichkeit	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
Glaze		9.3 ± 0.5*
Glaze FLUO / Essence / Shade		9.2 ± 0.5*
Wärmeausdehnungskoeffizient (25–T <sub>0</sub> )	10 <sup>-4</sup> K <sup>-1</sup>	Farbkörperanteil ≤ 4%
		Essence / Shade Farbkörperanteil > 4 bis ≤ 12% 9.1 ± 0.5*
		Essence / Shade Farbkörperanteil > 12% 8.8 ± 0.5*
Glastransformations-temperatur T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Radioaktivität U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Die in der EN ISO 6872:2015 Dentistry - Ceramic materials (ISO 6872:2015) definierten Leistungskriterien wurden erfüllt.  
Klassifizierung: Dentalkeramiken Typ I / Klasse 1

### Brenntabelle

#### Malfarben- und Glanzbrand in der Mal-Technik (monolithisch)

B [°C]	S * [min]	t ↗ [°C/min]	T1 [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t↓ [°C/min]
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = Bereitschaftstemperatur, S = Schliesszeit, t ↗ = Heizrate, T1 = Brenntemperatur, H = Haltezeit, V1 = Vakuum 1, V2 = Vakuum 2, L = Langzeitabkühlung, t↓ = Kühlrate

\*IRT Normalmodus    \*\* Langzeitabkühlung beim letzten Brand

**Hinweis:** Werden mehrere IPS e.max ZirCAD-Restaurationseinheiten (mehrgliedrige Brücken mit massiven Brückengliedern oder mehrere vollanatomische Restaurationen) in einem Brennvorgang im Ofen gebrannt, kann dies die Durchwärmung der Brennobjekte verzögern. Mit einer Reduzierung der Aufheizrate oder Verlängerung der Haltezeit bei Endtemperatur kann dem entgegengesteuert werden.

#### Malfarben- und Glanzbrand in der Schichttechnik (Vollverblendung/ Teilverblendung)

B [°C]	S * [min]	t ↗ [°C/min]	T1 [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t↓ [°C/min]
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = Bereitschaftstemperatur, S = Schliesszeit, t ↗ = Heizrate, T1 = Brenntemperatur, H = Haltezeit, V1 = Vakuum 1, V2 = Vakuum 2, L = Langzeitabkühlung, t↓ = Kühlrate

\*IRT Normalmodus    \*\* Langzeitabkühlung beim letzten Brand

- Die angegebenen Brennparameter sind Richtwerte und gelten für die Ivoclar-Ofen Programmat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. Bei Brennöfen der älteren Generation (z.B. P80, P90, P95, P100, X1) gelten diese Temperaturen ebenfalls als Richtwerte, können jedoch je nach Alter der Brennmuffel um +/- 10 °C abweichen.

- Wird kein Ivoclar-Ofen verwendet, können Temperaturkorrekturen nicht ausgeschlossen werden.

- Regionale Unterschiede der Netzspannung oder das Betreiben mehrerer Elektrogeräte an einem Stromkreis können dazu führen, dass die Temperaturen korrigiert werden müssen

### Indikation

Keine

### Anwendungsgebiete

Bemalung und/oder Glasur keramischer Werkstoffe von Ivoclar Vivadent AG:

- Verblendkeramiken (Vollkeramik & Metallkeramik)
- Presskeramiken
- Fräskeramiken
- Zirkoniumoxid

### Kontraindikation

Bei erwiesener Allergie gegen in diesem Produkt enthaltene Inhaltsstoffe.

### Verwendungsbeschränkungen

- Nicht geeignet für die Bemalung und Glasur von teilkristallisierten IPS e.max® CAD-Restaurationen (im blauen Zustand).
- Die finale Restauration darf nicht wiederverwendet werden.

### Aufbereitungsbeschränkungen

Keine

### Klinischer Nutzen

Wiederherstellung der Ästhetik

### Nebenwirkungen

Zum aktuellen Zeitpunkt sind keine Nebenwirkungen bekannt.

### Wechselwirkungen

Zum aktuellen Zeitpunkt sind keine Wechselwirkungen bekannt.

### Zusammensetzung

#### - IPS Ivoclar Shade

Inhaltsstoffe: Alkalialumosilikatglas, 1,3-Butandiol, Glycerin, Wasser, Pigmente

#### - IPS Ivoclar Essence

Inhaltsstoffe: Alkalialumosilikatglas, Pigmente

#### - IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO

Inhaltsstoffe: Alkalialumosilikatglas

#### - IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO

Inhaltsstoffe: Alkalialumosilikatglas, 1,3-Butandiol, Glycerin, Wasser

#### - IPS Ivoclar Mixing Liquids/Essence Fluid

Inhaltsstoffe: 1,3-Butandiol, 1,5-Pentandiol, Glycerin, Wasser

### 2 Anwendung

#### - IPS Ivoclar Shade

IPS Ivoclar Shade Dentin und Shade Incisal sind für die oberflächliche farbliche Abtönung der Restauration in der gewünschten A-D-Zahnfarbe bestimmt.

Die gebrauchsfertigen Pasten weisen eine Gelstruktur auf und müssen bei Bedarf mit den IPS Ivoclar Mixing Liquids angemischt bzw. verdünnt werden. Um die Applikation zu erleichtern, wird empfohlen, vor der Abtönung der Restauration die Oberfläche mit IPS Mixing Liquid leicht zu beneten. Der anschliessende Farbauftrag erfolgt in einer dünnen Schicht.

#### - IPS Ivoclar Essence

IPS Ivoclar Essence-Malfarben sind für die oberflächliche individuelle Charakterisierung der Restauration sowie für das Einschwemmen in Schichtkeramik bestimmt.

Die Farbpulver können entweder pur verwendet oder beliebig untereinander gemischt werden. Für das erste Anmischen kann IPS Ivoclar Essence Fluid verwendet werden. Der anschliessende Farbauftrag erfolgt in einer dünnen Schicht.

#### - IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO

IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO sind für die Glasur der Restauration bestimmt.

Die Pulver werden mit IPS Ivoclar Mixing Liquids zur gewünschten Konsistenz angemischt. Dabei wird Mixing Liquid in das Glaze Powder eingetropft und zu einer homogenen Paste vermischt. Bei korrekter Anmischung darf die Konsistenz der Glasur

# IPS Ivoclar®

[fr] Mode d'emploi  
Maquillants et glasures

Rx ONLY



ivoclar

Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

Français

## 1 Utilisation prévue

### Destination

Caractérisation des restaurations en céramique d'Ivoclar Vivadent AG dans les zones antérieure et postérieure

### Groupes cible de patients

Patients ayant des dents permanentes

### Utilisateurs prévus / Formation spécifique

- Chirurgiens-dentistes (protocole clinique)
  - Prothésistes dentaires (fabrication de restaurations dentaires au laboratoire de prothèse dentaire)
- Pas de formation spécifique requise.

### Utilisation

Réservez exclusivement à l'usage dentaire.

### Description

IPS Ivocolor® est une gamme de maquillants et glasures pour le maquillage et le glaçage des matériaux céramique. Les produits sont coordonnés avec les céramiques de stratification, les céramiques de pressée et les céramiques CAD d'Ivoclar Vivadent AG.  
Ils sont compatibles avec les céramiques de la gamme de CDT se situant entre 9,0 et 18,0 x 10<sup>-6</sup>/K (selon la norme ISO 6872:2015).

Nom du produit	Description du produit
IPS Ivocolor Essence	Caractérisation des restaurations en céramique d'Ivoclar Vivadent AG dans les zones antérieure et postérieure
IPS Ivocolor Shade	Mélange de la poudre IPS Ivocolor Essence pour les restaurations en céramique dans les zones antérieure et postérieure.
IPS Ivocolor Essence Fluid	Glaçage des restaurations en céramique d'Ivoclar Vivadent AG dans les zones antérieure et postérieure
IPS Ivocolor Glaze Paste	Glaçage des restaurations en céramique d'Ivoclar Vivadent AG dans les zones antérieure et postérieure
IPS Ivocolor Glaze Powder	Glaçage des restaurations anatomiques en céramique d'Ivoclar Vivadent AG dans les zones antérieure et postérieure
IPS Ivocolor Glaze Paste FLUO	Mélange des poudres et des pâtes IPS Ivocolor pour les restaurations en céramique dans les zones antérieure et postérieure.
IPS Ivocolor Glaze Powder FLUO	
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround (liquide de mélange)	
IPS Ivocolor Mixing Liquid Longlife (liquide de mélange)	

## Données techniques

Caractéristiques	Unité	Spécifications
Résistance à la flexion	MPa	≥ 50*
Solubilité chimique	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaçages 9,3 ± 0,5*
Coefficient de dilatation thermique (25 - T <sub>g</sub> )	10 <sup>-4</sup> K <sup>-1</sup>	Glaçage FLUO / Essence / Taux de pigment ≤ 4% 9,2 ± 0,5*
		Essence / Teinte 9,1 ± 0,5*
		Taux de pigment > 4 à ≤ 12% 8,8 ± 0,5*
		Essence / Shade
		Taux de pigment > 12%
Température de transformation vitreuse T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Radioactivité U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Les critères de performance définis dans la norme EN ISO 6872:2015 Dentistry – Ceramic materials (ISO 6872:2015) sont respectés.

Classification : céramiques dentaires Type I / Classe 1

## Tableaux de cuisson

### Cuisson de maquillage et de glaçage en technique de maquillage (monolithique)

B [°C]	S * [min]	t ↗ [°C/min]	T1 [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t↓ [°C/min]
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/ 6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max CAD</b>								
403	IRT/ 6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/ 6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/ 6	45	710	1	450	709	0	0

B = Température de maintien, S = Temps de fermeture, t ↗ = Vitesse de montée en température, T1 = Température de cuisson, H = Temps de maintien  
V1 = Température de début de vide, V2 = Température de fin de vide, L = Refroidissement lent, t↓ = Vitesse de refroidissement

\* Mode IRT standard    \*\* Refroidissement lent pour la dernière cuisson

**Remarque :** Si plusieurs restaurations IPS e.max ZirCAD (bridges longue portée avec grands pontics, ou plusieurs restaurations anatomiques) sont cuites lors du même cycle de cuisson, la montée en température des éléments à cuire peut être retardée. Ceci peut être compensé en réduisant la vitesse de montée en température ou en prolongeant le temps de maintien une fois la température finale atteinte.

### Cuisson de maquillage et de glaçage en technique de stratification (stratification anatomique, stratification partielle).

B [°C]	S * [min]	t ↗ [°C/min]	T1 [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t↓ [°C/min]
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/ 6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/ 6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/ 6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/ 6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/ 6	60	830	1	450	829	0	0

B = Température de maintien, S = Temps de fermeture, t ↗ = Vitesse de montée en température, T1 = Température de cuisson, H = Temps de maintien  
V1 = Température de début de vide, V2 = Température de fin de vide, L = Refroidissement lent, t↓ = Vitesse de refroidissement

\* Mode IRT standard    \*\* Refroidissement lent pour la dernière cuisson

- Les paramètres de cuisson listés sont des valeurs standard et s'appliquent aux fours Ivoclar Programat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 3000, EP 5000. Les températures indiquées concernent également les fours de génération antérieure (ex. P80, P90, P95, P100, X1). Si l'un de ces anciens fours est utilisé, ces indications de température peuvent diverger d'environ ± 10°C, selon l'âge et le type du four de chauffe.
- Si le four utilisé n'est pas un four Ivoclar, des ajustements de température peuvent être nécessaires.
- Les différences régionales concernant l'alimentation ou le fonctionnement de plusieurs appareils électroniques sur un même circuit peuvent nécessiter un ajustement des températures.

## Indications

Aucune

### Domaines d'application

Maquillage et/ou glaçage des matériaux céramique Ivoclar Vivadent AG

- Céramiques de stratification (tout céramique & céramo-métal)
- Céramiques de pressée
- Céramiques usinées
- Oxyde de zirconium

### Contre-indications

L'utilisation du produit est contre-indiquée en cas d'allergie connue du patient à l'un des composants.

### Restrictions d'utilisation

- IPS Ivocolor n'est pas adapté au maquillage et au glaçage des restaurations IPS e.max® CAD partiellement cristallisées (au stade bleu).
- La restauration finale ne doit pas être réutilisée.

### Restrictions de mise en œuvre

Aucune.

### Bénéfice clinique

Restauration de l'esthétique

### Effets secondaires

Aucun effet secondaire connu à ce jour.

### Interactions

Aucune interaction connue à ce jour.

### Composition

- **IPS Ivocolor Shade**  
Composants : Verre d'aluminosilicate alcalin, 1,3-butandiol, glycérine, pigments

- **IPS Ivocolor Essence**  
Composants : suspension de pigments dans de l'éthanol. Verre d'aluminosilicate alcalin, pigments

- **IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO**  
Composants : suspension de pigments dans de l'éthanol. Verre d'aluminosilicate alcalin

- **IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO**  
Composants : Verre d'aluminosilicate alcalin, 1,3-butandiol, glycérine, eau

- **IPS Ivocolor Mixing Liquids/Essence Fluid**  
Composants : 1,3-butandiol, 1,5-pentandiol, glycérine, eau

## 2 Mise en œuvre

### - IPS Ivocolor Shade

IPS Ivocolor Shade Dentin et Shade Incisal sont destinés à l'adaptation superficielle de la teinte des restaurations afin d'obtenir la teinte dentaire A-D souhaitée.

Les pâtes prêtées à l'emploi ont une consistance de gel et doivent être mélangées/diluées avec les liquides de mélange IPS Ivocolor Mixing Liquids si nécessaire. Il est recommandé de mouiller légèrement la surface de restauration avec le liquide de mélange IPS Mixing Liquid avant d'appliquer les shades, car cela facilitera l'application. Appliquer les shades en couche fine.

Après la finition, le chirurgien-dentiste fixe la restauration en bouche en suivant les instructions du fabricant.

### - IPS Ivocolor Essence

Les masses IPS Ivocolor Essence sont destinées à la caractérisation de la surface des restaurations ainsi qu'à la caractérisation interne des céramiques de stratification.

Les poudres Essence peuvent être utilisées seules ou mélangées les unes avec les autres selon les besoins. Pour le mélange initial, il est possible d'utiliser IPS Ivocolor Essence Fluid. Appliquer les masses Essence en couche fine.

### - IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO

Les matériaux IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO sont utilisés pour le glaçage des restaurations.

Mélanger les poudres à la consistance souhaitée en utilisant les liquides de mélange IPS Ivocolor Mixing Liquids. Pour cela, ajouter le liquide de mélange goutte à goutte à la glasure en poudre et mélanger jusqu'à obtenir d'une pâte homogène.

- Si le four utilisé n'est pas un four Ivoclar, des ajustements de température peuvent être nécessaires.
- Les différences régionales concernant l'alimentation ou le fonctionnement de plusieurs

## [it] Istruzioni d'uso

Supercolori e glasure

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web



Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

Italiano

### 1 Uso conforme alle norme

#### Destinazione d'uso

Caratterizzazione di restauri in ceramica di Ivoclar Vivadent AG nei settori anteriori e posteriori

#### Categorie di pazienti

Pazienti con dentatura permanente

#### Utilizzatori abilitati conformemente alle norme / Formazione specifica

- Odontoiatri (procedura clinica)
- Odontotecnici (produzione di restauri in laboratorio odontotecnico)

Nessuna formazione specifica richiesta

#### Utilizzo

Solo per uso dentale!

#### Descrizione

IPS Ivoclar® è un assortimento universale di supercolori e glasure per la pittura e caratterizzazione individuale di materiali ceramici. La gamma prodotti è calibrata con le ceramiche da stratificazione, pressatura e CAD di Ivoclar Vivadent AG ed è compatibile con ceramiche aventi valore CET 9,0–18,0 x 10<sup>3</sup>/K (in conformità a ISO 6872:2015).

Nome prodotto	Descrizione prodotto
IPS Ivoclar Essence	Caratterizzazione di restauri in ceramica di Ivoclar Vivadent AG nei settori anteriori e posteriori
IPS Ivoclar Shades	Miscelazione con IPS Ivoclar Essence Powder per restauri in ceramica nei settori anteriori e posteriori
IPS Ivoclar Essence Fluid	Miscelazione con IPS Ivoclar Essence Powder per restauri in ceramica nei settori anteriori e posteriori
IPS Ivoclar Glaze Paste	Glasura di restauri in ceramica di Ivoclar Vivadent AG nei settori anteriori e posteriori
IPS Ivoclar Glaze Powder	Glasura di restauri in ceramica interamente anatomici di Ivoclar Vivadent AG nei settori anteriori e posteriori
IPS Ivoclar Glaze Paste FLUO	Glasura di restauri in ceramica interamente anatomici di Ivoclar Vivadent AG nei settori anteriori e posteriori
IPS Ivoclar Glaze Powder FLUO	Miscelazione di IPS Ivoclar Powder e Paste per restauri in ceramica nei settori anteriori e posteriori
IPS Ivoclar Mixing Liquid Allround	
IPS Ivoclar Mixing Liquid LongLife	

#### Dati tecnici

Caratteristiche	Unità	Specifiche tecniche
Resistenza alla flessione	MPa	≥ 50*
Solubilità chimica	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glasura 9,3 ± 0,5*
Coefficiente di espansione termica (25–T <sub>6</sub> )	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	Glaze FLUO / Essence / Shade 9,2 ± 0,5* Contenuto di pigmento ≤ 4% Essence / Shade 9,1 ± 0,5* Contenuto di pigmento > 4 to ≤ 12% Essence / Shade Contenuto di pigmento > 12% 8,8 ± 0,5*
Temperatura di transizione vetrosa T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Radioattività U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* In conformità ai criteri definiti nella norma EN ISO 6872:2015  
Odontoiatria - Materiali ceramici (ISO 6872:2015).  
Classificazione: Ceramiche dentarie Tipo I / Classe 1

#### Tabella di cottura

B [°C]	S * [min]	t ↗ [°C/min]	T1 [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	tL [°C/min]
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = Temperatura di esercizio, S = Tempo di chiusura, t ↗ = Gradiente termico, T1 = Temperatura di cottura, H = Tempo di tenuta, V1 = Vuoto 1, V2 = Vuoto 2, L = Raffreddamento lento , tl = Gradiente di raffreddamento

\* IRT modalità standard \*\* Raffreddamento lento nell'ultima cottura

B [°C]	S * [min]	t ↗ [°C/min]	T1 [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	tL [°C/min]
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = Temperatura di esercizio, S = Tempo di chiusura, t ↗ = Gradiente termico, T1 = Temperatura di cottura, H = Tempo di tenuta, V1 = Vuoto 1, V2 = Vuoto 2, L = Raffreddamento lento , tl = Gradiente di raffreddamento

\* IRT modalità standard \*\* Raffreddamento lento nell'ultima cottura

- I parametri di cottura indicati rappresentano valori standard e valgono per i fornì Ivoclar Programmat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. Le temperature indicate valgono anche per i fornì di vecchia generazione (per es. P80, P90, P95, P100, X1). Se si utilizza uno di questi fornì più vecchi, tuttavia, le temperature possono variare di ± 10 °C a seconda dell'età della resistenza di riscaldamento.
- Qualora non si utilizzi un forno Ivoclar, è possibile si rendano necessarie correzioni di temperatura.
- Differenze regionali della tensione di rete oppure l'impiego di più apparecchi elettrici in un circuito elettrico possono determinare la necessità di apportare correzioni alle temperature.

#### Indicazioni

Nessuna

#### Campi d'impiego

Pittura e/o glasura di materiale ceramico di Ivoclar Vivadent AG:

- Ceramiche da rivestimento estetico (ceramica integrale e metalloceramica)
- Ceramiche da pressatura
- Ceramiche da fresatura
- Ossido di zirconio

#### Controindicazioni

L'uso del prodotto sul paziente è controindicato in caso di allergia nota ad una delle sue componenti.

#### Restrizioni d'uso

- IPS Ivoclar non è indicato per la pittura e la glasura di restauri IPS e.max® CAD parzialmente cristallizzati (allo stato blu).
- Il restauro finale non può essere riutilizzato.

#### Restrizioni alla lavorazione

Nessuna.

#### Benefici clinici

Ripristino dell'estetica

#### Effetti collaterali

Non sono attualmente noti effetti collaterali.

#### Interazioni

Non sono attualmente note interazioni.

#### Composizione

- **IPS Ivoclar Shade**  
Componenti: vetro di alcalino-allumosilicati, 1,3-butandiol, glicerina, acqua, pigmenti
- **IPS Ivoclar Essence**  
Componenti: vetro di alcalino-allumosilicati, pigmenti
- **IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO**  
Componenti: vetro di alcalino-allumosilicati
- **IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO**  
Componenti: vetro di alcalino-allumosilicati, 1,3-butandiol, glicerina, acqua
- **IPS Ivoclar Mixing Liquids/Essence Fluid**  
Componenti: 1,3-butandiol, 1,5-pentandiol, glicerina, acqua

#### 2 Utilizzo

##### - IPS Ivoclar Shade

Ivoclar Shade Dentin e Shade Incisal sono indicati per l'adattamento superficiale della tonalità cromatica del restauro al colore dentale A-D desiderato.

Le pastiglie pronte all'uso presentano una struttura gelatinosa e, quando necessario, si miscelano o diluiscono con IPS Ivoclar Mixing Liquid. Prima di effettuare la modifica cromatica, per facilitare l'applicazione, si consiglia di umettare leggermente la superficie con IPS Mixing Liquid. Applicare il colore in uno strato sottile.

##### - IPS Ivoclar Essence

I supercolori IPS Ivoclar Essence sono indicati per la caratterizzazione individuale delle superfici del restauro nonché per la caratterizzazione interna della ceramica da stratificazione. Le polveri Essence Powder possono essere utilizzate pure oppure mescolate fra di loro. Per la miscelazione iniziale è possibile utilizzare IPS Ivoclar Essence Fluid. Applicare i materiali Essence in uno strato sottile.

#### - IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO

I materiali IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO sono utilizzati per la glasura del restauro. Le polveri vengono mescolate nella consistenza desiderata con IPS Ivoclar Mixing Liquids. A tal fine, aggiungere a gocce Mixing Liquid nella Glaze Powder e mescolare fino ad ottenere una pasta omogenea.

Se la miscelazione è corretta, la consistenza della glasura non deve risultare troppo sottile, per poter assicurare l'effetto di lucentezza del restauro dopo la cottura. Applicare la glasura in uno strato sottile. Per i restauri in ossido di zirconio, si consiglia di applicare la glasura in una consistenza più viscida, cioè meno diluita.

#### - IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO

I materiali IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO sono utilizzati per la glasura del restauro.

Le paste gelatinose vengono mescolate/diluite nella consistenza desiderata con IPS Ivoclar Mixing Liquids. Se la miscelazione è corretta, la consistenza della glasura non deve risultare troppo sottile, per poter assicurare l'effetto di lucentezza del restauro dopo la cottura. Applicare la glasura in uno strato sottile. Per i restauri in ossido di zirconio, si consiglia di applicare la glasura in una consistenza più viscida, cioè meno diluita.

#### Tabella di Combinazione delle Componenti

Componenti	Prima miscelazione			Ritocco di paste asciugate		
IPS Ivoclar Mixing Liquid allround	IPS Ivoclar Mixing Liquid longlife	IPS Ivoclar Essence Fluid	IPS Ivoclar Mixing Liquid allround	IPS Ivoclar Mixing Liquid longlife	IPS Ivoclar Essence Fluid	
<tbl

## [es] Instrucciones de uso

Maquillajes y glaseados

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web



Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

## Español

### 1 Uso previsto

#### Finalidad prevista

Caracterización de restauraciones cerámicas de Ivoclar Vivadent AG en la región anterior y posterior

#### Grupo objetivo de pacientes

Pacientes con dientes permanentes

#### Usuarios previstos / Formación especial

- Odontólogos (procedimiento clínico)
  - Técnicos de laboratorio dental (fabricación de restauraciones en el laboratorio dental)
- No se requiere formación especial.

#### Uso

Solo para uso odontológico.

#### Descripción

IPS Ivoclar® es una gama universal de materiales de maquillaje y glaseado para la coloración y glaseado de materiales cerámicos. Los productos están coordinados con las cerámicas de estratificación, cerámicas inyectadas y cerámicas CAD de Ivoclar Vivadent AG. Son compatibles con cerámicas en el intervalo de CTE de 9,0-18,0 x 10<sup>-6</sup>/K (de acuerdo con la norma ISO 6872:2015).

Nombre del producto	Descripción del producto
IPS Ivoclar Essence	Caracterización de restauraciones cerámicas de Ivoclar Vivadent AG en la región anterior y posterior
IPS Ivoclar Shades	
IPS Ivoclar Essence Fluid	Mezcla de polvo IPS Ivoclar Essence Powder para restauraciones cerámicas en la región anterior y posterior
Pasta IPS Ivoclar Glaze Paste	Glaseado de restauraciones cerámicas de Ivoclar Vivadent AG en la región anterior y posterior
Polvillo IPS Ivoclar Glaze Powder	
IPS Ivoclar Pasta Glaze Paste FLUO	Glaseado de restauraciones cerámicas de contorno completo de Ivoclar Vivadent AG en la región anterior y posterior
IPS Ivoclar Polvo Glaze Powder FLUO	
IPS Ivoclar Líquido de mezcla Allround	Mezcla de polvos y pastas IPS Ivoclar para restauraciones cerámicas en la región anterior y posterior
IPS Ivoclar Líquido de mezcla LongLife	

B = Temperatura de servicio, S = Tiempo de cierre, t ↗ = Tasa de aumento de temperatura, T1 = Temperatura de cocción, H = Tiempo de espera, V1 = Vacío 1, V2 = Vacío 2, L = Enfriamiento a largo plazo, tl = Tasa de enfriamiento

\* Modo IRT estándar    \*\* Enfriamiento lento en la última cocción

#### Datos técnicos

Características	Unidad	Especificaciones
Resistencia a la flexión	MPa	≥ 50*
Solubilidad química	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Contenido de pigmento Glaze FLUO/Essence/Shade ≤ 4 % 9,2 ± 0,5*
Coefficiente de expansión térmica (25 - T <sub>g</sub> ) <sup>1</sup>	10 <sup>-4</sup> K <sup>-1</sup>	Contenido de pigmento Essence/Shade > 4 a ≤ 12 % 9,1 ± 0,5*
		Contenido de pigmento Essence/Shade > 12 % 8,8 ± 0,5*
Temperatura de transición vitrea T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Radioactividad <sup>238</sup> U	Bq/g	≤ 1*

\* Cumple los criterios de rendimiento establecidos en la norma EN ISO 6872:2015 Odontología – Materiales cerámicos (ISO 6872:2015). Clasificación: Cerámicas dentales de tipo I/clase 1

#### Tabla de cocción

##### Cocción de maquillaje y glaseado cuando se utiliza la técnica de maquillaje (monolítica)

B	S *	t ↗	T1	H	V1	V2	L **	tl
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = Temperatura de servicio, S = Tiempo de cierre, t ↗ = Tasa de aumento de temperatura, T1 = Temperatura de cocción, H = Tiempo de espera, V1 = Vacío 1, V2 = Vacío 2, L = Enfriamiento a largo plazo, tl = Tasa de enfriamiento

\* Modo IRT estándar    \*\* Enfriamiento lento en la última cocción

B	S *	t ↗	T1	H	V1	V2	L **	tl
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = Temperatura de servicio, S = Tiempo de cierre, t ↗ = Tasa de aumento de temperatura, T1 = Temperatura de cocción, H = Tiempo de espera, V1 = Vacío 1, V2 = Vacío 2, L = Enfriamiento a largo plazo, tl = Tasa de enfriamiento

\* Modo IRT estándar    \*\* Enfriamiento lento en la última cocción

- Los parámetros de cocción enumerados representan valores estándar y se aplican a los hornos Ivoclar Programat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 5000. Las temperaturas indicadas también se aplican a hornos de generaciones anteriores (por ejemplo, P80, P90, P95, P100, X1). Sin embargo, si se utiliza uno de estos hornos más antiguos, las temperaturas pueden variar en ± 10 °C dependiendo de la antigüedad de la mufa calefactora.
- Si se utiliza un horno distinto de los hornos Ivoclar, podría ser necesario ajustar la temperatura.
- Puede ser necesario modificar la temperatura en caso de diferencias locales del suministro eléctrico o si hay varios dispositivos electrónicos enchufados en el mismo circuito.

#### Indicaciones

Ninguna

#### Áreas de aplicación

Maquillaje y/o glaseado de materiales cerámicos de Ivoclar Vivadent AG:

- Cerámicas de recubrimiento (cerámicas sin metal y cerámicas metálicas)
- Cerámicas de inyección
- Cerámicas de fresado
- Óxido de circonio

#### Contraindicaciones

El uso del producto está contraindicado si se sabe que el paciente es alérgico a alguno de sus componentes.

#### Limitaciones de uso

- IPS Ivoclar no está indicado para el maquillaje y glaseado de las restauraciones permanentes cristalizadas de IPS e.max® CAD (en su estado azul).
- La restauración final no debe reutilizarse.

#### Restricciones de procesamiento

Ninguno.

#### Beneficio clínico

Restauración estética

#### Efectos secundarios

No se han observado efectos secundarios hasta la fecha.

#### Interacciones

No se conocen interacciones hasta la fecha.

#### Composición

- **IPS Ivoclar Shade**  
Componentes: Vidrio de aluminosilicato alcalino, 1,3-butanodiol, glicerina, agua, pigmentos
- **IPS Ivoclar Essence**  
Componentes: Vidrio de aluminosilicato alcalino, pigmentos
- **Polvo IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO**  
Componentes: Vidrio de aluminosilicato alcalino
- **Pasta IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO**  
Componentes: Vidrio de aluminosilicato alcalino, 1,3-butanodiol, glicerina, agua
- **Líquidos de mezcla IPS Ivoclar/Essence Fluid**  
Componentes: 1,3-butanodiol, 1,5-pentadiol, glicerina, agua

#### 2 Aplicación

##### IPS Ivoclar Shade

IPS Ivoclar Shade Dentin y Shade Incisal están indicados para la coloración superficial de la restauración para lograr la tonalidad A-D de la pieza dental deseada.

Las pastas listas para usar tienen una consistencia gelatinosa y deben mezclarse/diluirse con los líquidos de mezcla IPS Ivoclar si es necesario. Se recomienda humedecer ligeramente la superficie de la restauración con líquido de mezcla IPS antes de aplicar los tonos, ya que esto facilitará la aplicación. Aplique los tonos en una capa fina.

##### IPS Ivoclar Essence

Los materiales IPS Ivoclar Essence están indicados para la caracterización individual superficial de las restauraciones, así como para la caracterización interna de las cerámicas de estratificación.

Los polvos Essence se pueden usar solos o bien se pueden mezclar entre sí según se desee. Para la mezcla inicial, se puede utilizar IPS Ivoclar Essence Fluid. Aplique los materiales Essence en una capa fina.

#### Polvo IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO

Los materiales de polvo IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO se utilizan para el glaseado de las restauraciones. Mezcle los polvos hasta obtener la consistencia deseada con los líquidos de mezcla IPS Ivoclar. Para ello, añada gota a gota el líquido de mezcla del polvo de glaseado y mezcle hasta conseguir una pasta homogénea. Si el glaseado se mezcla correctamente, su consistencia no debe ser demasiado líquida para garantizar un brillo apropiado de la restauración cocida. Aplique el glaseado en una capa fina. Para las restauraciones de óxido de circonio, recomendamos aplicar el glaseado con una consistencia más viscosa, es decir, menos diluida.

#### Pasta IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO

Los materiales de pasta IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO se utilizan para el glaseado de las restauraciones. Las pastas de tipo gel se mezclan/diluyen hasta obtener la consistencia deseada utilizando los líquidos de mezcla IPS Ivoclar.

Si el glaseado se mezcla correctamente, su consistencia no debe ser demasiado líquida para garantizar un brillo apropiado de la restauración cocida. Aplique el glaseado en una capa fina. Para las restauraciones de óxido de circonio, recomendamos usar el glaseado en una consistencia más viscosa, es decir, menos diluida.

#### Líquido de mezcla IPS Ivoclar allround

Líquido para mezclar todos los polvos y las pastas IPS Ivoclar.

#### Líquido de mezcla IPS Ivoclar longlife

Líquido para mez

## [pt] Instruções de Uso

Pigmentos e Glazes

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web

**Manufacturer:**  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

## Português

### 1 Uso pretendido

#### Finalidade prevista

Caracterização de restaurações em cerâmicas da Ivoclar Vivadent AG na região anterior e posterior

#### Público-alvo de pacientes

Pacientes com dentição permanente

#### Usuários pretendidos / Treinamento especial

- Dentistas (procedimento clínico)
  - Técnicos de laboratório de prótese (fabricação de restaurações em laboratório de prótese)
- Não requer treinamento especial

#### Usos

Apenas para uso odontológico.

#### Descrição

O IPS Ivocolor® é uma seleção de pigmentos e glazes universais para maquiagem e glazamento individualizados de materiais cerâmicos. Os produtos são coordenados com as cerâmicas estratificadas, injetadas e CAD da Ivoclar. São compatíveis com cerâmicas que possuem coeficiente de expansão térmica (CET) na faixa de 9,0-18,0 x 10<sup>-6</sup>/K (de acordo com a norma ISO 6872:2015).

Nome do produto	Descrição do produto
IPS Ivocolor Essence	Caracterização de restaurações cerâmicas da Ivoclar Vivadent AG na região anterior e posterior
IPS Ivocolor Shades	Líquido para mistura do pó IPS Ivocolor Essence para restaurações cerâmicas na região anterior e posterior
IPS Ivocolor Essence Fluid	Líquido para mistura do pó IPS Ivocolor Essence para restaurações cerâmicas na região anterior e posterior
IPS Ivocolor Glaze Paste	Glaze para restaurações cerâmicas da Ivoclar Vivadent AG na região anterior e posterior
IPS Ivocolor Glaze Powder	Glaze para restaurações cerâmicas monolíticas da Ivoclar Vivadent AG na região anterior e posterior
IPS Ivocolor Glaze Paste FLUO	Glaze para restaurações cerâmicas na região anterior e posterior
IPS Ivocolor Glaze Powder FLUO	Líquido para mistura de pó e pastas IPS Ivocolor para restaurações cerâmicas na região anterior e posterior
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround	
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	

### Informações técnicas

Características	Unidade	Especificações
Resistência flexural	MPa	≥ 50*
Solubilidade química	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
	Glaze	9.3 ± 0.5*
	Glaze FLUO / Essence / Shade	
	Conteúdo de pigmento colorido ≤	9.2 ± 0.5*
Coefficiente de expansão térmico linear (25 - TG°C)	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	4%
	Essence / Shade / Conteúdo de pigmento colorido > 4 to ≤ 12%	9.1 ± 0.5*
	Essence / Shade / Conteúdo de pigmento colorido > 12%	8.8 ± 0.5*
Temperatura de transição vitrea TG	°C	460 ± 20*
Radioatividade U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Os critérios de desempenho definidos na EN ISO 6872:2015 Odontologia – Materiais cerâmicos (ISO 6872:2015) foram atendidos. Classificação: Cerâmicas odontológicas Tipo II / Classe I

### Tabela de Queima

#### Queima de pigmentos e glaze nas técnicas de maquiagem (monolítica)

B [°C]	S * [min]	t ↗ [°C/min]	T1 [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t↓ [°C/min]
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = Temperatura de stand-by, S = tempo de fechamento, t ↗ = taxa de aquecimento, T1 = temperatura de queima, H = tempo de espera, V1 = vácuo 1, V2 = vácuo 2, L = resfriamento longo, t↓ = taxa de resfriamento

\* IRT modo padrão    \*\* Resfriamento longo para a última queima

#### Queima de pigmentos e glaze nas técnicas de estratificação (laminados de cobertura total, e laminados parciais)

B [°C]	S * [min]	t ↗ [°C/min]	T1 [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t↓ [°C/min]
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = Temperatura de stand-by, S = tempo de fechamento, t ↗ = taxa de aquecimento, T1 = temperatura de queima, H = tempo de espera, V1 = vácuo 1, V2 = vácuo 2, L = resfriamento longo, t↓ = taxa de resfriamento

\* IRT modo padrão    \*\* Resfriamento longo para a última queima

- Os parâmetros de queima listados representam valores padrão e se aplicam aos fornos Ivoclar Programat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 3000, EP 5000. As temperaturas indicadas também se aplicam a fornos de gerações mais antigas (por exemplo, P80, P90, P95, P100, X1). Se um desses fornos mais抗igos for utilizado, no entanto, as temperaturas podem desviar em ± 10 °C, dependendo da idade da mufa de aquecimento.
- Se for utilizado um forno que não seja da Ivoclar, ajustes de temperatura podem ser necessários.
- Diferenças regionais na energia ou no funcionamento de vários aparelhos eletrônicos por meio de um mesmo circuito podem tornar necessários ajustes de temperatura.

### Indicações

Nenhuma

#### Áreas de aplicação

Maquiagem e/ou glaze de materiais cerâmicos da Ivoclar Vivadent AG:

- Cerâmicas estratificadas (totalmente cerâmicas & metalocerâmicas)
- Cerâmicas injetadas
- Cerâmicas fresadas
- Óxido de zircônio

### Contraindicações

O uso deste produto é contraindicado se o paciente apresentar alergia conhecida a qualquer um dos ingredientes.

### Limitações de uso

- O IPS Ivocolor não é adequado para a caracterização e glaze de restaurações de IPS e.max® CAD parcialmente cristalizadas (em seu estado azul).
- A restauração final não deve ser reutilizada.

### Restrições de processamento

Nenhum.

#### Benefícios clínicos

Reestabelecimento da estética

#### Efeitos colaterais

Não há efeitos colaterais conhecidos até o momento.

#### Interações

Não há interações conhecidas até o momento.

#### Composição

- **IPS Ivocolor Shade**  
Componentes: Vidro de aluminosilicato alcalino, 1,3-butanolodiol, glicerina, água e pigmentos
- **IPS Ivocolor Essence**  
Componentes: Vidro de aluminosilicato alcalino e pigmentos
- **IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO**  
Componentes: Vidro de aluminosilicato alcalino
- **IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO**  
Componentes: Vidro de aluminosilicato alcalino, 1,3-butanolodiol, glicerina, água e pigmentos
- **IPS Ivocolor Mixing Liquids/Essence Fluid**  
Componentes: 1,3-butanolodiol, 1,5-pentanolodiol, glicerina, água

### 2 Aplicação

#### IPS Ivocolor Shade

O IPS Ivocolor Shade Dentin e Shade Incisal são indicados para a pigmentação da superfície de restaurações para alcançar os cores A-D desejadas.

As pastas prontas para uso possuem uma consistência em gel e devem ser misturadas/diluídas com os líquidos IPS Ivocolor Mixing Liquids. Para facilitar a aplicação, é recomendado umidificar a superfície com IPS Mixing Liquid antes de maquiá-la. Aplique o glaze e os pigmentos.

O IPS Ivocolor Shade Guide é utilizado para selecionar a cor para Ivocolor Shade e Essence corretamente.

Após a finalização, o dentista irá instalar a restauração na boca do paciente de acordo com as instruções do fabricante.

#### IPS Ivocolor Essence

O IPS Ivocolor Essence são pigmentos indicados para a caracterização individualizada das superfícies das restaurações, assim como, para a caracterização interna de cerâmicas estratificadas.

Os pós Essence podem ser utilizados tanto puros, quanto misturados entre si em qualquer combinação. Para a mistura inicial, o IPS Ivocolor Essence Fluid pode ser utilizado. Aplique os materiais Essence em uma camada fina.

\* IRT modo padrão    \*\* Resfriamento longo para a última queima

### IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO

- O IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO são indicados para o glazeamento das restaurações.
- Misture os pós com os líquidos IPS Ivocolor Mixing Liquids para obter a consistência desejada. Para isso, o IPS Ivocolor Mixing Liquid deve ser adicionado gota a gota ao pó de glaze e, misturado até uma pasta homogênea ser obtida. Se misturado corretamente, a consistência do glaze não deve ser muito fina/fluida para garantir o efeito de brilho da restauração após a queima. O glaze deve ser aplicado em uma camada fina. Para restaurações de óxido de zircônio, recomendamos o preparo do glaze em uma consistência mais viscosa, ou seja, menos diluída.

### IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO

- O IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO são indicadas para o glazeamento da restauração.

As pastas tipo gel são misturadas/diluídas com o IPS Ivocolor Mixing Liquids para obter a consistência desejada. Se misturado corretamente, a consistência do glaze não deve ser muito fina/fluida para garantir o efeito de brilho da restauração após a queima. O glaze deve ser aplicado em uma camada fina. Para restaurações de óxido de zircônio, recomendamos o preparo do glaze em uma consistência mais viscosa, ou seja, menos diluída.

# IPS Ivocolor®

## [sv] Bruksanvisning

Stains och glaze

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web



Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

Svenska

## 1 Avsedd användning

### Avsett ändamål

Karakterisering av keramiska restaureringar från Ivoclar Vivadent AG i det anteriöra och posteriöra området

### Patientmålgrupp

Patienter med permanenta tänder

### Avsedda användare / Speciell träning

- Tandläkare (kliniskt arbete)
  - Tandtekniska laboratorier (laboratorieframställda restaureringar)
- Ingen särskild träning krävs.

### Användning

Endast för dental bruk.

### Beskrivning

IPS Ivocolor® är ett universalsortiment av stains- och glaze-material avsett för individuell målning och glasering av keramiska material. Produkterna är koordinerade med skiktnings-, press- och CAD-kerameran från Ivoclar Vivadent AG. De är kompatibla med keramer inom CTE-området 9,0–18,0 x 10<sup>-6</sup>/K (enligt ISO 6872:2015).

Produktnamn	Produktbeskrivning
IPS Ivocolor Essence	Karakterisering av keramiska restaureringar från Ivoclar Vivadent AG i det anteriöra och posteriöra området
IPS Ivocolor Shades	
IPS Ivocolor Essence Fluid	För blandning av IPS Ivocolor Essence Powder för keramiska restaureringar i det anteriöra och posteriöra området
IPS Ivocolor Glaze Paste	Glasering av keramiska restaureringar från Ivoclar Vivadent AG i det anteriöra och posteriöra området
IPS Ivocolor Glaze Powder	
IPS Ivocolor Glaze Paste FLUO	Glasering av hel-konturerade keramiska restaureringar från Ivoclar Vivadent AG i det anteriöra och posteriöra området
IPS Ivocolor Glaze Pulver FLUO	
IPS Ivocolor Blandning av Liquid Allround	För blandning av IPS Ivocolor pulver och pastor för keramiska restaureringar i det anteriöra och posteriöra området
IPS Ivocolor Blandning av Liquid LongLife	

## Teknisk data

Karakteristika	Enhets	Specifikationer
Böhjälfasthet	MPa	≥ 50*
Kemisk lösighet	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Glaze FLUO / Essence / Shade 9,2 ± 0,5*
Koefficienten för termisk expansion (25–T <sub>6</sub> °C)	10 <sup>-4</sup> K <sup>-1</sup>	Pigmentinnehåll ≤ 4% Essence / Shade 9,1 ± 0,5*
		Pigmentinnehåll > 4 till ≤ 12% Essence / Shade 8,8 ± 0,5*
Glasomvändlings-temperatur T <sub>6</sub>	°C	460 ± 20*
Radioaktivitet U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Prestationskriterierna definierade i EN ISO 6872: 2015 Tandvård - Keramiska material (ISO 6872: 2015) är uppfyllda.

Klassificering: Dentala keramer Typ 1 / Klass I

### Bränntabell

#### Stain- och Glazebränning för målnings-teknik (monolitisk)

B [°C]	S * [min]	t ↗ [°C/min]	T1 [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t↓ [°C/min]
IPS e.max® Press								
403	IRT/ 6	60	710	1	450	709	0	0
IPS e.max® CAD								
403	IRT/ 6	60	710	1	450	709	0	0
IPS Empress® CAD								
403	IRT/ 6	60	710	1	450	709	0	0
IPS e.max® ZirCAD								
403	IRT/ 6	45	710	1	450	709	0	0

B = Stand-by temperatur, S = Stängningstid, t ↗ = Temperaturstegningshastighet,  
T1 = Bränntemperatur, H = Hålltid, V1 = Vakuum 1, V2 = Vakuum 2,  
L = Långtids-avklyning, t↓ = Avklyningshastighet

\*IRT standardläge    \*\* Långtidsavklyning för sista bränningen

**OBS:** Om flera IPS e.max ZirCAD restaureringar (flerledsbroar med solida pontic eller flera hel-konturerade restaureringar) bränns i samma bränncykel, kan det ta längre tid innan objekten som ska brännas är helt uppvärmda. Detta kan motverkas genom att minska uppvärmningshastigheten eller förlänga hålltiden när sluttemperatur har uppnåtts.

#### Stain- och Glazebränning för skiktnings-teknik (heltäckande fasader, delfasader)

B [°C]	S * [min]	t ↗ [°C/min]	T1 [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t↓ [°C/min]
IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD								
403	IRT/ 6	60	710	1	450	709	450	0
IPS e.max® Ceram/ IPS e.max® Press								
403	IRT/ 6	60	710	1	450	709	0	0
IPS e.max® Ceram/ IPS e.max® CAD								
403	IRT/ 6	60	710	1	450	709	0	0
IPS Style® Ceram								
403	IRT/ 6	60	750	1	450	749	0	0
IPS inLine®								
403	IRT/ 6	60	830	1	450	829	0	0

B = Stand-by temperatur, S = Stängningstid, t ↗ = Temperaturstegningshastighet,  
T1 = Bränntemperatur, H = Hålltid, V1 = Vakuum 1, V2 = Vakuum 2,  
L = Långtids-avklyning, t↓ = Avklyningshastighet

\*IRT standardläge    \*\* Långtidsavklyning för sista bränningen

- Brännparametrarna som listas representerar standardvärden och gäller för Ivoclar Programat® ugnarna P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. De angivna temperaturerna gäller även för ugnar från äldre generationer (t.ex. P80, P90, P95, P100, X1). Om någon av dessa ugnar används, kan temperaturer deviera med ± 10 °C beroende på ålder på värmemuffeln.
- Om ugn från annat märke än Ivoclar används kan temperaturjusteringar krävas.
- Regionala skillnader i spänningen eller om flera elektroniska apparater används i samma el-krets, kan göra att justeringar i temperaturen krävs.

### Indikationer

Inga

### Appliceringsområden

Målning och/eller glasering av keramiska material från Ivoclar Vivadent AG:

- Fasadkeramer (helkeramer & metallkeramer)
- Presskeramer
- Fräskeramer
- Zirkoniumdioxid

### Kontraindikation

Det är kontraindicerat att använda produkten om patienten har känd allergi mot något av innehållet.

### Begränsningar i användningen

- IPS Ivocolor är inte lämpligt att använda för målning och glasering av delkrystalliserade IPS e.max® CAD restaureringar (i den blå fasen).
- Den färdiga restaureringen får inte återanvändas.

### Restriktioner i framställningen

Inga.

### Kliniska fördelar

Restoration av estetiken

### Biverkningar / sidoeffekter

Inga kända till dags dato.

### Interaktioner

Inga kända till dags dato.

### Sammansättning

- **IPS Ivocolor Shade**  
Komponenter: Alkali aluminiumsilikatglas, 1,3-butandiol, glycerin, vatten, pigment
- **IPS Ivocolor Essence**  
Komponenter: Alkali aluminiumsilikatglas, pigment
- **IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO**  
Komponenter: Alkali aluminiumsilikatglas
- **IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO**  
Komponenter: Alkali aluminiumsilikatglas, 1,3-butandiol, glycerin, vatten
- **IPS Ivocolor Mixing Liquids/Essence Fluid**  
Komponenter: 1,3-Butandiol, 1,5-pentandiol, glycerin, vatten

## 2 Applicering

### IPS Ivocolor Shade

IPS Ivocolor Shade Dentin och Shade Incisal är avsedda att användas för infärgning av ytan på restaureringen för att uppnå önskad A-D färg.

Pastorna, som är klara att användas, har en gel-liknande konsistens och kan vid behov blandas / spädas ut med IPS Ivocolor blandningsvätskor. Vi rekommenderar att ytan på restaureringen väts med IPS Mixing Liquid innan färgerna appliceras, eftersom appliceringen då blir lättare. Applicera färgerna i tunna skikt.

### IPS Ivocolor Essence

IPS Ivocolor Essence material är avsedda att användas till individuell ytcharakterisering på restaureringerna samt till irre

karaktärisering på skiktningskeramer. Essence pulvren kan användas antingen ren eller blandas med varandra enligt önskemål. Till första blandningen kan IPS Ivocolor

Essence Fluid användas. Applicera Essence material i ett tunt skikt.

### IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO

IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO material används till glasering av restaureringerna.

Blanda pulvren till önskad konsistens med IPS Ivocolor Mixing Liquids. För att göra detta, droppa blandningsvätskan droppe för droppe på glazepulvret och blanda tills du får en homogen massa. För att få rätt blandat glaze, ska materialet inte vara tunt / tunnflytande, så glanseffekten på den brända restaureringen säkerställs. Applicera Glaze i tunna skikt. För zirkoniumdioxid restaureringar, rekommenderar vi att glaze appliceras i mer viskös konsistens, dvs. mindre utspätt.

### IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO

IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO material används till glasering av restaureringerna.

De gel-liknande pastorna blandas / späs ut till önskad konsistens med IPS Ivocolor Mixing Liquids. Om glazen är rätt blandad, ska konsistensen inte vara för tunn, så att glanseffekten på den brända restaureringen säkerställs. Applicera Glaze i tunna skikt. För zirkoniumdioxid restaureringar, rekommenderar vi att glaze användas i mer viskös konsistens, dvs. mindre utspätt.

### IPS Ivocolor Mixing Liquid allround

Vätska för att blanda alla IPS Ivocolor pulver och pastor. Tack vare den viskösare konsistensen och långsammare avdunstningen av vätskan, kommer blandade pulver och pastor uppvisa högre viskositet och ge längre arbetstid.

### IPS Ivocolor Mixing Liquid longlife

Vätska för att blanda alla IPS Ivocolor pulver och pastor



## 1 Tilsiget anvendelse

### Tilsiget formål

Karakterisering af keramiske fortands- og kindtandsrestaureringer fra Ivoclar Vivadent AG

### Patientmålgruppe

Patienter med permanente tænder

### Tilsigtede brugere/særlig uddannelse

- Tandlæger (klinisk procedure)
- Laboratorietandteknikere (fremstilling af restaureringer på dentallaboratorier)

Ingen særlig træning udover grunduddannelse påkrævet.

### Brug

Kun til brug i forbundelse med restaurering af tænder.

### Beskrivelse

IPS Ivocolor® er et universelt farve- og glasursortiment til tilpasning af farve og glasering af keramiske materialer. Produkterne er koordineret med Ivoclar Vivadent AG's keramik til lagteknik, preskeramik og CAD-keramik. De er kompatible med keramik i CTE-området 9,0–18,0 x 10⁻⁴ K (i henhold til ISO 6872:2015).

Produktnavn	Produktbeskrivelse
IPS Ivocolor Essence	Karakterisering af keramiske restaureringer fra Ivoclar Vivadent AG i fortands- og kindtandsregionen
IPS Ivocolor Shades	
IPS Ivocolor Essence Fluid	Blanding af IPS Ivocolor Essence-pulver til keramiske restaureringer i fortands- og kindtandsregionen
IPS Ivocolor Glaze Paste	Glasering af keramiske for- og kindtandsrestaureringer fra Ivoclar Vivadent AG
IPS Ivocolor Glaze Powder	Glasering af fuldkontur keramiske for- og kindtandsrestaureringer fra Ivoclar Vivadent AG
IPS Ivocolor Glaze Paste FLUO	
IPS Ivocolor Glaze Powder FLUO	
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround	Blanding af IPS Ivocolor-pulver og pasta til keramiske restaureringer i for- og kindtandsregionen
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	

## Tekniske data

Egenskaber	Enhed	Specifikationer
Bøjestyrke	MPa	≥ 50*
Kemisk opløselighed	µg/cm²	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Glaze FLUO/Essence/Shade-pigmentindhold ≤ 4% 9,2 ± 0,5*
Termisk ekspansionskoefficient (25 – T <sub>g</sub> °C)	10 <sup>-5</sup> /K	Essence/Shade Pigmentindhold > 4 til ≤ 12% 9,1 ± 0,5*
		Essence/Shade Pigmentindhold > 12% 8,8 ± 0,5*
Glassets overgangstemperatur T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Radioaktivitet U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web



## Tekniske data

Egenskaber	Enhed	Specifikationer
Bøjestyrke	MPa	≥ 50*
Kemisk opløselighed	µg/cm²	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Glaze FLUO/Essence/Shade-pigmentindhold ≤ 4% 9,2 ± 0,5*
Termisk ekspansionskoefficient (25 – T <sub>g</sub> °C)	10 <sup>-5</sup> /K	Essence/Shade Pigmentindhold > 4 til ≤ 12% 9,1 ± 0,5*
		Essence/Shade Pigmentindhold > 12% 8,8 ± 0,5*
Glassets overgangstemperatur T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Radioaktivitet U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Materialeegenskaber defineret i EN ISO 6872:2015 Tandpleje – Keramiske materialer (ISO 6872:2015) overholder.  
Klassifikation: Dentalkeramik type I/klasse 1

## Data for brænding

### Farve- og glasurbrænding ved brug af farvningsteknik (monolitisk)

B	S *	t *	t <sub>g</sub>	T <sub>1</sub>	T	V1	V2	L **	t <sub>l</sub>
<b>IPS e.max® Press</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
<b>IPS e.max® CAD</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
<b>IPS Empress® CAD</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>									
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0	

B = Standby-temperatur, S = Lukketid, t<sub>g</sub> = Temperaturstigningshastighed, T<sub>1</sub> = Brændetemperatur, H = Holdtid, V<sub>1</sub> = Vakuum 1, V<sub>2</sub> = Vakuum 2, L = Langvarig afkøling, t<sub>l</sub> = Kølehastighed

\* IRT-standardtilstand \*\* Langvarig afkøling ved sidste brænding

**Bemærk:** Hvis flere IPS e.max ZirCAD-restaureringer (broer med flere led, med store led eller flere helkonturerede restaureringer) brændes i samme forløb, kan det tage længere tid at gennemvarme de brændte genstande. Dette kan modvirkes ved at reducere opvarmingshastigheden eller forlænge tiden, når den endelige temperatur er nået.

### Farve- og glasurbrænding ved anvendelse af lagdelingsteknik (hele og partielle facader)

B	S *	t *	t <sub>g</sub>	T <sub>1</sub>	T	V1	V2	L **	t <sub>l</sub>
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0	
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
<b>IPS Style® Ceram</b>									
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0	
<b>IPS InLine®</b>									
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0	

B = Standby-temperatur, S = Lukketid, t<sub>g</sub> = Temperaturstigningshastighed, T<sub>1</sub> = Brændetemperatur, H = Holdtid, V<sub>1</sub> = Vakuum 1, V<sub>2</sub> = Vakuum 2, L = Langvarig afkøling, t<sub>l</sub> = Kølehastighed

\* IRT-standardtilstand \*\* Langvarig afkøling ved sidste brænding

- De angivne parametre for brænding er standardværdier og gælder for Ivoclar Programat®-ovnene P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. De angivne temperaturer gælder også for ovne af ældre generationer (fx P80, P90, P100, X1). Hvis der anvendes en af disse ældre ovne, kan temperaturerne dog afvige med ± 10 °C afhængig af varmelegemetts alder.
- Hvis der bruges ovne, som ikke er fra Ivoclar, kan det være nødvendigt at justere temperaturen.
- Regionale forskelle i strømforsyning eller betjening af flere elektroniske enheder vha. samme kredsløb kan resultere i behov for justering af temperaturen.

## Indikationer

Ingen

### Anvendelsesområder

Farving og/eller glasering af keramiske materialer fra Ivoclar Vivadent AG:

- Facadekeramik (helkeramik og metalkeramik)
- Preskeramik
- Keramik til fræsning
- Zirkoniumoxid

### Kontraindikation

Brug af produktet er kontraindiceret, hvis patienten har kendte allergier over for nogen af dets ingredienser.

### Begrænsninger for brug

- IPS Ivocolor egnar sig ikke til farvning og glasering af delvist krystalliserede IPS e.max® CAD-restaureringer (i blå stadiet).
- Den endelige restaurering må ikke genbruges.

### Bearbejdningsrestriktioner

Ingen.

### Klinikisk fordel

Restaurering af æstetik.

### Bivirkninger

Der er ingen kendte bivirkninger til dato.

### Interaktioner

Der er dags dato ingen kendte interaktioner.

### Sammensætning

- **IPS Ivocolor Shade**  
Komponenter: Alkali-aluminosilikatglas, 1,3-butandiol, glycerin, vand, pigmenter
- **IPS Ivocolor Essence**  
Komponenter: Alkali-aluminosilikatglas, pigmenter
- **IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO**  
Komponenter: Alkali-aluminosilikatglas
- **IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO**  
Komponenter: Alkali-aluminosilikatglas, 1,3-butandiol, glycerin, vand
- **IPS Ivocolor Mixing Liquids/Essence Fluid**  
Komponenter: 1,3-butandiol, 1,5-pentandiol, glycerin, vand

## 2 Applicing

[fi] **Käyttöohjeet**  
Maalivärit ja lasitteet

Rx ONLY

CE 0123

Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

Suomi

## 1 Käyttökohteet

### Käyttötarkoitus

Keraamisten Ivoclar Vivadent AG -restauraatioiden karakterisointi etu- ja taka-alueella

### Potilaskohderyhmä

Potilaat, joilla on pysyvä hampaita

### Käyttäjät/koulutusvaatimukset

- Hammaslääkit (klininen toimenpide)
- Hammasteknikot (restauraatioiden valmistus hammaslaboratorioissa)

Eri työsiä koulutusvaatimuksia.

### Käyttö

Vain hammaslääketieteelliseen käyttöön.

### Kuvaus

IPS Ivoclar® on yleiskäytöinen värjäys- ja lasitustuotesarja keraamisten materiaalien yksilölliseen värjäämiseen ja lasituksen. Tuotteet koordinoidaan Ivoclar Vivadent AG:n kerrost-, prässi- ja CAD-keramiikan kanssa. Ne ovat yhteensovivia keramioiden kanssa CTE-alueella 9,0–18,0 x 10<sup>-4</sup>/K (standardin ISO 6872:2015 mukaan).

Tuotenimi	Tuotekuvaus
IPS Ivoclar Essence	Keraamisten Ivoclar Vivadent AG -restauraatioiden karakterisointi etu- ja taka-alueella
IPS Ivoclar Shades	
IPS Ivoclar Essence Fluid	IPS Ivoclar Essence -jauheen sekoittaminen etu- ja taka-alueen keraamisia restauraatioita varten
IPS Ivoclar Glaze Paste	
IPS Ivoclar Glaze Powder	Keraamisten Ivoclar Vivadent AG -restauraatioiden lasitus etu- ja taka-alueella
IPS Ivoclar Glaze Paste FLUO	Ivoclar Vivadent AG -keramiakruunurestauraatioiden lasitus etu- ja taka-alueella
IPS Ivoclar Glaze Powder FLUO	
IPS Ivoclar Mixing Liquid Allround	IPS Ivoclar -jauheiden ja -tahojen sekoittaminen etu- ja taka-alueen keraamisia restauraatioita varten
IPS Ivoclar Mixing Liquid LongLife	

## Tekniset tiedot

Ominaisuus	Yksikkö	Tekniset tiedot
Taivutuslujuus	MPa	≥ 50*
Kemiallinen liukoisuus	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
Lämpöläjenemiskerroin (25–T <sub>g</sub> )	10 <sup>4</sup> K <sup>1</sup>	Glaze FLUO / Essence / Shade 9,2 ± 0,5*
		Pigmenttipitoisuus < 4 %
		Essence/Shade Pigmenttipitoisuus > 4... ≤ 12 % 9,1 ± 0,5*
		Essence/Shade Pigmenttipitoisuus > 12 % 8,8 ± 0,5*
Lasittumislämpötila T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Radioaktiivisuus U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Standardin EN ISO 6872:2015 Hammasläketiede – Keraamiset materiaalit (ISO 6872:2015) mukaiset suorituskykyvaatimukset täyttyvät.

Luokitus: Hammaslääketieteen keraamiset materiaalit Tyypill i / Luokka 1

### Polttotaulukko

#### Värjäys- ja lasituspolto värjäystekniikkaa käytettäessä (monolittinen)

B	S *	t ↗	T1	H	V1	V2	L **	tl	t <sub>l</sub> /min
<b>IPS e.max® Press</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
<b>IPS e.max® CAD</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
<b>IPS Empress® CAD</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>									
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0	

B = valmiuslämpötila, S = sulkeutumisaika, t ↗ = lämpötilan nousemisnopeus, T1 = poltolämpötila, H = vaikutusaika, V1 = alipaine 1, V2 = alipaine 2, L = pitkäkestoinen jäädytys, tl = jäädytysnopeus

\* IRT-vakiotila \*\* Pitkäkestoinen jäädytys viimeistä polttoa varten

**Huomautus:** Jos yhdessä polttojakossa poltetaan useita IPS e.max ZirCAD -restauraatioita (usean yksikön siltöjä, joissa on suuret sillan väliosat tai useita kruunurestauraatioita), poltetavien yksiköiden kuumennus voi viivästyä. Tätä voidaan kompensoida pienentämällä kuumennusnopeutta tai pidentämällä vaikutusaikaa loppulämpötilan saavuttamisen jälkeen.

#### Värjäys- ja lasituspolto kerrostustekniikkaa käytettäessä (kokolaminaatit, osalaminaatit)

B	S *	t ↗	T1	H	V1	V2	L **	tl	t <sub>l</sub> /min
<b>IPS e.max® Ceram / IPS e.max® ZirCAD</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0	
<b>IPS e.max® Ceram / IPS e.max® Press</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
<b>IPS e.max® Ceram / IPS e.max® CAD</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
<b>IPS Style® Ceram</b>									
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0	
<b>IPS InLine®</b>									
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0	

B = valmiuslämpötila, S = sulkeutumisaika, t ↗ = lämpötilan nousemisnopeus, T1 = poltolämpötila, H = vaikutusaika, V1 = alipaine 1, V2 = alipaine 2, L = pitkäkestoinen jäädytys, tl = jäädytysnopeus

\* IRT-vakiotila \*\* Pitkäkestoinen jäädytys viimeistä polttoa varten

- Luettelut poltoparametrit edustavat vakioarvoja ja koskevat Ivoclar Programat®-uineja P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000 ja EP 5000. Ilmoitetut lämpötilat koskevat myös vanhempiakin uineja (kuten P80, P90, P95, P100 ja X1). Jos käytetään jotain näistä vanhemmista uineista, lämpötilat voivat kuitenkin poiketa ± 10 °C lämmitysmuutelin lään mukaan.
- Jos käytössä on jokin muu kuin Ivoclar-uuni, lämpötilaa on ehkä säädettävä.
- Jos käytössä on mahdollisesti säädettävä johtuen alueellista eroista verkkovirrassa tai useiden sähkölaiteiden käytämisestä samassa virtapiirissä.

### Käyttöohjeet

Ei ole

### Käyttöalueet

Ivoclar Vivadent AG:n keraamisten materiaalien värjäys ja/tai lasitus:

- Luminatiikeramia (täyskeramia ja metallokeramia)
- Prässikeramia
- Jyräntäkeramia
- Zirkoniumksidi

### Vasta-aihe

Tuotteen käyttö on vasta-aiheista, mikäli potilaan tiedetään olevan allerginen mille tahansa tuotteen ainesosalle.

### Käyttörajoitukset

- IPS Ivoclar on soveltuva kristalloitujen IPS e.max® CAD -restauraatioihin (sisinässä tilassa olevien) värjäämiseen ja lasitukseen.
- Lopullista restauraatiota ei saa käyttää uudelleen.

### Käsittelyrajoitukset

Ei ole.

### Kliiniset hyödyt

Estetiikan parantaminen.

### Haittavaikutukset

Haittavaikutuksia ei toistaiseksi tunneta.

### Yhteisvaikutukset

Yhteisvaikutuksia ei toistaiseksi tunneta.

### Koostumus

#### - IPS Ivoclar Shade

Ainesosat: Alkalinen aluminosiliikaattili, 1,3-butanidioli, glyseriini, vesi, pigmentti

#### - IPS Ivoclar Essence

Ainesosat: Alkalinen aluminosiliikaattili, pigmentti

#### - IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO

Ainesosat: Alkalinen aluminosiliikaattili

#### - IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO

Ainesosat: Alkalinen aluminosiliikaattili, 1,3-butanidioli, glyseriini, vesi

#### - IPS Ivoclar Mixing Liquids / Essence Fluid

Ainesosat: 1,3-butanidioli, 1,5-pentaaniidioli, glyseriini, vesi

### 2 Käyttö

#### - IPS Ivoclar Shade

IPS Ivoclar Shade Dentin- ja Shade Incisal -sävyt on tarkoitettu restauraatioiden pintasävytykseen halutun A-D-sävyn. Käytövalmiiden tahojen koostumus on geeliinä, ja ne on sekoitettava/laimennettava tarvitessa IPS Ivoclar Mixing Liquid -tuotteilla. Restauraatio pinta suositellaan kostutettavaksi vähäisellä määrellä IPS Mixing Liquid -tuotetta ennen sävyjen levittämistä, sillä se helpottaa levittämistä. Levitä sävy ohuenä.

Viimeistely jälkeen hammaslääkäri asettaa restauraation potilaan suuhun valmistajan ohjeiden mukaisesti.

#### - IPS Ivoclar Essence

&lt;p

# IPS Ivocolor®

[no] Bruksanvisning  
Malefarger og glasurer

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web

Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

ivoclar

Norsk

## 1 Tiltenkt bruk

### Formål

Karakterisering av porselensrestaureringer fra Ivoclar Vivadent AG i anterior- og posteriorområdet

### Pasientmålgruppe

Pasienter med permanente tenner

### Påtent bruker/spesiell opplæring

- Tannlege (klinisk arbeidsforløp)
  - Tanntekniker (fremsättning av restaureringer på laboratoriet)
- Ingen spesiell opplæring nødvendig

### Bruk

Kun til odontologisk bruk!

### Beskrivelse

IPS Ivocolor® er universelle malefarger og glasurer til individuell malning og glasering av porselensmaterialer. Produktene er tilpasset alle IPS sjikt-, press- og CAD-porselensmaterialer fra Ivoclar. De er kompatible med porselen i varmeutv.koeff.-området på 9,0–18,0  $\times 10^{-6}/K$  (iht. ISO 6872:2015).

Produktnavn	Produktbeskrivelse
IPS Ivocolor Essence	Karakterisering av porselensrestaureringer fra Ivoclar Vivadent AG i anterior- og posteriorområdet
IPS Ivocolor Shades	
IPS Ivocolor Essence Fluid	Tilsetning av IPS Ivocolor Essence-pulver til porselensrestaureringer i anterior- og posteriorområdet
IPS Ivocolor Glaze Paste	Glasering av porselensrestaureringer fra Ivoclar Vivadent AG i anterior- og posteriorområdet
IPS Ivocolor Glaze Powder	Glasering av helanatomiske porselensrestaureringer fra Ivoclar Vivadent AG i anterior- og posteriorområdet
IPS Ivocolor Glaze Paste FLUO	
IPS Ivocolor Glaze Powder FLUO	
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround	Tilsetning av IPS Ivocolor-pulver og -pastaer til porselensrestaureringer i anterior- og posteriorområdet
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	

## Tekniske data

Egenskaper	Enhet	Spesifikasjon
Bøyefasthet	MPa	$\geq 50^*$
Kjemisk løselighet	$\mu\text{g}/\text{cm}^2$	$\leq 100^*$
		Glaze $9,3 \pm 0,5^*$
		Glaze FLUO/Essence/Shade pigmentandel $\leq 4\%$ $9,2 \pm 0,5^*$
Varmeutvidelseskoeffisient (25 – $T_g$ )	$10^{-6}\text{K}^1$	Essence/Shade pigmentandel $> 4\text{ til }12\%$ $9,1 \pm 0,5^*$
		Essence/Shade pigmentandel $> 12\%$ $8,8 \pm 0,5^*$
Glastransformasjons-temperatur $T_g$	°C	$460 \pm 20^*$
Radioaktivitet $U^{238}$	Bq/g	$\leq 1^*$

\* Ytelseskriteriene definert i EN ISO 6872:2015 Dentistry - Ceramic materials (ISO 6872:2015) oppfylles.  
Klassifisering: Dentalporseren type I/klasse 1

## Brenntabell

### Malefarge- og glansbrenning i maleteknikken (monolittisk)

B	S *	t ↗	T1	H	V1	V2	L **	t↓
["C]	[min]	[°C/min]	["C]	[min]	["C]	["C]	["C]	["C/min]
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = stand by-temperatur, S = lukketid, t ↗ = oppvarmingsrate, T1 = brenntemperatur, H = holdetid, V1 = vakuum 1, V2 = vakuum 2, L = langtidsavkjøling, t↓ = kjølerate

\* IRT normalmodus \*\* Langtidsavkjøling ved siste brenning

**Merk:** Hvis flere IPS e.max ZirCAD-restaureringer (flerleddede broer med massive broredd eller flere fullanatomiske restaureringer) brennes i en brennoven, kan dette forsinke gjennomvarmingen av brennobjektene. Med en reduksjon av oppvarmingsraten eller forlengelse av holdetiden ved sluttemperatur kan man motvirke dette.

### Malefage- og glansbrenning i sjikteteknikken (full/delvis fasadeerstatning)

B	S *	t ↗	T1	H	V1	V2	L **	t↓
["C]	[min]	[°C/min]	["C]	[min]	["C]	["C]	["C]	["C/min]
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = stand by-temperatur, S = lukketid, t ↗ = oppvarmingsrate, T1 = brenntemperatur, H = holdetid, V1 = vakuum 1, V2 = vakuum 2, L = langtidsavkjøling, t↓ = kjølerate

\* IRT normalmodus \*\* Langtidsavkjøling ved siste brenning

- De angitte brennparameterne er standardverdier og gjelder for Ivoclar-ovnene Programat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. Ved brennoven av eldre generasjon (feks. P80, P90, P95, P100, X1) gjelder disse temperaturene på samme måte som standardverdier, men kan avvike med +/- 10 °C avhengig av brennmuffens alder.
- Hvis det ikke brukes noen Ivoclar-ovn, kan temperaturkorrekturen ikke utelukkes.
- Regionale forskjeller i nettspenning eller drift av flere elektriske apparater på én strømkrets kan føre til at temperaturene må korrigeres.

## Indikasjoner

Ingen

## Bruksområder

Maling og/eller glasering av porselensmaterialer fra Ivoclar Vivadent AG:

- Brennerkeram (helkeram og metallkeram)
- Presskeram
- Fresskeram
- Zirkoniumoksid

## Kontraindikasjoner

Ved påvist allergi mot innholdsstoffene i dette produktet.

## Bruksbegrensninger

- Ikke egnet til maling og glasur av delkristalliserte IPS e.max® CAD-restaureringer (i blå tilstand).
- Den endelige restaureringen skal ikke gjenbrukes.

## Reprosesseringsbegrensninger

Ingen.

## Klinisk nytte

Gjenopprettning av estetikken.

## Bivirkninger

Per i dag finnes det ingen kjente bivirkninger.

## Interaksjoner

Per i dag finnes det ingen kjente interaksjoner.

## Sammensetning

- **IPS Ivocolor Shade**  
Innholdsstoffer: Alkalialumosilikatglass, 1,3-butandiol, glyserol, vann, pigmenter
- **IPS Ivocolor Essence**  
Innholdsstoffer: Alkalialumosilikatglass, pigmenter
- **IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO**  
Innholdsstoffer: Alkalialumosilikatglass
- **IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO**  
Innholdsstoffer: Alkalialumosilikatglass, 1,3-butandiol, glyserol, vann
- **IPS Ivocolor Mixing Liquids/Essence Fluid**  
Innholdsstoffer: 1,3-butandiol, 1,5-pentandiol, glyserol, vann

Etter at restaureringen er ferdigstilt, starter prosessen med innsetting hos tannlegen. Tannlegen setter restaureringen inn i pasientens munn i samsvar med produsentens anvisninger.

## Kombinasjonstabell komponenter

Komponenter	Første gangs blanding			Oppfriskning av inntørkede materialer		
	IPS Ivocolor Mixing Liquid allround	IPS Ivocolor Mixing Liquid longlife	IPS Ivocolor Essence Fluid	IPS Ivocolor Mixing Liquid allround	IPS Ivocolor Mixing Liquid longlife	IPS Ivocolor Essence Fluid
IPS Ivocolor Essence	✓	✓	✓	✓	✓	-
IPS Ivocolor Shade	✓	✓	-	✓	✓	-
IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO	✓	✓	-	✓	✓	-
IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO	✓	✓	-	✓	✓	-



## 1 Beoogd gebruik

### Beoogd doel

Karakterisering van keramische restauraties van Ivoclar Vivadent AG in de anterieure en posterieve regio

### Patiëntendoelgroep

Patiënten met permanent gebit

### Beoogde gebruikers / speciale training

- Tandartsen (klinische ingreep)
- Tandtechnici (vervaardigen van restauraties in het tandheelkundig laboratorium)

Geen speciale training nodig.

### Gebruik

Uitsluitend voor tandheelkundig gebruik.

### Omschrijving

IPS Ivoclar® is een universeel assortiment van kleur en glans materiaal voor het individueel kleuren en glanzen van keramische materialen. De producten zijn geschikt voor opbouw keramiek, perskeramiek en CAD-keramiek van Ivoclar Vivadent AG. Ze zijn compatibel met keramiek in het CTE-bereik van 9,0-18,0 x 10<sup>-6</sup>/K (volgens ISO 6872:2015).

Productnaam	Productomschrijving
IPS Ivoclar Essence	Karakterisering van keramische restauraties van Ivoclar Vivadent AG in de anterieure en posterieve regio
IPS Ivoclar Shades	Mengen van IPS Ivoclar Essence-poeder voor keramische restauraties in de anterieure en posterieve regio
IPS Ivoclar Essence Fluid	Mengen van IPS Ivoclar Essence-poeder voor keramische restauraties in de anterieure en posterieve regio
IPS Ivoclar Glaze Paste	Glanzen van keramische restauraties van Ivoclar Vivadent AG in de anterieure en posterieve regio
IPS Ivoclar Glaze Powder	Glanzen van keramische restauraties met volledige contour van Ivoclar Vivadent AG in de anterieure en posterieve regio
IPS Ivoclar Glaze Paste FLUO	Glanzen van keramische restauraties met volledige contour van Ivoclar Vivadent AG in de anterieure en posterieve regio
IPS Ivoclar Glaze Powder FLUO	Glanzen van keramische restauraties met volledige contour van Ivoclar Vivadent AG in de anterieure en posterieve regio
IPS Ivoclar Mixing Liquid Allround	Mengen van IPS Ivoclar-poeders en pasta's voor keramische restauraties in de anterieure en posterieve regio
IPS Ivoclar Mixing Liquid LongLife	Mengen van IPS Ivoclar-poeders en pasta's voor keramische restauraties in de anterieure en posterieve regio

## Technische gegevens

Kenmerken	Enhed	Specificaties
Buigsterkte	MPa	≥ 50*
Chemische oplosbaarheid	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Glaze FLUO / Essence / Shade 9,2 ± 0,5*
Coëfficiënt van thermische expansie (25-T <sub>0</sub> )	10 <sup>-4</sup> K <sup>-1</sup>	Pigmentinhoud ≤ 4% Essence / Shade 9,1 ± 0,5* Pigmentinhoud > 4 tot ≤ 12% Essence / Shade 8,8 ± 0,5* Pigmentinhoud > 12%
Transformatietemperatuur glas T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Radioactiviteit U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Aan de prestatiecriteria zoals gedefinieerd in EN ISO 6872:2015 Tandheelkunde - Keramische materialen (ISO 6872:2015) is voldaan. Classificatie: Tandheelkundig keramiek type I / Klasse 1

## Tabel voor bakken

### Bij gebruik van karakteriseringstechnieken, kleur- en glazuurbakken (monolithisch)

B [°C]	S * [min.]	t ↗ [°C/min.]	T1 [°C]	H [min.]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	tl [°C/min.]
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = Stand-bytemperatuur, S = Sluitingstijd, t ↗ = Temperatuurstijging,  
T1 = Baktemperatuur, H = Houttijd, V1 = Vacuüm 1, V2 = Vacuüm 2,  
L = Langzaam afkoelen, tl = Koelsnelheid

\* IRT standaardmodus    \*\* Langzaam afkoelen voor de laatste bak

**NB:** Als er meerdere IPS e.max ZirCAD-restauraties (bruggen over meerdere elementen met grote pontics of meerdere full contour restauraties) in één bakcyclus worden gebakken, kan het opwarmen van de elementen vertraagd worden. Dit kan worden gecompenseerd door de opwarmingsnelheid te verlagen of de houttijd te verlengen zodra de eindtemperatuur is bereikt.

### Bakken van kleuren en glansmassa bij gebruik van de opbouw keramiek (full-cover veneers, gedeeltelijke veneers)

B [°C]	S * [min.]	t ↗ [°C/min.]	T1 [°C]	H [min.]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	tl [°C/min.]
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = Stand-bytemperatuur, S = Sluitingstijd, t ↗ = Temperatuurstijging,  
T1 = Baktemperatuur, H = Houttijd, V1 = Vacuüm 1, V2 = Vacuüm 2,  
L = Langzaam afkoelen, tl = Koelsnelheid

\* IRT standaardmodus    \*\* Langzaam afkoelen voor de laatste keer bakken

- De opgegeven bakparameters vertegenwoordigen standaardwaarden en zijn van toepassing op de Ivoclar Programat®-ovens P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000 en EP 5000. De aangegeven temperaturen gelden ook voor ovens van oudere generaties (zoals de P80, P90, P95, P100 en de X1). Bij gebruik van een van deze oudere ovens kunnen de temperaturen echter ± 10 °C afwijken, afhankelijk van de leeftijd van de verwarmingsmantel.
- Indien een niet-Ivoclar oven wordt gebruikt, kunnen aanpassingen van de temperatuur noodzakelijk zijn.
- Door regionale verschillen in de stroomvoorziening of wanneer meerdere elektronische apparaten gebruik maken van zelfde stroomcircuit kunnen aanpassingen in de temperaturen noodzakelijk zijn.

- **IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO**  
IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO-materialen worden gebruikt voor het glanzen van restauraties. Meng de poeders naar de gewenste consistente met behulp van IPS Ivoclar Mixing Liquids. Voeg hier voor de Mixing Liquid druppels gewoon toe aan het Glaze Powder en meng tot een homogene Paste ontstaat. Als de glansmassa correct is gemengd, mag de consistente ervan niet te dun zijn, zodat de gebakken restauratie de juiste glans krijgt. Breng de glansmassa aan in een dunne laag. Voor zirkoniumoxide restauraties adviseert wij de glansmassa in een meer viskeuze, d.w.z. minder verdunde, consistente te brengen.
- **IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO**  
IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO-materiaal wordt gebruikt voor het glanzen van restauraties. De gelachtige pasta's worden gemengd/verdund tot de gewenste consistente met IPS Ivoclar Mixing Liquids. Als de glansmassa correct is gemengd, mag de consistente ervan niet te dun zijn, zodat de gebakken restauratie de juiste glans krijgt. Breng de glansmassa aan in een dunne laag. Voor zirkoniumoxide restauraties adviseert wij de glansmassa in een meer viskeuze, d.w.z. minder verdunde, consistente te gebruiken.

## Indicaties

Geen

## Toepassingsgebieden

Inkleuren en/of glanzen van keramische materialen van Ivoclar Vivadent AG:

- Keramiek voor facings (volledig keramisch en metaalkeramiek)
- Perskeramiek
- Freeskeramiek
- Zirkoniumoxide

## Contra-indicatie

Bij een bekende allergie voor bestanddelen van het product dient van toepassing te worden afgewezen.

## Beperkingen van het gebruik

- IPS Ivoclar is niet geschikt voor het inkleuren en glanzen van gedeeltelijk gekristalliseerde IPS e.max® CAD-restauraties (in de blauwe staat).
- De definitieve restauratie mag niet worden hergebruikt.

## Beperkingen bij verwerking

Geen.

## Klinisch voordeel

Herstel van esthetiek.

## Bijwerkingen

Tot op heden zijn er geen bekende bijwerkingen.

## Interacties

Tot op heden zijn er geen bekende interacties.

## Samenstelling

- **IPS Ivoclar Shade**

Componenten: Alkali-aluminosilicaatglas, 1,3-butaandiol, glycerine, water, pigmenten

- **IPS Ivoclar Essence**

Componenten: Alkali-aluminosilicaatglas, pigmenten

- **IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO**

Componenten: Alkali aluminosilicaatglas

- **IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO**

Componenten: Alkali-aluminosilicaatglas, 1,3-butaandiol, glycerine, water

- **IPS Ivoclar Mixing Liquids/Essence Fluid**

Componenten: 1,3-butaandiol, 1,5-pentandiol, glycerine, water

## 2 Toepassing

### - IPS Ivoclar Shade

IPS Ivoclar Shade Dentin en Shade Incisal zijn bedoeld voor het oppervlakkige inkleuren van de restauratie om de gewenste tandkleur A-D te bereiken.

[el] Οδηγίες Χρήσεως  
Χρωστικές και εφυάλωματα

Rx ONLY

CE 0123

Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web

ivoclar

Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

Ελληνικά

## 1 Προβλεπόμενη χρήση

Προβλεπόμενη εφαρμογή  
Χρωματισμός κεραμικών αποκαταστάσεων από την Ivoclar Vivadent AG στην πρόσθια και οπίσθια περιοχή

Ομάδα ασθενών-στόχος  
Ασθενείς με μόνιμα δόντια

## Προβλεπόμενοι χρήστες / Ειδική εκπαίδευση

- Οδοντιάτροι (κλινική διαδικασία)
  - Οδοντικοί τεχνολόγοι (κατασκευή αποκαταστάσεων στο οδοντοτεχνικό εργαστήριο)
- Δεν απαιτείται ειδική εκπαίδευση.

Χρήση  
Μόνο για οδοντιατρική χρήση.

## Περιγραφή

Το IPS Ivoclar® είναι μια σειρά βαθών και εφυάλωμάτων καθολικής χρήσης για τα εξατομικευμένα χρωματισμό και την εφυάλωση κεραμικών υλικών. Τα προϊόντα είναι εναρμονισμένα με τα κεραμικά διαστρωμάτωση, τα πρεσεριάτικα κεραμικά και τα κεραμικά CAD της Ivoclar Vivadent AG. Είναι συμβατά με κεραμικά στο εύρος CTE 9,0–18,0 × 10<sup>-6</sup>/K (κατά ISO 6872:2015).

Όνομα προϊόντος	Περιγραφή προϊόντος
IPS Ivoclar Essence	Χρωματισμός κεραμικών αποκαταστάσεων από την Ivoclar Vivadent AG στην πρόσθια και οπίσθια περιοχή
IPS Ivoclar Shades	Ανάμειξη της σκόνης IPS Ivoclar Essence για κεραμικές αποκαταστάσεις στην πρόσθια και οπίσθια περιοχή
IPS Ivoclar Essence Fluid	Εφυάλωση κεραμικών αποκαταστάσεων από την Ivoclar Vivadent AG στην πρόσθια και οπίσθια περιοχή
IPS Ivoclar Glaze Paste	Εφυάλωση κεραμικών αποκαταστάσεων πήροντας περιγράμματα από την Ivoclar Vivadent AG στην πρόσθια και οπίσθια περιοχή
IPS Ivoclar Glaze Powder	Εφυάλωση κεραμικών αποκαταστάσεων πήροντας περιγράμματα από την Ivoclar Vivadent AG στην πρόσθια και οπίσθια περιοχή
IPS Ivoclar Glaze Paste FLUO	Εφυάλωση κεραμικών αποκαταστάσεων πήροντας περιγράμματα από την Ivoclar Vivadent AG στην πρόσθια και οπίσθια περιοχή
IPS Ivoclar Glaze Powder FLUO	Εφυάλωση κεραμικών αποκαταστάσεων πήροντας περιγράμματα από την Ivoclar Vivadent AG στην πρόσθια και οπίσθια περιοχή
IPS Ivoclar Ypso Mixing Liquid Allround	Ανάμειξη των σκόνων IPS Ivoclar Essence στην πρόσθια και οπίσθια περιοχή
IPS Ivoclar Ypso Mixing Liquid LongLife	Ανάμειξη των σκόνων IPS Ivoclar Essence στην πρόσθια και οπίσθια περιοχή

## Τεχνικά χαρακτηριστικά

Χαρακτηριστικά	Μονάδα	Προδιαγραφές
Αντοχή σε κάμψη	MPa	≥ 50*
Χημική διαλυτότητα	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Glaze FLUO / Essence / Shade 9,2 ± 0,5*
Συντελεστής θερμικής διαστολής (25–T <sub>g</sub> )	10 <sup>4</sup> K <sup>1</sup>	Essence / Shade 9,1 ± 0,5*
		> 4 ώρες ≤ 12%
		Essence / Shade 8,8 ± 0,5*
Θερμοκρασία υαλώδους μετάπτωσης T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Ραδιενέργεια U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Πληροί τα κριτήρια απόδοσης που ορίζονται στο EN ISO 6872:2015 Οδοντιατρική – Κεραμικά υλικά (ISO 6872:2015). Ταξινόμηση: Κεραμικά υλικά για οδοντιατρική χρήση Τύπος I / Τάξη 1

## Πίνακας όπτησης

Όπτηση βαθής και εφυάλωσης όταν χρησιμοποιείται η τεχνική χρωματικού χαρακτηρισμού (μονοιλιθική)

B [°C]	S * [µm]	t <sup>+</sup> [%/cent]	T1 [°C]	H [µm]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t <sub>l</sub> [%/cent]
<b>IPS e.max® Press</b>								

403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
-----	-------	----	-----	---	-----	-----	---	---

<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0

<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0

<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = Θερμοκρασία αναμονής, S = Χρόνος κλεισμάτων, t<sup>+</sup> = Ρυθμός αύξησης της θερμοκρασίας, T<sub>1</sub> = Θερμοκρασία άπτησης, H = Χρόνος παραμονής, V<sub>1</sub> = Κενό 1, V<sub>2</sub> = Κενό 2, L = Ψύξη μαρκάς διαρκείας, t<sub>l</sub> = Ρυθμός ψύξης

\* Κανονική λειτουργία IRT \*\* Ψύξη μαρκάς διαρκείας για την τελευταία όπτηση

Σημείωση: Εάν τοποθετηθούν περισσότερες αποκαταστάσεις από το IPS e.max® CAD (γέφυρες πολλαπλών τεμαχίων με μεγάλα γεφυρώματα) ή περισσότερες αποκαταστάσεις πλήρους περιγράμματος στον ίδιο κύκλο όπτησης, μπορεί να απαιτείται ειδική επειργασία.

Περιορισμοί στη χρήση

- Τα προϊόντα IPS Ivoclar δεν είναι κατάλληλα για τον χρωματισμό και την εφυάλωση μερικών κρυσταλλοποιημένων αποκαταστάσεων από IPS e.max® CAD (στην μπλε φάση).
- Η τελική αποκατάσταση δεν πρέπει να επαναχρησιμοποιηθεί.

Περιορισμοί επεξεργασίας

Κανένας.

Κλινικό όφελος

Αισθητική αποκατάσταση.

Παρενέργειες

Καμία γνωστή μέχρι σήμερα.

Αλληλεπιδράσεις

Καμία γνωστή μέχρι σήμερα.

Σύνθετη

- **IPS Ivoclar Shade**

Συστατικά: Αλκαλική-αργιλοπυριτική ύαλος, 1,3-βουτανοδιόλη, γλυκερίνη, νερό, χρωστικές

- **IPS Ivoclar Essence**

Συστατικά: Αλκαλική-αργιλοπυριτική ύαλος, χρωστικές

- **IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO**

Συστατικά: Αλκαλική-αργιλοπυριτική ύαλος

- **IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO**

Συστατικά: Αλκαλική-αργιλοπυριτική ύαλος, 1,3-βουτανοδιόλη, γλυκερίνη, νερό

- **IPS Ivoclar Mixing Liquids/Essence Fluid**

Συστατικά: 1,3-βουτανοδιόλη, 1,5-πεντανοδιόλη, γλυκερίνη, νερό

## 2 Εφαρμογή

- **IPS Ivoclar Shade**

Τα προϊόντα IPS Ivoclar Shade Dentin και Shade Incisal προορίζονται για το επιφανειακό μακιγιάζ της αποκατάστασης για την επιτευξη της επιθυμητής απόχρωσης δοντού A-D.

Ο

## [tr] Kullanma Talimatı

Boya ve Glazürler

Rx ONLY



Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

Türkçe

## 1 Amaçlanan kullanım

### Kullanım amacı

Ivoclar Vivadent AG tarafından sunulan anterior ve posterior bölgelerdeki seramik restorasyonların karakterizasyonu

### Hedef hasta grubu

Kalıcı dişleri bulunan hastalar

### Hedef kullanıcılar / Özel eğitim

- Diş hekimleri (klinik prosedür)
- Diş laboratuvarı teknisyenleri (diş laboratuvarında restorasyon üretimi)

Herhangi bir özel eğitim gerekliliği değildir.

### Kullanım

Sadece diş hekimliğinde kullanım içindir.

### Açıklama

IPS Ivocolor® seramik malzemelerin kişiye özel renkendirilmesi ve glazürü için kullanılan genel bir renkendirme ve glazür ürünleri serisidir. Ürünler, Ivoclar Vivadent AG tarafından sunulan katmanlama seramikleri, pres seramikler ve CAD seramikleri ile uyumludur. Ürünleri CTE aralığı 0,9–1,80 x 10<sup>-3</sup>/K olan seramikler (ISO 6872:2015'e göre) ile uyumludur.

Ürün adı	Ürün açıklaması
IPS Ivocolor Essence	Ivoclar Vivadent AG tarafından sunulan anterior ve posterior bölgelerdeki seramik restorasyonların karakterizasyonu
IPS Ivocolor Shades	Anterior ve posterior bölgelerdeki seramik restorasyonları için IPS Ivocolor Essence Tozunun karıştırılması
IPS Ivocolor Essence Fluid	Ivoclar Vivadent AG tarafından sunulan anterior ve posterior bölgelerdeki seramik restorasyonların glazürü
IPS Ivocolor Glaze Paste	Ivoclar Vivadent AG tarafından sunulan anterior ve posterior bölgelerdeki seramik restorasyonların glazürü
IPS Ivocolor Glaze Powder	Ivoclar Vivadent AG tarafından sunulan anterior ve posterior bölgelerdeki tan konturu seramik restorasyonları sırlanması
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround	Anterior ve posterior bölgelerdeki seramik restorasyonlar için IPS Ivocolor Toz ve Macunlarının karıştırılması
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	

B = Bekleme sıcaklığı, S = Kapanma süresi, t ↗ = Sıcaklık artış oranı, T1 = Ateşleme sıcaklığı, H = Bekleme süresi, V1 = Vakum 1, V2 = Vakum 2, L = Uzun süreli soğutma, tl = Soğutma oranı

\* IRT standart modu    \*\* Son pişim için uzun süreli soğutma

## Teknik veriler

Karakteristik Özellikler	Birim	Özellikler
Bükümle direnci	MPa	≥ 50*
Kimyasal çözünürlük	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Glaze FLUO / Essence / Shade 9,2 ± 0,5*
Termal genleşme katsayısy (25 – T <sub>g</sub> )	10 <sup>4</sup> K <sup>1</sup>	Pigment içeriği ≤ %4 9,1 ± 0,5*
		Essence / Shade Pigment içeriği > %4 ilâ 12% 8,8 ± 0,5*
		Cama dönüşme sıcaklığı T <sub>g</sub> 460 ± 20*
Radyoaktivite U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* EN ISO 6872:2015 Diş Hekimliği – Seramik malzemeler (ISO 6872:2015) kapsamında belirlenen performans kriterleri karşılanmaktadır.

Sınıflandırma: Diş seramiği Tip I / Sınıf 1

## Pişirme tablosu

### Renkendirme teknigi kullanılırken renkendirme ve glazür pişimi (monolitik)

B [°C]	S * [dak]	t ↗ [°C/dak]	T1 [°C]	H [dk]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	tl [°C/dak]
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = Bekleme sıcaklığı, S = Kapanma süresi, t ↗ = Sıcaklık artış oranı, T1 = Ateşleme sıcaklığı, H = Bekleme süresi, V1 = Vakum 1, V2 = Vakum 2, L = Uzun süreli soğutma, tl = Soğutma oranı

\* IRT standart modu    \*\* Son pişim için uzun süreli soğutma

### Not: Birkac IPS e.max ZirCAD restorasyon (büyük gövdeleri olan çok üyesi köprüler veya birkac tam konturu restorasyon) tek bir pişim döngüsünde pişirilirken, nesnelerin içine isınmasında gecikme olabilir. Bu durum, ısıtma oranının düşürlmesi veya nihai sıcaklığı ulaşıldıkta sonraki bekleme süresinin uzatılmasıyla telafi edilebilir.

### Katmanlama teknigi kullanılırken renkendirme ve glazür pişimi (tam kapsamlı kaplamalar, kısmi kaplamalar)

B [°C]	S * [dak]	t ↗ [°C/dak]	T1 [°C]	H [dk]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	tl [°C/dak]
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = Bekleme sıcaklığı, S = Kapanma süresi, t ↗ = Sıcaklık artış oranı, T1 = Ateşleme sıcaklığı, H = Bekleme süresi, V1 = Vakum 1, V2 = Vakum 2, L = Uzun süreli soğutma, tl = Soğutma oranı

\* IRT standart modu    \*\* Son pişim için uzun süreli soğutma

- Listelenen pişim parametreleri, standart değerleri temsil eder ve P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000 model Ivoclar Programat® firmlar için geçerlidir. Belirtilen sıcaklıklar daha eski nesil firmlar (ör. P80, P90, P95, P100, X1) için de geçerlidir. Daha eski olan bu firin modellerinden biri kullanıldığında, sıcaklık, isticin yaşına bağlı olarak ± 10 °C kadar sapma gösterebilir.
- Bir Ivoclar dışı firin kullanıldığında sıcaklıkta düzenlemeler yapılması gerekebilir.
- Güç kaynağındaki bölgeler farklılıklar ya da birkaç elektronik cihazın aynı devrede çalıştırılması sıcaklıklarda ayarlama yapılması gereki hale getirebilir.

## Endikasyonları

Yok

### Uygulama alanları

Ivoclar Vivadent AG tarafından sunulan seramik malzemelerin renkendirilmesi ve/veya glazürü:

- Kaplama seramikleri (tamamen seramik ve metal seramik ürünler)
- Pres seramik
- Kazıma seramiği
- Zirkonyum oksit

## Kontrendikasyon

Bileşenlerine karşı hastanın bilinen bir alerjisi varsa, ürünün kullanımı kontrendikedir.

### Kullanım sınırlamaları

- IPS Ivocolor, kısmen kristalleşmiş IPS e.max® CAD restorasyonlarının (mavi durumda) renkendirilmesi ve glazürü için uygun değildir.
- Nihai restorasyon yeniden kullanılmamalıdır.

### İşleme kısıtlamaları

Yok.

### Klinik fayda

Estetik restorasyon.

### Yan etkiler

Şu ana kadar bilinen bir yan etkisi bulunmamaktadır.

### Etkileşimleri

Şu ana kadar bilinen bir etkileşimi bulunmamaktadır.

### Bileşimi

- **IPS Ivocolor Shade**  
Bileşenler: Alkali alüminosilikat cam, 1,3-bütandiol, gliserin, su, pigmentler

### - IPS Ivocolor Essence

Bileşenler: Alkali alüminosilikat cam, pigmentler

### - IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO

Bileşenler: Alkali alüminosilikat cam

### - IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO

Bileşenler: Alkali alüminosilikat cam, 1,3-bütandiol, gliserin, su

### - IPS Ivocolor Mixing Liquids/Essence Fluid

Bileşenler: 1,3-bütandiol, 1,5-pentandiol, gliserin, su

## 2 Uygulama

### - IPS Ivocolor Shade

IPS Ivocolor Shade Dentin ve Shade Incisal restorasyonların istenilen A-D diş tonu elde edilecek şekilde yüzeysel tonlamasının sağlanması için geliştirilmiştir.

Kullanılma hazır macular, jel benzeri bir kivamdadır ve bunların gerektiği IPS Ivocolor Mixing Liquids ile karıştırılması/seyretilmesi gereklidir. Uygulamayı kolaştırmadan önce restorasyon yüzeyinin IPS Mixing Liquids ile hafifçe ıslatılması önerilir. Tonları önce bir katman halinde uygulayan.

### - IPS Ivocolor Essence

IPS Ivocolor Essence malzemeleri, restorasyonların kişiye özel yüzeysel karakterizasyonu ve katmanlama seramiklerin dahili karakterizasyonu için geliştirilmiştir.

Essence tozlar tek başına kullanılabılır ya da istenen şekilde birbiryle karıştırılabilir. İlk karıştırma için IPS Ivocolor Essence Fluid kullanılır. Essence malzemelerini ince bir katman halinde uygulayan.

## [ru] Инструкция по применению

Красители и глазури

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web

Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

## Русский

### 1 Предназначение

#### Целевое применение

Придание индивидуальных особенностей керамическим реставрациям от Ivoclar Vivadent AG во фронтальном и боковом отделах

#### Целевая группа пациентов

Пациенты с постоянными зубами

#### Предполагаемые пользователи / специальная подготовка

- Стоматологи (клиническая процедура)
  - Технические специалисты зуботехнических лабораторий (изготовление реставраций в зуботехнической лаборатории)
- Специальное обучение не требуется.

#### Сфера применения

Только для применения в стоматологии.

#### Описание

IPS Ivocolor® – это универсальный ассортимент красок и глазури для индивидуального окрашивания и глазирования керамических материалов. Продукция подходит для работы с многослойной керамикой, пресс-керамикой и CAD-керамикой Ivoclar Vivadent AG. Она совместима с керамикой в диапазоне КТР 9,0–18,0 × 10<sup>-6</sup>/K (согласно ISO 6872:2015).

Наименование продукта	Описание продукта
IPS Ivocolor Essence	Придание индивидуальных особенностей керамическим реставрациям от Ivoclar Vivadent AG во фронтальном и боковом отделах
IPS Ivocolor Shades	Замешивание порошка IPS Ivocolor Essence для керамических реставраций фронтального и бокового отделов
IPS Ivocolor Essence Fluid	Замешивание порошка IPS Ivocolor Essence для керамических реставраций фронтального и бокового отделов
IPS Ivocolor Glaze Paste	Глазирование керамических реставраций от Ivoclar Vivadent AG во фронтальном и боковом отделах
IPS Ivocolor Glaze Powder FLUO	Глазирование полноконтурных керамических реставраций от Ivoclar Vivadent AG во фронтальном и боковом отделах
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround	Замешивание порошков и паст IPS Ivocolor для керамических реставраций фронтального и бокового отделов
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	Замешивание порошков и паст IPS Ivocolor для керамических реставраций фронтального и бокового отделов

### Технические данные

Характеристики	Единица	Спецификация
Прочность на изгиб	МПа	≥ 50*
Химическая растворимость	мкг/см <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Glaze FLUO / Essence / Shade, содержание пигмента ≤ 4%
		Essence/Shade Содержание пигмента > 4... ≤ 12 %
		Essence/Shade Содержание пигмента 8,8 ± 0,5* > 12 %
		Temperatura стеклования, T <sub>g</sub> °C 460 ± 20*
		Радиоактивность U <sup>238</sup> Бк/г ≤ 1*

\* Критерии эффективности, определенные в стандарте EN ISO 6872:2015 «Стоматология – керамические материалы» (ISO 6872:2015), соблюдаены.  
Классификация: Стоматологическая керамика, тип I / класс 1

### Таблица обжига

#### Обжиг краски и глазури при использовании техники окрашивания (монолитные реставрации)

B	S *	t <sup>†</sup>	T1	H	V1	V2	L **	t <sup>‡</sup>
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = температура в режиме ожидания, S = время закрытия, t<sup>†</sup> = скорость повышения температуры, T1 = температура обжига, H = время выдержки, V1 = вакуум 1, V2 = вакуум 2, L = длительное охлаждение, t<sup>‡</sup> = скорость охлаждения

\* Стандартный режим IRT \*\* Длительное охлаждение для последнего обжига

B	S *	t <sup>†</sup>	T1	H	V1	V2	L **	t <sup>‡</sup>
<b>IPS e.max® Ceram / IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram / IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram / IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = температура в режиме ожидания, S = время закрытия, t<sup>†</sup> = скорость повышения температуры, T1 = температура обжига, H = время выдержки, V1 = вакуум 1, V2 = вакуум 2, L = длительное охлаждение, t<sup>‡</sup> = скорость охлаждения

\* Стандартный режим IRT \*\* Длительное охлаждение для последнего обжига

- Перечисленные параметры обжига – это стандартные значения для печи Ivoclar Programat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. Указанные значения температуры применимы также к печам более старых поколений (например, P80, P90, P95, P100, X1). Но если используется одна из таких более старых печей, значения температуры могут отклоняться на ±10 °C в зависимости от возраста нагревательного муфеля.
- Если используется печь не фирмы Ivoclar, может понадобиться отрегулировать температуру.
- Из-за региональных различий в электропитании или работы нескольких электронных устройств в одной цепи может потребоваться корректировка температуры.

### Показания

Нет

### Области применения

Окрашивание и/или глазирование керамических материалов Ivoclar Vivadent AG:

- Керамика для послойной облицовки (цельная и металлокерамика)
- Пресс-керамика
- Керамика под фрезеровку
- Оксид циркония

### Противопоказания

При наличии у пациента аллергии к любому из компонентов продукта от его применения следует отказаться.

### Ограничения по применению

- IPS Ivocolor не подходит для окрашивания и глазирования частично кристаллизованных реставраций IPS e.max® CAD (в их синем состоянии).
- Окончательную реставрацию нельзя использовать повторно.

### Ограничения при обработке

Нет.

### Клиническая польза

Восстановление эстетического вида зубов

### Побочные эффекты

На данный момент о побочных эффектах неизвестно.

### Взаимодействие с другими материалами

На данный момент о взаимодействии неизвестно.

### Примечания

- Материал IPS Ivocolor утвержден только для использования с керамикой Ivoclar IPS. За применение материала IPS Ivocolor с другими видами керамики полную ответственность несет пользователь.

- Правильная подготовка поверхности зависит от материала, используемого для реставрации. Выполните процедуру в соответствии с инструкцией по применению используемого материала.

- Перед применением красок и глазури необходимо обезжирить и очистить реставрацию.

- Чтобы удалить все остатки, следует очистить реставрацию паром или в ультразвуковой ванне.

- Используйте компоненты IPS Ivocolor, как указано в таблице сочетаний.

- Не допускайте образования комков и нанесения чересчур толстых слоев.

- Используемая консистенция влияет на процесс нанесения и результат обжига. После правильного нанесения глазури реставрация будет гармонично блестеть и иметь единобразную текстуру поверхности.

- Более интенсивные оттенки достигаются за счет повторения процедуры окрашивания и обжига, а не за счет нанесения более толстых слоев.

- Наносите краски и глазури IPS Ivocolor кисточкой, чтобы добиться желаемого эффекта. Продукты можно использовать для окрашивания и глазирования, только для глазирования или для придания внутренних индивидуальных особенностей многослойной керамики. После нанесения красок и глазури необходимо выполнить цикл обжига глазури и краски.

- IPS Ivocolor Shade Guide используется для выбора правильного цвета Ivocolor Shade и Essence.

После индивидуализации стоматолог зафиксирует реставрацию в полости рта пациента согласно инструкциям производителя.

### IPS Ivocolor Glaze Powder / FLUO

Материалы IPS Ivocolor Glaze Powder / FLUO используются для глазирования реставраций. Замешивайте порошки до требуемой консистенции с помощью жидкостей IPS Ivocolor Mixing Liquid. Для этого добавьте жидкость для замешивания (mixing liquid) каплями в порошкообразную глазурь (glaze powder) и замешивайте до получения однородной пасты (paste). Правильно замешанная глазурь не должна быть слишком жидкой, тогда она сможет придать соответствующий блеск обожженной реставрации. Наносите глазурь тонким слоем. При работе с реставрациями из оксида циркония мы рекомендуем наносить более густую (т. е. менее разбавленную) глазурь.

### IPS Ivocolor Glaze Paste / FLUO

Материалы IPS Ivocolor Glaze Paste / FLUO используются для глазирования реставраций. Гелеобразные пасты замешиваются/разбавляются до требуемой консистенции с помощью жидкостей IPS Ivocolor Mixing Liquid. Правильно замешанная глазурь не должна быть слишком жидким, тогда она сможет придать соответствующий блеск обожженной реставрации. Наносите глазурь тонким слоем. При работе с реставрациями из оксида циркония мы рекомендуем использовать более густ

## [pl] Instrukcja stosowania

Farby i glazury

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web



Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

Polski

## 1 Użycowanie zgodne z przeznaczeniem

### Wskazanie

Charakteryzacja uzupełnień ceramicznych firmy Ivoclar Vivadent AG w odcinku przednim i bocznym

### Grupa docelowa pacjentów

Pacjenci z zębami stałymi

### Użytkownicy / szkolenia specjalne

- Stomatolodzy (procedura kliniczna)
  - Technicy stomatologiczni (wykonanie uzupełnienia w laboratorium techniki klinicznej)
- Nie są wymagane żadne specjalne szkolenia.

### Zastosowanie

Wyłącznie do użytku w stomatologii

### Opis

IPS Ivoclar® to uniwersalny zestaw farb i glazur do indywidualnego barwienia i glazurowania materiałów ceramicznych. Produkty są skoordynowane z ceramiką warstwową, ceramiką do tłoczenia i ceramiką CAD firmy Ivoclar Vivadent AG. Są kompatybilne z ceramiką w zakresie CTE 9,0–18,0 x10<sup>-6</sup>/K (wg ISO 6872:2015).

Nazwa produktu	Opis produktu
IPS Ivoclar Essence	Do charakteryzacji uzupełnień ceramicznych firmy Ivoclar Vivadent AG w odcinku przednim i bocznym
IPS Ivoclar Shades	
IPS Ivoclar Essence Fluid	Do mieszania IPS Ivoclar Essence Powder podczas wykonywania uzupełnień ceramicznych w odcinku przednim i bocznym
IPS Ivoclar Glaze Paste	Do charakteryzacji uzupełnień ceramicznych firmy Ivoclar Vivadent AG w odcinku przednim i bocznym
IPS Ivoclar Glaze Powder	
IPS Ivoclar Glaze Paste FLUO	Do charakteryzacji pełnokonturowych uzupełnień ceramicznych firmy Ivoclar Vivadent AG w odcinku przednim i bocznym
IPS Ivoclar Glaze Powder FLUO	
IPS Ivoclar Mixing Liquid Allround	Do mieszania IPS Ivocolor Powders and Pastes podczas wykonywania uzupełnień ceramicznych w odcinku przednim i bocznym
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	

## Dane techniczne

Charakterystyka	Jednostka	Specyfikacja
Wystrzałowość na zginięcie	[MPa]	≥ 50*
Rozpuszczalność chemiczna	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9.3 ± 0.5* Glaze FLUO / Essence / Shade 9.2 ± 0.5* Pigment content ≤ 4%
Współczynnik rozszerzalności termicznej (25–T <sub>0</sub> )	10 <sup>-6</sup> K <sup>1</sup>	Pigment content > 4 to ≤ 12% 9.1 ± 0.5* Essence / Shade 8.8 ± 0.5* Pigment content > 12%
Temperatura zeszklenia T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Radioaktywność U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Specjalne są kryteria użytkowe określone w normie EN ISO 6872:2015  
Stomatologia – Materiały ceramiczne (ISO 6872:2015).

Klasifikacja: Ceramika dentystyczna Typ I / Klasa 1

## Tabela parametrów wypalania

Wypalanie farb i glazur podczas stosowania techniki malowania (monolityczne)

B	S *	t *	T1	H	V1	V2	L **	t1
[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C/min]
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = temperatura stanu gotowości, S = czas zamknięcia, t \* = szybkość przyrostu temperatury, T1 = temperatura wypalania, H = czas przetrzymania, V1 = próżnia 1, V2 = próżnia 2, L = długotrwałe chłodzenie, t1 = szybkość chłodzenia

\* Tryb standaryzowany IRT \*\* Wydłużone chłodzenie dla ostatniego wypalania

**Uwaga:** W przypadku wypalania kilku uzupełnień IPS e.max ZirCAD (mosty wielopunktowe z dużymi przestrzeniami lub kilka uzupełnień pełnokonturowych) w jednym cyklu wypalania, nagrzewanie wypalanych obiektów może być wydłużone. Można to skompensować poprzez zmniejszenie szybkości grzania lub wydłużenie czasu przetrzymywania po osiągnięciu temperatury końcowej.

## Wypalanie farby i glazury podczas stosowania techniki warstwowej (licówki, licówki częściowe)

B	S *	t *	T1	H	V1	V2	L **	t1
[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C/min]
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = temperatura stanu gotowości, S = czas zamknięcia, t \* = szybkość przyrostu temperatury, T1 = temperatura wypalania, H = czas przetrzymania, V1 = próżnia 1, V2 = próżnia 2, L = długotrwałe chłodzenie, t1 = szybkość chłodzenia

\* Tryb standaryzowany IRT \*\* Wydłużone chłodzenie dla ostatniego wypalania

- Podane parametry wypalania stanowią wartości standardowe i dotyczą pieców Ivoclar Programat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. Podane temperatury dotyczą również pieców starszych generacji (np. P80, P90, P95, P100, X1). Jeśli jednak używany jest jeden z tych starszych pieców, temperatury mogą odbiegać o ± 10 °C w zależności od wieku mufy grzejnej.
- Jeśli używany jest piec innego producenta niż Ivoclar, może być konieczne dostosowanie temperatury.
- Regionalne różnice w zasilaniu lub działanie kilku urządzeń elektronicznych za pomocą tego samego obwodu może spowodować konieczność dostosowania temperatur.

## Wskazania

Brak

### Obszary zastosowań

Barwienie i/lub glazurowanie materiałów ceramicznych firmy Ivoclar Vivadent AG:

- Ceramika do licowania (pełnoceramiczna i metaloceramiczna)
- Ceramika do tłoczenia
- Ceramika do frezowania
- Tlenek cyrkonu

## Przeciwwskazania

Stosowanie produktu jest przeciwwskazane, jeśli u pacjenta stwierdzono uzupełnienie na którykolwiek z jego składników.

## Ograniczenia stosowania

- IPS Ivoclar nie nadaje się do barwienia i glazurowania częściowo skrytalizowanych uzupełnień IPS e.max® CAD (w stanie niebieskim).
- Ostateczne uzupełnienie nie może być ponownie użyte.

## Ograniczenia w przetwarzaniu

Brak.

## Korzyści kliniczne

Przywrócenie estetyki

## Skutki uboczne

Nieznane są skutki uboczne.

## Interakcje

Nieznane są interakcje.

## Skład

- **IPS Ivoclar Shade**  
Składniki: Alkaliczne szkło glinokrzemianowe, 1,3-butandiol, gliceryna, woda, pigmente
- **IPS Ivoclar Essence**  
Składniki: Szkło alkaliczne glinokrzemianowe, pigmente
- **IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO**  
Składniki: Szkło alkaliczne glinokrzemianowe
- **IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO**  
Składniki: Alkaliczne szkło glinokrzemianowe, 1,3-butandiol, gliceryna, woda
- **IPS Ivoclar Mixing Liquids/Essence Fluid**  
Składniki: 1,3-butandiol, 1,5-pentandiol, gliceryna, woda

## 2 Aplikacja

### - IPS Ivoclar Shade

IPS Ivoclar Shade Dentin i Shade Incisal są przeznaczone do powierzchniowego barwienia uzupełnień w celu uzyskania pożądanego koloru zęba A-D. Gotowe do użycia pasty mają żelową konsystencję i w razie potrzeby należy je wymieszać/rozcieńczyć za pomocą płynów IPS Ivoclar Mixing Liquids. Przed nałożeniem farb zaleca się lekkie zwilżenie powierzchni uzupełnienia płynem IPS Mixing Liquid, gdy ułatwi to aplikację. Farby nakładają cienką warstwę. Po zakończeniu charakteryzacji dentysta cementuje uzupełnienie w ustach pacjenta na podstawie instrukcji producenta.

### - IPS Ivoclar Essence

Materiały IPS Ivoclar Essence są przeznaczone do powierzchniowej indywidualnej charakteryzacji uzupełnień, jak również do wewnętrznej charakteryzacji ceramiki warstwowej. Proszki Essence mogą być stosowane samodzielnie lub mogą być mieszane ze sobą w zależności od potrzeb. Do wstępnego mieszania można użyć IPS Ivoclar Essence Fluid. Materiały Essence nakładają cienką warstwę.

## Tabela łączenia farb

Składniki:	Mieszanie wstępne		Rozcieńczanie wyschniętych past	
IPS Ivoclar				

## [sl] Navodila za uporabo

Barve in glazure

Rx ONLY



Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

## Slovenščina

### 1 Predvidena uporaba

#### Predvideni namen

Karakterizacija keramičnih restavracij družbe Ivoclar Vivadent AG v sprednjem in zadnjem območju

#### Ciljna skupina pacientov

Pacienti s stalnimi zobmi

#### Predvideni uporabniki/posebno usposabljanje

- Zobozdravniki (klinični postopek)
  - Laboratorijski zobotehniki (izdelava restavracij v zobotehničnem laboratoriju)
- Posebno usposabljanje ni potrebno.

#### Uporaba

Samo za uporabo v zobozdravstvu.

#### Opis

Ips Ivocolor® je univerzalni spekter barv in glazur za individualno barvanje in loščenje keramičnih materialov. Izdelki so koordinirani s keramiko za slojevanje, keramiko za prešanje in keramiko CAD družbe Ivoclar Vivadent AG. Združljivi so s keramiko v razponu CTE 9,0–18,0 x 10<sup>-6</sup>/K (skladno s standardom ISO 6872:2015).

Ime izdelka	Opis izdelka
IPS Ivocolor Essence	Karakterizacija keramičnih restavracij družbe Ivoclar Vivadent AG v sprednjem in zadnjem območju
IPS Ivocolor Shades	Mešanje praška IPS Ivocolor Essence za keramične restavracije v sprednjem in zadnjem območju
IPS Ivocolor Glaze Paste	Loščenje keramičnih restavracij družbe Ivoclar Vivadent AG v sprednjem in zadnjem območju
IPS Ivocolor Glaze Powder	Loščenje popolnoma oblikovalnih keramičnih restavracij družbe Ivoclar Vivadent AG v sprednjem in zadnjem območju
IPS Ivocolor Glaze Paste FLUO	
IPS Ivocolor Glaze Powder FLUO	
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround	Mešanje praška in past IPS Ivocolor za keramične restavracije v sprednjem in zadnjem območju
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	

## Tehnični podatki

Značilnosti	Enota	Specifikacije
Upogibna trdnost	MPa	≥ 50*
Kemijska topnost	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Vsebnost pigmenta v Glaze FLUO/Essence/Shade ≤ 4 % 9,2 ± 0,5*
Koefficient topotne ekspanzije (25–T <sub>g</sub> )	10 <sup>-4</sup> K <sup>-1</sup>	Essence/Shade Vsebnost pigmenta > 4 do ≤ 12 % 9,1 ± 0,5*
		Essence/Shade Vsebnost pigmenta > 12 % 8,8 ± 0,5*
Temperatura točka preoblikovanja stekla T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Radioaktivnost U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Izpolnjena so merila za zmogljivost, določena v standardu EN ISO 6872:2015 Zobozdravstvo – Keramični materiali (ISO 6872:2015). Klasifikacija: Zobna keramika tip I/frazed 1

## Tabela pečenja Pečenje barv in glazure pri uporabi tehnike barvanja (monolitna)

B [°C]	S * [min]	t <sup>**</sup> [°C/min]	T <sub>1</sub> [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t <sub>1</sub> [°C/min]
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = temperatura v stanju pripravljenosti, S = čas zapiranja, t<sup>\*\*</sup> = stopnja povečanja temperature, T<sub>1</sub> = temperatura pečenja, H = čas držanja, V<sub>1</sub> = vakuum 1, V<sub>2</sub> = vakuum 2, L = dolgorajno hlajenje, t<sub>1</sub> = stopnja hlajenja

\* Standardni način IRT    \*\* Dolgorajno hlajenje za zadnje pečenje

**Pozor:** Če je več restavracij IPS e.max ZirCAD (mostički iz več enot z velikimi vmesnimi členi ali več popolnoma oblikovanih restavracij) pečenih v istem ciklu pečenja, bo morda segrevanje predmetov, ki jih boste pekl, zakasnjen. To je mogoče kompenzirati z zmanjšanjem hitrosti segrevanja ali podaljšanjem časa držanja, ko je dosežena končna temperatura.

## Pečenje barv in glazure pri uporabi tehnike slojevanja (popolnoma oblikovane prevleke, delne prevleke)

B [°C]	S * [min]	t <sup>**</sup> [°C/min]	T <sub>1</sub> [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t <sub>1</sub> [°C/min]
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = temperatura v stanju pripravljenosti, S = čas zapiranja, t<sup>\*\*</sup> = stopnja povečanja temperature, T<sub>1</sub> = temperatura pečenja, H = čas držanja, V<sub>1</sub> = vakuum 1, V<sub>2</sub> = vakuum 2, L = dolgorajno hlajenje, t<sub>1</sub> = stopnja hlajenja

\* Standardni način IRT    \*\* Dolgorajno hlajenje za zadnje pečenje

- Navedeni parametri pečenja predstavljajo standardne vrednosti in veljajo za peči Ivoclar Programat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. Navedene temperature veljajo tudi za starejše generacije peči (npr. P80, P90, P95, P100, X1). Vendar pa lahko v primeru ene od teh peči temperature odstopajo za ± 10 °C, odvisno od starosti peči za segrevanje.
- Če uporabljate peči, ki jih ni izdelalo podjetje Ivoclar, so morda potrebne prilagoditve temperature.
- Če se loščenje ne uspeva, nanesite tanek sloj glazure. Za restavracije iz cirkonijevega oksida priporočamo nanos glazure v bolj visokozni oz. manj razredčeni konsistenci.

#### Indikacije

Brez

#### Področja uporabe

Barvanje in loščenje keramičnih materialov podjetja Ivoclar Vivadent AG:

- Slojevalna keramika (polna keramika in kovinska keramika)
- Keramika za prešanje
- Keramika za rezkanje
- Cirkonijev oksid

#### Kontraindikacija

Če je znano, da je pacient alergičen na katero koli od sestavin izdelka, odsvetujemo njegovo uporabo.

#### Omejitve uporabe

- Izdelek IPS Ivocolor ni primeren za barvanje in loščenje delno kristaliziranih restavracij IPS e.max® CAD (v modrem stanju).
- Končne restavracije se ne smejo uporabiti ponovno.

#### Omejitve pri obdelavi

Brez.

#### Klinična prednost

Restavracija estetike

#### Neželeni učinki

Neželeni učinki do zdaj niso znani.

#### Medsebojno učinkovanje

Do zdaj niso znani nobeno medsebojno učinkovanje.

#### Sestava

##### - IPS Ivocolor Shade

Komponente: alkalno aluminosilikatno steklo, 1,3-butandiol, glicerin, voda, pigmenti

##### - IPS Ivocolor Essence

Komponente: alkalno aluminosilikatno steklo, pigmenti

##### - IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO

Komponente: alkalno aluminosilikatno steklo

##### - IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO

Komponente: alkalno aluminosilikatno steklo, 1,3-butandiol, glicerin, voda

##### - IPS Ivocolor Mixing Liquids/Essence Fluid

Komponente: 1,3-butandiol, 1,5-pentandiol, glicerin, voda

#### 2 Uporaba

##### - IPS Ivocolor Shade

IPS Ivocolor Shade Dentin in Shade Incisal sta namenjena površinskemu barvanju restavracije, da se doseže želen odtenek zoba A-D.

Na uporabo pripravljene paste imajo želatinasto tekstu in jih je treba po potrebi zmešati/razredčiti s tekočinami IPS Ivocolor Mixing Liquids. Pred nanosom odtenkov je priporočeno raho navlažiti površino restavracije s tekočino za mešanje IPS Mixing Liquid, saj bo tako nanos lažji. Nanesite tanek sloj odtenka.

##### - IPS Ivocolor Essence

Materiali IPS Ivocolor Essence so namenjeni površinski individualni karakterizaciji restavracij ter interni karakterizaciji slojevalne keramike. Praške Essence je mogo

## [hr] Upute za uporabu

Boje i Glazure

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web



Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

Hrvatski

## 1 Predviđena uporaba

### Predviđena namjena

Karakterizacija keramičkih nadomjestaka tvrtke Ivoclar Vivadent AG u prednjem i stražnjem području

### Ciljna skupina pacijenata

Pacijenti s trajnim zubima

### Predviđeni korisnici / posebna obuka

- stomatolozi (klinički postupak)
  - dentalni tehničari (izrada nadomjestaka u dentalnom laboratoriju)
- Nije potrebna posebna obuka.

### Uporaba

Samo za stomatološku primjenu.

### Opis

Ivocolor® je univerzalna linija boja i glazura za individualizirano bojenje i glaziranje keramičkih materijala. Proizvodi su koordinirani s keramikama za slojevanje, keramikama za prešanje i keramikama za CAD tvrtke Ivoclar Vivadent AG.

Kompatibilni su s keramikom s koeficijentom toploinskog širenja u rasponu od 9,0 – 18,0 x 10<sup>-6</sup>/K (u skladu s normom ISO 6872:2015).

Naziv proizvoda	Opis proizvoda
IPS Ivocolor Essence	Karakterizacija keramičkih nadomjestaka tvrtke Ivoclar Vivadent AG u prednjem i stražnjem području
IPS Ivocolor Shades	
IPS Ivocolor Essence Fluid	Miješanje praha IPS Ivocolor Essence za keramičke nadomjeske u prednjem i stražnjem području
IPS Ivocolor Glaze Paste	Glaziranje keramičkih nadomjestaka tvrtke Ivoclar Vivadent AG u prednjem i stražnjem području
IPS Ivocolor Glaze Powder	
IPS Ivocolor Glaze Paste FLUO	Glaziranje potpuno oblikovanih keramičkih nadomjestaka tvrtke Ivoclar Vivadent AG u prednjem i stražnjem području
IPS Ivocolor Glaze Powder FLUO	
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround	Miješanje praha i pasti IPS Ivocolor za keramičke nadomjeske u prednjem i stražnjem području
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	

## Tehnički podaci

Karakteristike	Jedinica	Specifikacije
Savojna čvrstoća	MPa	≥ 50*
Kemijska topljivost	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Glaze FLUO / Essence / Shade 9,2 ± 0,5*
Koefficijent topljinskog širenja (25 – T <sub>g</sub> °C)	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	Sadržaj pigmenta ≤ 4 % Essence / Shade 9,1 ± 0,5*
		Sadržaj pigmenta > 4 do ≤ 12 % Essence / Shade 8,8 ± 0,5*
Temperatura staklastog prijelaza T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Radioaktivnost U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Ispunjeni su kriteriji izvedbe definirani u normi EN ISO 6872:2015  
Stomatologija - Keramički materijali (ISO 6872:2015).  
Klasifikacija: Dentalna keramika tip I / razred 1.

## Tablica pečenja

### Pečenje boje i glazure prilikom korištenja tehnike bojenja (monolitni)

B [°C]	S * [min]	t <sup>†</sup> [°C/min]	T <sub>1</sub> [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t <sup>‡</sup> [°C/min]
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = temperatura pripravnosti, S = vrijeme zatvaranja, t<sup>†</sup> = stopa porasta temperature, T<sub>1</sub> = temperatura pečenja, H = vrijeme držanja, V1 = vakuum 1, V2 = vakuum 2, L = dugotrajno hlađenje, t<sup>‡</sup> = brzina hlađenja

\* IRT standardni način    \*\* Dugotrajno hlađenje za zadnje pečenje

**Napomena:** Ako se nekoliko IPS e.max ZirCAD nadomjestaka (višečlani mostovi s velikim međučlanovima ili nekoliko potpuno oblikovanih nadomjestaka) peče u jednom ciklusu pečenja, zagrijavanje objekata koji se ne mogu može dulje potrajati. To se može kompenzirati smanjenjem brzine zagrijavanja ili produljenjem vremena držanja nakon postizanja konačne temperature.

### Pečenje boje i glazure prilikom korištenja tehnike slojevanja (potpune ljkusice, djelomične ljkusice)

B [°C]	S * [min]	t <sup>†</sup> [°C/min]	T <sub>1</sub> [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t <sup>‡</sup> [°C/min]
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = temperatura pripravnosti, S = vrijeme zatvaranja, t<sup>†</sup> = stopa porasta temperature, T<sub>1</sub> = temperatura pečenja, H = vrijeme držanja, V1 = vakuum 1, V2 = vakuum 2, L = dugotrajno hlađenje, t<sup>‡</sup> = brzina hlađenja

\* IRT standardni način    \*\* Dugotrajno hlađenje za zadnje pečenje

- Navedeni standardi pečenja predstavljaju standardne vrijednosti i odnose se na peči Ivoclar Programat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. Navedene temperature odnose se i na peči starijih generacija (npr. P80, P90, P95, P100, X1). No ako se upotrebljava neka od tih starijih peči temperature mogu odstupati sa ± 10 °C, ovisno o starosti grijajuće ovojnica.
- Ako se ne upotrebljava neka od tih starijih peči temperature mogu odstupati sa ± 10 °C, ovisno o starosti grijajuće ovojnica.
- Ako se ne upotrebljava neka od tih starijih peči temperature mogu odstupati sa ± 10 °C, ovisno o starosti grijajuće ovojnica.
- Zbog regionalnih razlika u napajanju ili ako nekoliko električnih uređaja radi na istom strujnom krugu, možda će biti potrebno prilagoditi temperature.

### Indikacije

Nema

### Područja primjene

Bojenje gelu miješaju se / razrjeđuju s tekućinom IPS Ivocolor Mixing Liquid do željene konzistencije. Ako je glazura ispravno promiješana, njezina konzistencija ne smije biti pretanka kako bi se osigurao odgovarajući sjaj pečenog nadomjesnika. Glazura nanosite u tankom sloju. Za nadomjeske od cirkonijeva oksida preporučujemo uporabu glazure viskozne, odnosno manje razrijedene, konzistencije.

- **IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO**  
Materijali IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO upotrebljavaju se za glaziranje nadomjesnika.  
Miješanjem praha s tekućinom IPS Ivocolor Mixing Liquid postignite željenu konzistenciju. U tu svrhu Mixing Liquid potrebitno je dodavati kap po kap u Glaze Powder i miješati dok se ne dobije homogena pasta. Ako je glazura ispravno promiješana, njezina konzistencija ne smije biti pretanka kako bi se osigurao odgovarajući sjaj pečenog nadomjesnika. Glazura nanosite u tankom sloju. Za nadomjeske od cirkonijeva oksida preporučujemo uporabu glazure viskozne, odnosno manje razrijedene, konzistencije.

### Kontraindikacije

Primjena proizvoda kontraindicirana je ako je pacijent alergičan na bilo koji sastojak materijala.

### Ograničenja primjene

- IPS Ivocolor nije prikladan za bojenje i glaziranje djelomično kristaliziranih IPS e.max® CAD nadomjestaka (u plavom stanju).
- Končna restauracija ne smije se ponovno koristiti.

### Ograničenja obrade

Nema.

### Klinička korist

Obnova estetike.

### Nuspojave

Dosad nema poznatih nuspojava.

### Interakcije

Dosad nema poznatih interakcija.

### Sastav

- **IPS Ivocolor Shade**  
Komponente: alkalisko aluminosilikatno staklo, 1,3-butanol, glicerin, voda, pigmenti
- **IPS Ivocolor Essence**  
Komponente: alkalisko aluminosilikatno staklo, pigmenti
- **IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO**  
Komponente: alkalisko aluminosilikatno staklo
- **IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO**  
Komponente: alkalisko aluminosilikatno staklo, 1,3-butanol, glicerin, voda
- **IPS Ivocolor Mixing Liquids/Essence Fluid**  
Komponente: 1,3-butanol, 1,5-pentanediol, glicerin, voda

### 2 Primjena

#### - IPS Ivocolor Shade

IPS Ivocolor Shade Dentin i Shade Incisal namijenjeni su za površinsko bojenje nadomjestaka radi postizanja željene A-D boje zuba.  
Pasti spremne za uporabu imaju konzistenciju nalik gelu i potrebni ih je potrebno pomiješati/razrijediti s IPS Ivocolor Mixing Liquids. Preporučuje se lagano vlaženje površine nadomjesnika tekućin

## [cz] Návod k použití

Barvy a glazury

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web



Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

Česky

## 1 Určené použití

### Určený účel

Charakterizace keramických náhrad od společnosti Ivoclar Vivadent AG ve frontálním a distálním úseku chrupu

### Cílová skupina pacientů

Pacienti s trvalým chrupem

### Určení uživatelé / speciální školení

- Zubní lékař (klinický postup)
- Zubní technici (výroba náhrad v zubní laboratoři)

Bez požadavku na speciální školení.

### Použití

Pouze pro použití ve stomatologii.

### Popis

IPS Ivocolor® je řada univerzálních barev a glazur pro individuální dobarování a glazování keramických materiálů. Výrobky jsou kompatibilní s vrstvíci keramikou, presovanou keramikou a CAD keramickými materiály společnosti Ivoclar Vivadent AG. Jsou kompatibilní s keramikou v rozsahu CTE 9,0 - 18,0 x 10<sup>-6</sup>/K (podle ISO 6872:2015).

Název produktu	Popis produktu
IPS Ivocolor Essence	Charakterizace keramických náhrad od společnosti Ivoclar Vivadent AG ve frontálním a distálním úseku chrupu
IPS Ivocolor Shades	
IPS Ivocolor Essence Fluid	Misení prášku IPS Ivocolor Essence pro keramické náhrady ve frontálním a distálním úseku chrupu
IPS Ivocolor Glaze Paste	Glazování keramických náhrad od společnosti Ivoclar Vivadent AG ve frontálním a distálním úseku chrupu
IPS Ivocolor Glaze Powder	Glazování celanatomických keramických náhrad od společnosti Ivoclar Vivadent AG ve frontálním a distálním úseku chrupu
IPS Ivocolor Glaze Paste FLUO	
IPS Ivocolor Glaze Powder FLUO	
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround	Misení prášku a past IPS Ivocolor pro keramické náhrady ve frontálním a distálním úseku chrupu
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	

## Technické údaje

Vlastnosti	Jednotka	Specifikace
Pevnost v ohybu	MPa	≥ 50*
Chemická rozpustnost	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Glaze FLUO/Essence/Shade Obsah barviva ≤ 4 % 9,2 ± 0,5*
Koefficient tepelné roztažnosti (25 - T <sub>g</sub> )	10 <sup>-4</sup> K <sup>-1</sup>	Essence/Shade Obsah barviva > 4 do ≤ 12 % 9,1 ± 0,5*
		Essence/Shade Obsah barviva > 12 % 8,8 ± 0,5*
		Teplostařík skla T <sub>g</sub> °C 460 ± 20*
		Radioaktivita U <sup>238</sup> Bq/g ≤ 1*

\* Funkční kritéria definovaná normou EN ISO 6872:2015 Stomatologie – Keramické materiály (ISO 6872:2015) byla splněna.

Klasifikace: Dentální keramika typ I / třída 1

## Tabulka parametrů pálení

### Vypalování barev a glazury při použití dobarovací techniky (monolitické)

B	S *	t *	T <sub>1</sub>	H	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	L **	t <sub>l</sub>
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = pohotovostní teplota, S = doba sušení, t = náhrád teploty, T<sub>1</sub> = teplota vypalování, H = doba výdrže na teplotě, V<sub>1</sub> = počátek vakua 1, V<sub>2</sub> = konec vakua 2, L = dlouhodobé chlazení, t<sub>l</sub> = rychlosť chlazení

\* IRT standardní režim    \*\* Dlouhodobé ochlazování pro poslední pálení

**Poznámka:** Pokud se v jednom pálcím cyklu vypaluje několik náhrad IPS e.max ZirCAD (vícečlenné můstky s velkými mezičleny nebo několik celoanatomických náhrad), může se ohřát vypalovaných objektů zpomali. To lze kompenzovat snížením rychlosti ohřevu nebo prodloužením doby výdrže po dosažení konečné teploty.

### Pálení barev a glazur při použití techniky vrstvení (celoplošné fazety, částečné fazety)

B	S *	t *	T <sub>1</sub>	H	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	L **	t <sub>l</sub>
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = pohotovostní teplota, S = doba sušení, t = náhrád teploty, T<sub>1</sub> = teplota vypalování, H = doba výdrže na teplotě, V<sub>1</sub> = počátek vakua 1, V<sub>2</sub> = konec vakua 2, L = dlouhodobé chlazení, t<sub>l</sub> = rychlosť chlazení

\* IRT standardní režim    \*\* Dlouhodobé ochlazování pro poslední pálení

- Uvedené parametry vypalování představují standardní hodnoty a platí pro peci Ivoclar Programat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. Tyto teploty platí i pro peci starších generací (např. P80, P90, P95, P100, X1). Při použití některé z těchto starších pecí se však teploty mohou lišit o ± 10 °C v závislosti na stáří topného muflu.
- Pokud je použita jiná pec než pec Ivoclar, může být nutné upravit teplotu.
- Regionální rozdíly v elektrické síti nebo provoz několika elektronických zařízení prostřednictvím stejného elektrického okruhu mohou vyžadovat korekce nastavení teploty.

### Indikace

Žádné

### Oblasti použití

Barvení a/nebo glazování keramických materiálů od společnosti Ivoclar Vivadent AG:

- Fazetování keramiky (celokeramika a kovokeramika)
- Presovaná keramika
- Frézovaná keramika
- Oxid zirkoničitý

### Kontraindikace

Použití produktu je kontraindikováno, pokud je u pacienta známa alergie na kteroukoliv z jeho složek.

### Omezení použití

- Materiály IPS Ivocolor nejsou vhodné k dobarování a glazování částečně krystalizovaných náhrad IPS e.max® CAD (v modré stavu).
- Definitivní náhrada nesmí být používána opakováně.

### Omezení zpracování

Žádná.

### Klinický přínos

Obnova estetiky.

### Vedlejší účinky

V současnosti nejsou známy žádné nežádoucí účinky.

### Interakce

K dnešnímu dni nejsou známy žádné interakce.

### Složení

#### - IPS Ivocolor Shade

Složky: Alkalické hlinitokřemičité sklo, 1,3-butandiol, glycerin, voda, pigmenty

#### - IPS Ivocolor Essence

Složky: Alkalické hlinitokřemičité sklo, pigmenty

#### - IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO

Složky: Alkalické hlinitokřemičité sklo

#### - IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO

Složky: Alkalické hlinitokřemičité sklo, 1,3-butandiol, glycerin, voda

#### - IPS Ivocolor Mixing Liquid/Essence Fluid

Složky: 1,3-butandiol, 1,5-pentandiol, glycerin, voda

### 2 Použití

#### - IPS Ivocolor Shade

IPS Ivocolor Shade Dentin a Shade Incisal jsou určeny k povrchové charakterizaci náhrad pro dosažení požadovaného A-D odstínu zuba.

Tyto pasty připravené k použití mají gelovou konzistenci a v případě potřeby je třeba je smíchat/nafedit kapalinami IPS Ivocolor Mixing Liquids. Před nanesením barvy se doporučuje lehce navlhčit povrch náhrady s IPS Mixing Liquid, což usnadní aplikaci. Barvy nanášejte v tenké vrstvě.

## [sk] Návod na používanie

Farbívá a glazúry

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web



Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

Slovensky

## 1 Zamýšľané použitie

### Účel použitia

Charakterizácia keramických náhrad od spoločnosti Ivoclar Vivadent AG v prednej a zadnej oblasti

### Cieľová skupina pacientov

Pacienti s trvalým chrupom

### Zamýšľané používateľia/špeciálne školenie

- Zubaři lekári (klinický postup)
  - Technici zubných laboratórií (zhotovovanie zubných náhrad v zubnom laboratóriu)
- Špeciálne školenie nie je potrebné.

### Použitie

Len na použitie v dentálnej oblasti.

### Opis

IPS Ivoclar® je univerzálny rad farieb a glazúr na individuálne sťabenie a glazovanie keramických materiálov. Výrobky sú koordinované s navrstvovacou keramikou, lisovacou keramikou a keramikou CAD spoločnosti Ivoclar Vivadent AG. Sú kompatibilné s keramikou s CTE v rozsahu 9,0–18,0 × 10<sup>-6</sup>/K (podľa normy ISO 6872:2015).

Názov výrobku	Opis výrobku
IPS Ivoclar Essence	Charakterizácia keramických náhrad od spoločnosti Ivoclar Vivadent AG v prednej a zadnej oblasti
IPS Ivoclar Shades	
IPS Ivoclar Essence Fluid	Miešanie práškov IPS Ivoclar Essence na keramickej náhrade v prednej a zadnej oblasti
IPS Ivoclar Glaze Paste	Glazovanie keramických náhrad od spoločnosti Ivoclar Vivadent AG v prednej a zadnej oblasti
IPS Ivoclar Glaze Powder	Glazovanie plnoobvodových keramických náhrad od spoločnosti Ivoclar Vivadent AG v prednej a zadnej oblasti
IPS Ivoclar Glaze Paste FLUO	
IPS Ivoclar Glaze Powder FLUO	
IPS Ivoclar Mixing Liquid Allround	Miešanie práškov a pásť IPS Ivoclar na keramickej náhrade v prednej a zadnej oblasti
IPS Ivoclar Mixing Liquid LongLife	

## Technické údaje

Charakteristiky	Jednotka	Špecifikácie
Pevnosť v ohybe	MPa	≥ 50*
Chemická rozpustnosť	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Glaze FLUO / Essence / Shade, podiel pigmentu ≤ 4% 9,2 ± 0,5*
Koeficient teplnej rozložnosti (25–T <sub>g</sub> )	10 <sup>4</sup> K <sup>1</sup>	Essence / Shade Podiel pigmentu > 4 až ≤ 12% 9,1 ± 0,5*
		Essence / Shade Podiel pigmentu > 12% 8,8 ± 0,5*
Teploschopnosť prechodu T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Rádioaktivita U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\*Sú splnené výkonové kritériá definované v norme EN ISO 6872:2015  
Stomatológia – keramické materiály (ISO 6872:2015).  
Klasifikácia: Dentálna keramika Typ I/Trieda 1

### Vypáľovací stôl

#### Vypáľovanie farieb a glazúr použitím techniky farbenia (monolitické)

B [°C]	S* [min]	t <sup>†</sup> [°C/min]	T <sub>1</sub> [°C]	H [min]	V <sub>1</sub> [°C]	V <sub>2</sub> [°C]	t <sup>**</sup> [°C]	t <sup>†</sup> [°C/min]
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = pohotovostná teplota, S = čas uzavorenia, t<sup>†</sup> = rýchlosť zvyšovania teploty, T<sub>1</sub> = teplota vypáľovania, H = čas výdrže, V<sub>1</sub> = vakuúm 1, V<sub>2</sub> = vakuúm 2, L = dlhodobé chladenie, t<sup>\*\*</sup> = rýchlosť ochladzovania

\*Standardný režim IRT \*\*Dlhodobé ochladzovanie pri poslednom výpale

**Poznámka:** Ak sa v jednom vypáľovacom cykle vypáľujú viaceré náhrady IPS e.max ZirCAD (viacprvkové mostiky s veľkými pontikmi alebo viaceré plnoobvodové výplne), ohrev vypáľovanych objektov sa môže spomaliť. Dá sa to vykompenzovať znížením rýchlosťi ohrevu alebo predĺžením času výdrže po dosiahnutí konečnej teploty.

#### Vypáľovanie farieb a glazúr použitím techniky navrstvovania (plne prekryvajúce fazety, čiastočné fazety)

B [°C]	S* [min]	t <sup>†</sup> [°C/min]	T <sub>1</sub> [°C]	H [min]	V <sub>1</sub> [°C]	V <sub>2</sub> [°C]	t <sup>**</sup> [°C]	t <sup>†</sup> [°C/min]
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = pohotovostná teplota, S = čas uzavorenia, t<sup>†</sup> = rýchlosť zvyšovania teploty, T<sub>1</sub> = teplota vypáľovania, H = čas výdrže, V<sub>1</sub> = vakuúm 1, V<sub>2</sub> = vakuúm 2, L = dlhodobé chladenie, t<sup>\*\*</sup> = rýchlosť ochladzovania

\*Standardný režim IRT \*\*Dlhodobé ochladzovanie pri poslednom výpale

- Uvedené parametre výpalu predstavujú štandardné hodnoty a platia pre pece Ivoclar Programat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 3000, EP 5000. Uvedené teploty platia aj pre pece starších generácií (napr. P80, P90, P95, P100, X1). Ak sa však použije niektorá z týchto starších pecí, teploty sa môžu odchýliť o ± 10 °C podľa veku využívacej mufle.
- Ak sa použije iná pece ako Ivoclar, môžu byť potrebné korekcie teploty.
- Regionálne rozdiely v sietovom napätí alebo prevádzkovanie viacerých elektrických zariadení v jednom elektrickom obvode môžu spôsobiť nevyhnutnosť úprav teploty.

### Indikácie

Žiadne

### Oblasti použitia

Farbívá alebo glazovanie keramických materiálov od spoločnosti Ivoclar Vivadent AG:

- Fazetovacia keramika (celokeramická a metalokeramická)
- Lisovaná keramika
- Frisovaná keramika
- Oxid zirkoničitý

### Kontraindikácia

Použitie výrobku je kontraindikované pri preukázanej alergii pacienta na niektoré z jeho zložiek.

### Obmedzenia použitia

- IPS Ivoclar nie je vhodný na farbenie a glazovanie čiastočne vykrištalizovaných náhrad IPS e.max® CAD (v modrom stave).
- Finálna náhrada sa nesmie použiť znova.

### Obmedzenia spracovania

Žiadne.

### Klinický prínos

Obnova estetiky.

### Vedľajšie účinky

V súčasnosti nie sú známe žiadne vedľajšie účinky.

### Interakcie

V súčasnosti nie sú známe žiadne interakcie.

### Zloženie

#### - IPS Ivoclar Shade

Komponenty: Alkalické hlinitokremičitanové sklo, 1,3-butandiol, glycerín, voda, pigmenty

#### - IPS Ivoclar Essence

Komponenty: Alkalické hlinito-kremičité sklo, pigmenty

#### - IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO

Komponenty: Alkalické hlinito-kremičitanové sklo, 1,3-butandiol, glycerín, voda

#### - IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO

Komponenty: Alkalické hlinitokremičitanové sklo, 1,3-butandiol, glycerín, voda

#### - IPS Ivoclar Mixing Liquids/Essence Fluid

Komponenty: 1,3-butandiol, 1,5-pentandiol, glycerín, voda

### 2 Aplikácia

#### - IPS Ivoclar Shade

IPS Ivoclar Shade Dentin a Shade Incisal sú určen

## [hu] Használati utasítás

Karakterizáló festék és Glazúr

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web



Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

Magyar

### 1 Rendeltetésszerű használat

#### Javasolt felhasználás

Az Ivoclar Vivadent AG kerámia restaurációk karakterizálása az anterior és posterior régiókban

#### Célcsoport

Maradó foggal rendelkező páciensek

#### Javasolt felhasználók/speciális képzés

- Fogorvosok (klinikai felhasználás)
- Fogtechnikusok (fogászati laboratóriumban restaurátumok előállítása)

Nincs szükség speciális képzésre.

#### Felhasználás

Csak fogászati célú felhasználásra.

#### Leírás

Az IPS Ivocolor® egy univerzális festék- és glazúrkészlet kerámiaanyagok egyedi festéséhez és glazúrozásához. A termékek az Ivoclar Vivadent AG leplező-, prés-, és CAD-kerámiáival vannak összehangolva.

Terméknév	Termékleírás
IPS Ivocolor Essence	Az Ivoclar Vivadent AG kerámia fogpótlások karakterizálása anterior és posterior régiókban
IPS Ivocolor Shades	
IPS Ivocolor Essence Fluid	Az IPS Ivocolor Essence por keveréséhez kerámia restaurációhoz a front és a hátsó régióban
IPS Ivocolor Glaze Paste	Az Ivoclar Vivadent AG kerámia fogpótlások glazúrozása anterior és posterior régiókban
IPS Ivocolor Glaze Powder	Az Ivoclar Vivadent AG teljes kerámia fogpótlások glazúrozása anterior és posterior régiókban
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround	Az IPS Ivocolor porok és paszták keverése kerámia restaurációhoz a front és a hátsó régióban
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	

### Műszaki adatok

Jellemzők	Mértékegység	Megadott értékek
Hajlítószilárdság	MPa	≥ 50*
Vegyi oldhatóság	µg/cm²	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Glaze FLUO/Essence/ Shade, pigmenttartalom 9,2 ± 0,5* ≤ 4%
Hőtárolási együttható (25 - T <sub>0</sub> °C)	10 <sup>-K<sup>1</sup></sup>	Essence/Shade Pigmenttartalom > 4, 9,1 ± 0,5* de ≤ 12% Essence/Shade Pigmenttartalom > 12% 8,8 ± 0,5*
Üvegesedési hőmérséklet T <sub>0</sub> °C		460 ± 20*
Radioaktivitás U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Megfelel az EN ISO 6872:2015 Fogászat – kerámiaanyagok (ISO 6872:2015) követelményeinek.  
Osztályozás: Fogászati kerámiák I. típus/1. osztály

### Égetési táblázat

#### Festés és fényégetés (monolitikus) festési technika alkalmazásakor

B	S *	t ↗	T1	H	V1	V2	L **	tl
	[°C]	[°C/perc]	[°C]	[perc]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C/perc]
IPS e.max® Press								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
IPS e.max® CAD								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
IPS Empress® CAD								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
IPS e.max® ZirCAD								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = Készrenélő hőmérséklet, S = Zárási idő, t ↗ = Hőmérséklet-növekedési ráta, T1 = Égetési hőmérséklet, H = Tartási idő, V1 = Vákuum 1, V2 = Vákuum 2, L = Lassú hűtés, tl = Hűtési sebesség

\* IRT standard üzemmodr \*\* Lassú hűtés az utolsó égetéshez

#### Felhasználás korláta

Nincs.

#### Klinikai előnyök

Esztétikai fogpótlás.

#### Mellékhatások

Jelenleg nem ismerünk mellékhatásokat.

#### Kölcsönhatások

Jelenleg nincsenek ismert kölcsönhatások.

#### Összetétel

- **IPS Ivocolor Shade**  
Összetevők: Alkáli-alumínium-szilikát üveg, 1,3-butándiol, glicerin, víz, pigmentek

- **IPS Ivocolor Essence**  
Összetevők: Alkáli-alumíniumszilikát üveg, pigmentek

- **IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO**  
Összetevők: Alkáli-alumíniumszilikát üveg

- **IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO**  
Összetevők: Alkáli-alumínium-szilikát üveg, 1,3-butándiol, glicerin, víz

- **IPS Ivocolor Mixing Liquid/Essence Fluid folyadék**  
Összetevők: 1,3-butándiol, 1,5-pentandiol, glicerin, víz

#### 2 Alkalmaszt

- **IPS Ivocolor Shade**

Az IPS Ivocolor Shade Dentin és a Shade Incisal festékeket a restauráció felszínén alkalmazva elérhető a kívánt A-D fogánya.

A használatra kész paszták gél állagúak, és szükség esetén IPS Ivocolor Mixing Liquid keverőfolyadékkel keverendők/hígítandók.

Az árnyalatok felhordása előtt ajánlott a restauráció felülétet

IPS Mixing Liquid keverőfolyadékkel enyhén benedvesíteni, mivel ez megkönníti a használatát. Az árnyalatokat vékony rétegen alkalmazza

- **IPS Ivocolor Essence**

Az IPS Ivocolor Essence anyagok a restaurációk felszínének egyedi, valamint a rétegkerámiák belső karakterizációjára szolgálnak.

Az Essence porok önmagukban is használhatók, vagy tetszés szerint keverhetők egymással. Első keveréshez az IPS Ivocolor Essence Fluid folyadék használható. Az Essence anyagokat vékony rétegen hordja fel.

#### 3 Biztonsági tudnivalók

- Ha bármilyen komoly incidens merülne fel a termékkel kapcsolatban, kerjük, lépjön kapcsolatba velünk: Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, weboldal: [www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com), valamint az illetékes hatósággal is – lásd a használati útmutatóban.

- A termék érvényes használati útmutatója letölthető az Ivoclar Vivadent AG weboldaláról: ([www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)).

- A szimbólumok magyarázatát lásd: [www.ivoclar.com/eIFU](http://www.ivoclar.com/eIFU).

- A biztonsági és klinikai teljesítmény összefoglalója (SSCP) lekérhető az orvostekniki eszközök európai adatbázisából (EUDAMED):

<https://ec.europa.eu/tools/eudamed>. Alapvető UDI-ID: 76152082ACERAO09FB.

#### Figyelemzettel

- Tartsa be a biztonsági adatlapban (SDS) foglaltakat (elérhető itt: [www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com))

- Csiszolás közben ne létezze be a kerámiaport. Használjon elveszítőt.

- Ha gyakran vagy hosszabb ideig alkalmazzák, a peroxidálapú professzionális fehérítőszerek (karbamid-peroxid; hidrogén-peroxid), valamint a fogszuvasodás megelőzésére használt savas foszfát-fluoridok érdessé és mattá tehetik a meglévő IPS Ivocolor

fogpótlásokat.

- Finírozás után a fogorvos beragasztja a restaurációt a páciens szájába a gyártó utasításai alapján.

#### A összetevők kombinációs táblázata

Összetevők	Első keverés						Kiszáradt paszták javítása					
	IPS Ivocolor Mixing Liquid allround	IPS Ivocolor Mixing Liquid longlife	IPS Ivocolor Essence Fluid	IPS Ivocolor Mixing Liquid allround	IPS Ivocolor Mixing Liquid longlife	IPS Ivocolor Essence Fluid	IPS Ivocolor Mixing Liquid allround	IPS Ivocolor Mixing Liquid longlife	IPS Ivocolor Essence Fluid	IPS Ivocolor Mixing Liquid allround	IPS Ivocolor Mixing Liquid longlife	IPS Ivocolor Essence Fluid
IPS Ivocolor Essence	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–
IPS Ivocolor Shade	✓	✓	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–
IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO	✓	✓	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–
IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO	✓	✓	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–

\* IRT standard üzemmodr \*\* Lassú hűtés az utolsó égetéshez

B = Készrenélő hőmérséklet, S = Zárási idő, t ↗ = Hőmérséklet-növekedési ráta, T1 = Égetési hőmérséklet, H = Tartási idő, V1 = Vákuum 1, V2 = Vákuum 2, L = Lassú hűtés, tl = Hűtési sebesség

\* IRT standard üzemmodr \*\* Lassú hűtés az utolsó égetéshez

B = Készrenélő hőmérséklet, S = Zárási idő, t ↗ = Hőmérséklet-növekedési ráta, T1 = Égetési hőmérséklet, H = Tartási idő, V1 = Vákuum 1, V2 = Vákuum 2, L = Lassú hűtés, tl = Hűtési sebesség

\* IRT standard üzemmodr \*\* Lassú hűtés az utolsó égetéshez

B = Készrenélő hőmérséklet, S = Zá

## [sr] Упутство за употребу

Боје и глаузе

Rx ONLY



# ivoclar

Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

## Српски

### 1 Намена

#### Предвиђена намена

Картилизација Ivoclar Vivadent AG керамичких надокнада у антериорној и постериорној регији

#### Циљна група пацијената

Пацијенти са стапним зубима

#### Корисници којима је производ намењен / посебна обука

- Стоматолози (клиничка процедура)
- Зубни техничари (израда рестаурација у зуботехничкој лабораторији)
- Нем потребе за посебном обуком.

#### Примена

Само за стоматолошку употребу.

#### Опис

IPS Ivocolor® је универзални а sortиман боја и глауза за појединачно бојење и глауирање керамичких материјала. Ови производи су усклађени са керамиком за наношење у спојевима, керамиком за наношење са притиском и CAD керамиком из линије Ivoclar Vivadent AG. Компактнији су са керамиком из CTE а sortиманом од 9,0–18,0 x 10<sup>-6</sup>/K (према стандарду ISO 6872:2015).

Назив производа	Опис производа
IPS Ivocolor Essence	Картилизација Ivoclar Vivadent AG керамичких надокнада у антериорној и постериорној регији
IPS Ivocolor Shades	
IPS Ivocolor Essence Fluid	Мешање IPS Ivocolor Essence праха за керамичке надокнаде у антериорној и постериорној регији
IPS Ivocolor Glaze Paste	Глауирање Ivoclar Vivadent AG керамичких надокнада у антериорној и постериорној регији
IPS Ivocolor Glaze Powder	
IPS Ivocolor Glaze Paste FLUO	Глауирање Ivoclar Vivadent AG керамичких надокнада у антериорној и постериорној регији
IPS Ivocolor Glaze Powder FLUO	
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround	Мешање IPS Ivocolor прахова и пасти за керамичке надокнаде у антериорној и постериорној регији
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	

### Технички подаци

Картилизација	Јединица	Спецификације
Флексурална снага	MPa	≥ 50*
Хемијска растворљивост	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Садржај пигмената производа Glaze FLUO / Essence / Shade ≤ 4%
		Essence / Shade садржај пигмента > 4 до ≤ 12%
		Essence / Shade садржај пигмента > 12% 8,8 ± 0,5*
Коефицијент топлотног ширења (25–T <sub>g</sub> )	10 <sup>-4</sup> K <sup>1</sup>	
Температура остатавања T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Радиоактивност U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Испуњени су критеријуми у вези са перформансама дефинисани у стандарду EN ISO 6872:2015 Стоматологија – керамички материјали (ISO 6872:2015).

Класификација: Стоматолошка керамика тип I / класа 1

### Табела печања

Печење ради бојења и глауирања када се користи техника бојења (монолитно)

B [°C]	S * [мини]	t ↗ [°C/мини]	T1 [°C]	H [мини]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	tI [°C/мини]
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = Температура у приправности, S = Време затварања, t ↗ = Брзина пораста температуре, T1 = Температура печања, H = Време рада, V1 = Усисавање 1, V2 = Усисавање 2, L = Дуготрајно хлађење, tI = Брзина хлађења

\* IRT стандардни режим\*\* Дуготрајно хлађење за последње печање

**Напомена:** Ако се неколико IPS e.max ZirCAD рестаурација (мостова са више чланова са великом вештачким зубима или неколико рестаурација са пуном контуром) пеку у једном циклусу печања, загревање предмета за печање може да траје дуже. Ово се може решити смањењем брзине грејања или продужавањем времена рада када се постигне крајња температура.

**Печење ради бојења и глауирања када се користи техника израде слојева (винир са пуном покривеношћу, делимично винир)**

B [°C]	S * [мини]	t ↗ [°C/мини]	T1 [°C]	H [мини]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	tI [°C/мини]
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = Температура у приправности, S = Време затварања, t ↗ = Брзина пораста температуре, T1 = Температура печања, H = Време рада, V1 = Усисавање 1, V2 = Усисавање 2, L = Дуготрајно хлађење, tI = Брзина хлађења

\* IRT стандардни режим\*\* Дуготрајно хлађење за последње печање

- Наведени параметри печања представљају стандардне вредности и важе за Ivoclar Programat® пећи P310, P510, P710, R300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. Наведене температуре се односе и на пећи старијих генерација (нпр. P80, P90, P95, P100, X1). Међутим, ако се користи нека од ових старијих пећи, температуре могу да одступају за ± 10 °C у зависности од старости коме за грејање.
- Ако се користи пећ који није произведена компанија Ivoclar, можда је неопходно прилагодити температуру.
- Због регионалних разлика у напајању или рада више електричних апаратура на истом колу, можда ће бити неопходна подешавања температуре.

### Индикације

Ниједно

### Области примена

Бојење и/или глауирање керамичких материјала из линије Ivoclar Vivadent AG:

- Керамика за винире (потпуно израђени од керамике и од металокерамике)
- керамика за пресовање
- Керамика за фрезовање
- Цирконијум оксид

### Контраиндикације

Примена производа контраиндикована је ако је познато да је пацијент алергичан на било који његов састојак.

### Ограничивања у вези са употребом

- IPS Ivocolor није погодан за бојење и глауирање делимично кристализованих IPS e.max® CAD рестаурација (у плавом стању).
- Крајња рестаурација не сме поново да се користи.

### Ограничавања при обради

Ниједно.

### Клиничке користи

Рестаурација естетике.

### Нежељена дејства

За сада нема познатих нежељених дејстава.

### Интеракције

За сада нема познатих интеракција.

### Напомене

- IPS Ivocolor је одобрен за употребу искључиво са Ivoclar IPS керамиком. Ако се IPS Ivocolor користи за другу керамику, корисник сноси лично одговорност за то.

- Исправна припрема површине зависи од материјала који се користи за надокнаду. Следите упутства за употребу материјала који се користи.

- Пре наношења боја и глауза надокнада мора да се очисти од масноћа и прљавштине.
- Да бисте уклонили све остатке, очистите надокнаду парочистачем или у ултразвукној кадици.
- Користите IPS Ivocolor компоненте као што је наведено у табели комбинација.
- Избегавајте накупљање и наношење неадекватно дебелих слојева.
- Конзистенција која се користи утиче на понашање при наношењу и на резултате печања. Након исправног наношења материјала за глаузирање, надокнада ће имати једнобојан сјај и текстуру површине.

- Интензивније нијансе се постижу понављањем бојења и печања, не применом дебљих слојева.

## [МК] Упатство за употреба

Бои и глазури

Rx ONLY

Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
webManufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

ivoclar

## Македонски

## 1 Предвидена употреба

## Предвидена намена

Карктеризација на керамички реставрации од Ivoclar Vivadent AG во антиериорен и постериорен регион

## Целна група на пациенти

Пациенти со трајни заби

## Предвидени корисници / Специјална обука

- Стоматолози (клиничка процедура)
- Стоматолошки лабораториски техничари (изработка на реставрации во стоматолошка лабораторија)

Не е потребна специјална обука.

## Употреба

Само за дентална употреба.

## Опис

Ips Ivocolor® е универзален асортиман на бои и глазури за индивидуално боене и глазура на керамички материјали. Производите се координирани со керамика за фасетирање, пресувана керамика и CAD керамика од Ivoclar Vivadent AG. Tie се компатибилни со керамики во опсег на CTE од 9,0–18,0 x 10<sup>-6</sup>/K (согласно со ISO 6872:2015).

Име на производот	Опис на производот
IPS Ivocolor Essence	Карктеризација на керамички реставрации од Ivoclar Vivadent AG во антиериорен и постериорен регион
IPS Ivocolor Shades	Мешање на IPS Ivocolor Essence прашок за керамички реставрации во антиериорен и постериорен регион
IPS Ivocolor Essence Fluid	Мешање на IPS Ivocolor Essence прашок за керамички реставрации во антиериорен и постериорен регион
IPS Ivocolor Glaze Paste	Глазура на керамички реставрации од Ivoclar Vivadent AG во антиериорен и постериорен регион
IPS Ivocolor Glaze Powder	Глазура на керамички реставрации од Ivoclar Vivadent AG во антиериорен и постериорен регион
IPS Ivocolor Glaze Paste FLUO	Глазура на керамички реставрации со целосна контура од Ivoclar Vivadent AG во антиериорен и постериорен регион
IPS Ivocolor Glaze Powder FLUO	Глазура на керамички реставрации со целосна контура од Ivoclar Vivadent AG во антиериорен и постериорен регион
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround	Мешање на IPS Ivocolor прашоци и паста за керамички реставрации во антиериорен и постериорен регион
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	Мешање на IPS Ivocolor прашоци и паста за керамички реставрации во антиериорен и постериорен регион

## Технички податоци

Карктеристики	Единица	Спецификации
Отпорност на истегнување	MPa	≥ 50*
Хемиска растворливост	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Glaze FLUO / Essence / Shade содржина на пигмент ≤ 4% 9,2 ± 0,5*
		Essence / Shade Содржина на пигмент > 4 до ≤ 12% 9,1 ± 0,5*
		Essence / Shade Содржина на пигмент > 12% 8,8 ± 0,5*
Коефициент на термичка експанзија (25–T <sub>g</sub> )	10 <sup>-K<sup>1</sup></sup>	
Температура на трансформација на стакло T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Радиоактивност U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Исполнети се критериумите за перформанси дефинирани во EN ISO 6872:2015 Стоматологија – Керамички материјали (ISO 6872:2015). Класификација: Стоматолошка керамика Тип I / Класа 1

## Табела за печене

Печење на боја и глазура кога се употребува техника на боене (монолитна)

B	S *	t ↗	T1	H	V1	V2	L **	t1
[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C/min]
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = Температура во мирување, S = Време на затворање, t ↗ = Стапка на зголемување на температура, T1 = Температура на печене, H = Време на задржување, V1 = Вакум 1, V2 = Вакум 2, L = Долготрајно ладење, t1 = Стапка на ладење

\* IRT стандарден режим \*\* Долготрајно ладење за последното печене

**Напомена:** Доколку неколку реставрации IPS e.max ZirCAD (мостови со повеќе единици со цврти членови или повеќе реставрации со целосна контура) се печат во еден циклус на печене, загревањето на предметите што треба да се печат може да трае подолго. Ова може да се компензира со намалување на брзината на загревање или продолжување на времето на задржување кога ќе се постигне крајната температура.

## Печење на боја и глазура кога се користи техниката на слоеви (целосно фасетирање, делумно фасетирање)

B	S *	t ↗	T1	H	V1	V2	L **	t1
[°C]	[min]	[°C/min]	[°C]	[min]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C/min]
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = Температура во мирување, S = Време на затворање, t ↗ = Стапка на зголемување на температура, T1 = Температура на печене, H = Време на задржување, V1 = Вакум 1, V2 = Вакум 2, L = Долготрајно ладење, t1 = Стапка на ладење

\* IRT стандарден режим \*\* Долготрајно ладење за последното печене

- Наведените параметри за печене претставуваат стандардни вредности и се применуваат со печки Ivoclar Programat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. Наведените температурни исто така се применуваат со печки од постари генерации (на пр., P80, P90, P95, P100, X1).
- Сепак, доколку се користи некоја од овие постари печки, температурите може да се разликуваат за ± 10 °C во зависност од староста на грејниот придушувач.
- Ако се користи печка што не е на Ivoclar, може ќе биде потребно да се приспособи температурата.
- Може да бидат потребни прилагодувања на температурите поради регионалните разлики во напојувањето или работата на неколку електронски уреди на истата мрежа.

## Индикации

Нема

## Области на примена

Боене и/или глазура на керамички материјали од Ivoclar Vivadent AG:

- Керамика за коронки (целосно од керамика и метал керамика)
- Пресувана керамика
- Керамика за стружење
- Циркониум оксид

## Контраиндикации

Употребата на производот е контраиндикаторна доколку е познато дека пациентот е алергичен на некоја од состојките.

## Ограничувања на употребата

- IPS Ivocolor не е соодветен за боене и глазура на делумно кристализирани реставрации IPS e.max® CAD (во нивна сина состојба).
- Кончечната реставрација не смее да се користи повторно.

## Ограничувања за обработката

Нема.

## Клиничка повољност

Реставрација на естетиката.

## Несакани ефекти

Досега не се познати несакани ефекти.

## Интеракции

Досега не се познати интеракции.

## Состав

- **IPS Ivocolor Shade**  
Компоненти: Алкално алумосиликатно стакло, 1,3-бутандиол, глицерин, вода, пигменти
- **IPS Ivocolor Essence**  
Компоненти: Алкално алумосиликатно стакло, пигменти
- **IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO**  
Компоненти: Алкално алумосиликатно стакло
- **IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO**  
Компоненти: Алкално алумосиликатно стакло, глицерин, вода
- **IPS Ivocolor Mixing Liquids/Essence Fluid**  
Компоненти: 1,3-бутандиол, 1,5-пентандиол, глицерин, вода

## 2 Нанесување

## - IPS Ivocolor Shade

IPS Ivocolor Shade Dentin и Shade Incisal се наменети за боене на површината на реставрациите за да се постигне бараната A-D нијанса на забот.

Пастите подгответи

**[bg] Инструкции за употреба**  
Оцветители и глазури

Rx ONLY



ivoclar

Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

## Български

## 1 Предвидена употреба

## Предназначение

Харacterизиране на фронтални и дистални керамични възстановявания, изработени от Ivoclar Vivadent AG

## Пациентска целева група

Пациенти с постоянни зъби

## Целеви потребители/Специално обучение

- Лекари по дентална медицина (клиничен протокол)
- Зъботехници (изработка на възстановявания в зъботехническата лаборатория)

Без необходимост от специално обучение.

## Употреба

Само за дентална употреба.

## Описание

IPS Ivoclar® предпредставлява универсален асортимент от оцветители и глазури за индивидуализирано оцветяване и глазиране на керамични материали. Продуктите са съгласувани с керамичните продукти на Ivoclar Vivadent AG за постъпно нанасяне, прес техника и CAD техника. Те са съвместими с керамика в СТЕ диапазона на  $9.0 - 18.0 \times 10^{-6}/K$  (съгласно ISO 6872:2015).

Име на продукта	Описание на продукта
IPS Ivoclar Essence	Харacterизиране на фронтални и дистални керамични възстановявания, изработени от Ivoclar Vivadent AG
IPS Ivoclar Shade	Смесване на прах IPS Ivoclar Essence за фронтални и дистални керамични възстановявания
IPS Ivoclar Essence Fluid	Глазиране на керамични възстановявания във фронталната и дисталната област, изработени от Ivoclar Vivadent AG
IPS Ivoclar Glaze Paste	Глазиране на пълноконтурни фронтални и дистални керамични възстановявания от Ivoclar Vivadent AG
IPS Ivoclar Glaze Powder	Глазиране на пълноконтурни възстановявания от Ivoclar Vivadent AG
IPS Ivoclar Glaze Paste FLUO	Глазиране на пълноконтурни фронтални и дистални керамични възстановявания от Ivoclar Vivadent AG
IPS Ivoclar Glaze Powder FLUO	Глазиране на пълноконтурни фронтални и дистални керамични възстановявания от Ivoclar Vivadent AG
IPS Ivoclar Mixing Liquid Allround	Смесване на прах и паста IPS Ivoclar за фронтални и дистални керамични възстановявания
IPS Ivoclar Mixing Liquid LongLife	Смесване на прах и паста IPS Ivoclar за фронтални и дистални керамични възстановявания

## Технически данни

Характеристики	Мерна единица	Спецификации
Якост на огъване	MPa	$\geq 50^*$
Химична разтворимост	$\mu g/cm^2$	$\leq 100^*$
		Glaze $9.3 \pm 0.5^*$
		Glaze FLUO/Essence/Shade $9.2 \pm 0.5^*$
Коефициент на топлинно разширение ( $25 - T_g$ °C)	$10^{-K^1}$	Съдържание на пигмент $\leq 4\%$
		Essence/Shade $9.1 \pm 0.5^*$
		Съдържание на пигмент $> 4 \text{ до } 12\%$
		Essence/Shade $8.8 \pm 0.5^*$
Температура на кристализиране $T_g$	°C	$460 \pm 20^*$
Радиоактивност $U^{238}$	Bq/g	$\leq 1^*$

\* Критериите за ефективност, определени в EN ISO 6872:2015  
Дентална медицина – Керамични материали (ISO 6872:2015),  
са изпълнени.  
Класификация: Керамика за дентални цели тип I/клас 1

## Таблица за изпичане

## Изпичане на пигмент и глазура при използване на техниката на оцветяване (монолитно)

B	S *	t *	T1	H	V1	V2	L **	t1	[°C/mm]
<b>IPS e.max® Press</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
<b>IPS e.max® CAD</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
<b>IPS Empress® CAD</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>									
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0	

B = Температура на готовност, S = Време на затваряне, t = Скорост на повишаване на температурата, T1 = Температура на изпичане, H = Време на задържане, V1 = Вакум 1, V2 = Вакум 2, L = Бавно охлаждане, t1 = Скорост на охлаждане

\* IRT стандартен режим \*\* Бавно охлаждане за последния цикъл на изпичане

Забележка: Ако няколко възстановявания от IPS e.max ZirCAD (многокомпонентни мостове със солидни мостови тела или няколко пълноконтурни възстановявания) се изпичат с един и същи цикъл на изпичане, щастливо загряване на обектите, които ще се изпичат, може да отнеме по-дълго време. Това може да се предотврати чрез намаляване скоростта на загряване или удължаване на времето на задържане, когато крайната температура вече е постигната.

## Изпичане на оцветяване и глазура при използване на послойна техника (цели фасети, частични фасети)

B	S *	t *	T1	H	V1	V2	L **	t1	[°C/mm]
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0	
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
<b>IPS Style® Ceram</b>									
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0	
<b>IPS InLine®</b>									
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0	

B = Температура на готовност, S = Време на затваряне, t = Скорост на повишаване на температурата, T1 = Температура на изпичане, H = Време на задържане, V1 = Вакум 1, V2 = Вакум 2, L = Бавно охлаждане, t1 = Скорост на охлаждане

\* IRT стандартен режим \*\* Бавно охлаждане за последния цикъл на изпичане

- Изброените параметри на изпичане представляват стандартни стойности и се отнасят за печите Ivoclar Programat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 5000. Посочените температури се отнасят и за печи от по-стари поколения (напр. P80, P90, P95, P100, X1). Ако се използва една от тези по-стари печи, температурите може да се отклоняват с  $\pm 10$  °C в зависимост от възрастта на нагревателната муфа.
- Ако не се използва печь Ivoclar, може да са необходими корекции на температурата.
- Поради регионални разлики в захранването или работата на някои електронни устройства като част от една и съща верига може да се наложи регулиране на температурите.

## Показания

## Няма

## Области на приложение

Оцветяване и/или глазиране на керамични материали от Ivoclar Vivadent AG:

- Керамичен фасетиращ материал (изцяло керамика и металокерамика)
- Керамика за пресоване
- Керамика за фрезоване
- Циркониев оксид

## Противопоказания

Употребата на продукта в противопоказана, ако пациентът има известни алергии към някои от неговите съставки.

## Ограничения при употреба

- IPS Ivoclar не е подходящ за оцветяване и глазиране на частично кристализирани възстановявания от IPS e.max® CAD (в т.ч. "синя" фаза).

- Окончателното възстановяване не трябва да бъде повторно използвано.

## Ограничения при обработка

## Няма

## Клинични ползи

Възстановяване на естетиката.

## Странични ефекти

До този момент не са известни странични ефекти.

## Взаимодействия

До този момент не са известни взаимодействия.

## Състав

## - IPS Ivoclar Shade

Компоненти: Алкално алюминосилкатно стъкло, 1,3-бутандиол, глицерин, вода, пигменти

## - IPS Ivoclar Essence

Компоненти: Алкално алюминосилкатно стъкло, пигменти

## - IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO

Компоненти: Алкално алюминосилкатно стъкло

## - IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO

Компоненти: Алкално алюминосилкатно стъкло, 1,3-бутандиол, глицерин, вода

## - IPS Ivoclar Mixing Liquids/Essence Fluid

Компоненти: 1,3-бутандиол, 1,5-пентандиол, глицерин, вода

- IPS Ivoclar Shade Dentin и Shade Incisal са предназначени за повърхностно оцветяване на



## [ro] Instrucțiuni de utilizare

Machiaje și glazuri

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web



Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

Română

### 1 Domeniu de utilizare

#### Scopul prevăzut

Caracterizarea restaurărilor ceramice de la Ivoclar Vivadent AG în regiunea frontală și regiunea laterală

#### Grupul țintă de pacienți

Pacienți cu dinte permanenti

#### Utilizatori vizuți / Instruire specială

- Dentisti (procedura clinică)
- Tehnicieni dentari (fabricarea restaurărilor în laboratorul dental)

Nu este necesară instruire specială.

#### Utilizare

Numai pentru uz stomatologic.

#### Descriere

IPS Ivocolor® reprezintă o gamă universală de pigmenti și glazuri pentru pigmentarea și glazurarea individuală a materialelor ceramice. Produsele sunt coordinate cu restaurările din ceramică de stratificare, ceramică presată și ceramică CAD de la Ivoclar Vivadent AG. Acestea sunt compatibile cu restaurările din ceramică încadrăte în intervalul de valori CTE 9,0–18,0 x 10<sup>-6</sup>/K (conform ISO 6872:2015).

Denumirea produsului	Descrierea produsului
IPS Ivocolor Essence	Caracterizarea restaurărilor ceramice de la Ivoclar Vivadent AG în regiunea frontală și regiunea laterală
IPS Ivocolor Shades	
IPS Ivocolor Essence Fluid	Amestecarea pulberilor IPS Ivocolor Essence Powder pentru restaurări ceramice în regiunea frontală și regiunea laterală
IPS Ivocolor Glaze Paste	Glazurarea restaurărilor ceramice de la Ivoclar Vivadent AG în regiunea frontală și regiunea laterală
IPS Ivocolor Glaze Powder	
IPS Ivocolor Glaze Paste FLUO	Glazurarea restaurărilor ceramice complet anatomice de la Ivoclar Vivadent AG în regiunea frontală și regiunea laterală
IPS Ivocolor Glaze Powder FLUO	
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround	Amestecarea pulberilor și a pastelor IPS Ivocolor pentru restaurări ceramice în regiunea frontală și regiunea laterală
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	

### Date tehnice

Caracteristici	Unitate	Specificații
Rezistența la încovoiere	MPa	≥ 50*
Solubilitate chimică	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Glaze FLUO/Essence/Shade 9,2 ± 0,5*
Coefficient de dilatare termică (25–T <sub>g</sub> )	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	Procent de pigment ≤ 4% Essence/Shade 9,1 ± 0,5* > 4 până la ≤ 12% Essence/Shade 8,8 ± 0,5*
Temperatura de tranziție sticloască T <sub>g</sub>	°C	460 ± 20*
Radioactivitate U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Criteriile de performanță consimilate în EN ISO 6872:2015 Dentistry – Ceramic materials (ISO 6872:2015) sunt îndeplinite.  
Clasificare: Ceramică dentară tip I/clasa 1

### Tabel de ardere

#### Arderea pigmentului și glazurii utilizând tehnica de pigmentare (restaurări monolitice)

B	S * [°C]	t <sup>+</sup> [°C/min]	T <sub>1</sub> [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	t <sub>l</sub> [°C/min]
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = Temperatură de aşteptare, S = Timp de încidere, t<sup>+</sup> = Rată de creștere a temperaturii, T<sub>1</sub> = Temperatură de ardere, H = Timp de menținere, V1 = Vid 1, V2 = Vid 2, L = Răcire pe termen lung, t<sub>l</sub> = Rată de răcire

\* IRT mod standard \*\* Răcirea pe termen lung pentru ultimul ciclu de ardere

Denumirea produsului	Descrierea produsului
IPS Ivocolor Essence	Caracterizarea restaurărilor ceramice de la Ivoclar Vivadent AG în regiunea frontală și regiunea laterală
IPS Ivocolor Shades	
IPS Ivocolor Essence Fluid	Amestecarea pulberilor IPS Ivocolor Essence Powder pentru restaurări ceramice în regiunea frontală și regiunea laterală
IPS Ivocolor Glaze Paste	Glazurarea restaurărilor ceramice de la Ivoclar Vivadent AG în regiunea frontală și regiunea laterală
IPS Ivocolor Glaze Powder	
IPS Ivocolor Glaze Paste FLUO	Glazurarea restaurărilor ceramice complet anatomice de la Ivoclar Vivadent AG în regiunea frontală și regiunea laterală
IPS Ivocolor Glaze Powder FLUO	
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround	Amestecarea pulberilor și a pastelor IPS Ivocolor pentru restaurări ceramice în regiunea frontală și regiunea laterală
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	

B = Temperatură de aşteptare, S = Timp de încidere, t<sup>+</sup> = Rată de creștere a temperaturii, T<sub>1</sub> = Temperatură de ardere, H = Timp de menținere, V1 = Vid 1, V2 = Vid 2, L = Răcire pe termen lung, t<sub>l</sub> = Rată de răcire

\* IRT mod standard \*\* Răcirea pe termen lung pentru ultimul ciclu de ardere

- Parametrii de ardere enumerate reprezintă valori standard și sunt valabili pentru cuptoarele Ivoclar Programat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. Temperaturile indicate se aplică și pentru cuptoarele din generațiile anterioare (de ex. P80, P90, P95, P100, X1). Cu toate acestea, dacă se utilizează unul dintre aceste cuptoare mai vechi, temperaturile pot varia cu ± 10 °C, în funcție de vechimea incintei de ardere a cupitorului.
- În cazul în care nu se utilizează un cupor Ivoclar, ar putea fi necesară ajustarea temperaturii.
- Diferențe regionale ale tensiunii de rețea sau alimentarea mai multor apări electrice de la același circuit pot impune necesitatea unor corecții ale temperaturii.

### Indicații

Niciuna

#### Domeniu de aplicare

Pigmentarea și/ sau glazurarea materialelor ceramice de la Ivoclar Vivadent AG:

- Ceramică de fațătare (ceramică integrală și metalo-ceramică)
- Ceramică presată
- Ceramică frezată
- Oxid de zirconiu

#### Contraindicație

Utilizarea acestui produs este contraindicată dacă pacientul are o alergie cunoscută la oricare dintre substanțele din compozitia acestuia.

#### Limitări în utilizare

- IPS Ivocolor nu este adecvat pentru pigmentarea și glazurarea restaurărilor IPS e.max® CAD cristalizată parțial (în stare albastră).
- Restaurarea finală nu trebuie refolosită.

#### Restricții de procesare

Nu se cunosc.

#### Beneficiu clinic

Restaurarea estetică

#### Reacții adverse

Nu există reacții adverse cunoscute până în prezent.

#### Interacțiuni

Nu există interacțiuni cunoscute până în prezent.

#### Compoziție

- **IPS Ivocolor Shade**  
Componente: Stică pe bază de aluminosilică alcalini, 1,3-butandiol, glicerină, apă, pigmenti
- **IPS Ivocolor Essence**  
Componente: Stică pe bază de aluminosilică alcalini, pigmenti
- **IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO**  
Componente: Stică pe bază de aluminosilică alcalini
- **IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO**  
Componente: Stică pe bază de aluminosilică alcalini, 1,3-butandiol, glicerină, apă
- **IPS Ivocolor Mixing Liquids/Essence Fluid**  
Componente: 1,3-butandiol, 1,5-pentandiol, glicerină, apă

### 2 Aplicare

#### - IPS Ivocolor Shade

IPS Ivocolor Shade Dentin și Shade Incisal sunt destinate pigmentării suprafeței restaurărilor în nuanță coloristică a dintelui în cheia de culori A-D. Pastele gata de utilizare au o consistență de gel și trebuie amestecate/diluate cu IPS Ivocolor Mixing Liquids, dacă este necesar. Înainte de aplicarea nuanțelor coloristice, se recomandă umerezarea ușoară a suprafeței restaurării cu IPS Mixing Liquid, pentru a face aplicarea mai ușoară. Aplicați nuanțele coloristice într-un strat subțire.

#### - IPS Ivocolor Essence

Materialele IPS Ivocolor Essence sunt destinate caracterizării individuale a suprafeței restaurărilor, precum și caracterizării interne a ceramicii de stratificare. Pulberile Essence pot fi utilizate fie singure, fie amestecate una cu alta, după necesități. Pentru primul amestec, puteți utiliza IPS Ivocolor Essence Fluid. Aplicați materialele Essence într-un strat subțire.

### IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO

Materialele IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO se utilizează pentru glazurarea restaurărilor. Amestecați pulberile până la consistența dorită, utilizând IPS Ivocolor Mixing Liquids. În acest scop, adăugați mixing liquid picătură cu picătură în glaze powder și amestecați-le până ce paste este omogenă. Dacă glazura este amestecată corect, consistența acesteia nu trebuie să fie prea subțire, pentru a asigura un luciu adecvat pentru restaurarea arsă. Aplicați glazura într-un strat subțire. Pentru restaurările din oxid de zirconiu, se recomandă aplicarea glazurii cu o consistență mai vâscoasă, adică mai puțin diluată.

#### - IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO

Materialele IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO se utilizează pentru glazurarea restaurărilor. Amestecați sau diluați pastele de tip gel până la consistența dorită, utilizând IPS Ivocolor Mixing Liquids. Dacă glazura este amestecată corect, consistența acesteia nu trebuie să fie prea subțire, pentru a asigura un luciu adecvat pentru restaurarea arsă. Aplicați glazura într-un strat subțire. Pentru restaurările din oxid de zirconiu, se recomandă utilizarea glazurii cu o consistență mai vâscoasă, adică mai puțin diluată.

### Tabel cu combinații de componente

Componente	Primul amestec			Retușarea umidității pastelor uscate		
	IPS Ivocolor Mixing Liquid allround	IPS Ivocolor Mixing Liquid longlife	IPS			

[uk] **Інструкція щодо**  
фарби і глазур

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web

Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

Українська

## 1 Використання за призначенням

### Цільове призначення

Характеристики керамічних реставрацій, виготовлених компанією Ivoclar Vivadent AG у фронтальному й бічному відділах

### Цільова група пацієнтів

Пацієнти з постійними зубами

### Цільові користувачі та спеціальне навчання

- Стоматологи (кінічна процедура)
- Технічні спеціалісти зуботехнічних лабораторій (виготовлення реставрацій у збутохічній лабораторії)

Спеціальне навчання не потрібне.

### Сфера застосування

Тільки для стоматологічного використання.

### Опис

IPS Ivocolor® – це універсальний набір фарб і глазурі для індивідуального фарбування та глазування керамічних матеріалів. Продукти сумісні з багатошаровою керамікою, пресованою керамікою та керамікою, виготовленою за технологією CAD, від компанії Ivoclar Vivadent AG. Вони також сумісні з керамікою з коефіцієнтом теплового розширення в діапазоні 9,0–18,0  $\times 10^{-6}/K$  (відповідно до ISO 6872:2015).

Найменування продукту	Опис продукту
IPS Ivocolor Essence	Характеристики керамічних реставрацій, виготовлених компанією Ivoclar Vivadent AG, у фронтальному й бічному відділах
IPS Ivocolor Shades	Змішування порошку IPS Ivocolor Essence для керамічних реставрацій у фронтальному й бічному відділах
IPS Ivocolor Essence Fluid	Змішування порошку IPS Ivocolor Essence для керамічних реставрацій у фронтальному й бічному відділах
IPS Ivocolor Glaze Paste	Глазування керамічних реставрацій, виготовлених компанією Ivoclar Vivadent AG, у фронтальному й бічному відділах
IPS Ivocolor Glaze Powder	Глазування повноанатомічних керамічних реставрацій, виготовлених компанією Ivoclar Vivadent AG, у фронтальному й бічному відділах
IPS Ivocolor Glaze Paste FLUO	Глазування повноанатомічних керамічних реставрацій, виготовлених компанією Ivoclar Vivadent AG, у фронтальному й бічному відділах
IPS Ivocolor Glaze Powder FLUO	Глазування повноанатомічних керамічних реставрацій, виготовлених компанією Ivoclar Vivadent AG, у фронтальному й бічному відділах
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround	Змішування порошків і паст IPS Ivocolor для керамічних реставрацій у фронтальному й бічному відділах
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	Змішування порошків і паст IPS Ivocolor для керамічних реставрацій у фронтальному й бічному відділах

## Технічні дані

Властивості	Одиниця	Технічні характеристики
Міцність на вигин	МПа	$\geq 50^*$
Хімічна розчинність	мкг/см <sup>2</sup>	$\leq 100^*$
		Glaze $9,3 \pm 0,5^*$
		Уміст пігменту в Glaze FLUO / Essence / Shade $\leq 4\%$
		$9,2 \pm 0,5^*$
		Уміст пігменту від > 4 до $\leq 12\%$
		$9,1 \pm 0,5^*$
		Essence / Shade $\geq 12\%$
		$8,8 \pm 0,5^*$
Коефіцієнт теплового розширення ( $25-T_0$ )	$10^{-6} K^1$	
Температура глазування $T_g$	°C	$460 \pm 20^*$
Радіоактивність $U^{238}$	Bk/g	$\leq 1^*$

\* Критерії ефективності, визначені в EN ISO 6872:2015  
«Стоматологія – керамічні матеріали» (ISO 6872:2015), дотримані.  
Класифікація: Стоматологічні керамічні матеріали, тип I / клас 1

### Таблиця випалу

#### Випал фарб та глазурі за використання технології фарбування (монолітні)

B	S *	t *	T1	H	V1	V2	L **	tl
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = температура очікування, S = час закриття, t \* = діапазон підвищення температури, T1 = температура випалу, H = час витримки, V1 = вакуум 1, V2 = вакуум 2, L = довготривале охолодження, tl = швидкість охолодження

\* Стандартний режим IRT \*\* Довготривале охолодження для останнього випалу

B	S *	t *	T1	H	V1	V2	L **	tl
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = температура очікування, S = час закриття, t \* = діапазон підвищення температури, T1 = температура випалу, H = час витримки, V1 = вакуум 1, V2 = вакуум 2, L = довготривале охолодження, tl = швидкість охолодження

\* Стандартний режим IRT \*\* Довготривале охолодження для останнього випалу

- Перелічені параметри випалу представляють стандартні значення і застосовуються для печей Programat® P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 2010, EP 3000, EP 5000 від Ivoclar. Зазначені параметри також застосовуються для печей старіших поколінь (як-от P80, P90, P95, P100, X1). Однак за використання однієї з таких старих печей температура може відрізнятися на  $\pm 10$  °C залежно від віку муфеля нагрівальної печі.
- Чимо використовується інша піч (крім Ivoclar), може знадобитися скорегувати температуру.
- Регіональна відмінність в межах електрооживлення або робота декількох електронних пристрій в одному контурі можуть привести до необхідності коригування температури.

### Показання для застосування

Відсутні

### Сфери застосування

Фарбування та/або глазування керамічних матеріалів від Ivoclar Vivadent AG:

- Кераміка для вінірування (повністю керамічні матеріали та металокераміка)
- Пресовані кераміки
- Фрезеровані кераміки
- Оксид цирконію

### Протипоказання

Використання продукту протипоказане за наявності в пацієнта відомої алергії на будь-який із компонентів.

### Обмеження використання

- IPS Ivocolor не підходить для фарбування й глазування частково кристалізованих реставрацій IPS e.max® CAD (у їхньому синьому стані).
- Остаточну реставрацію не можна використовувати повторно.

### Обмеження щодо обробки

Відсутні

### Клінічні переваги

Естетичне відновлення

### Побічні ефекти

Побічні ефекти наразі невідомі.

### Взаємодія з іншими препаратами

Інформація про взаємодію зараз немає.

### Примітки

- Матеріал IPS Ivocolor схвалений для використання лише в комбінації з керамікою Ivoclar IPS. Користувач несе повну відповідальність у разі використання матеріалу IPS Ivocolor у комбінації з іншою керамікою.

- Правильне препарування поверхні залежить від матеріалу, що використовується для виготовлення реставраційної конструкції. Продовжуйте діяти відповідно до інструкції із застосуванням використованого матеріалу.

- Перед нанесенням фарб і глазурі потрібно очистити реставраційну конструкцію від жиру та бруду.

- Для видалення будь-яких залишків реставраційної конструкції очищують за допомогою паровою очищувачкою або ультразвукової ванни.

</div

## [et] Kasutamisjuhend

Värvid ja glasurid

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web



Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

## Eesti keel

### 1 Kasutusotstarve

#### Sihotstarve

Ivoclar Vivadent AG eesmisse ja tagumise piirkonna keraamiliste restauratsioonide kohandamine

#### Patsientide sihtgrupp

Jäävhammasteaga patsientid

#### Ettenähtud kasutajad / erikoolitus

- Hambarastid (kliiniline protseduur)
- Hambaravilaborite tehnikud (restauratsioonide valmistamine hambaravilabors)
- Erikoolitus pole vajalik

#### Kasutamine

Ainult hammastel kasutamiseks.

#### Kirjeldus

IPS Ivoclar® on universaalne värvide ja glasuuride sari keraamilistest materjalide individualiseeritud värvimiseks ja glasuurimiseks. Tooted kooskõlastatakse Ivoclar Vivadent AG kihistamise keraamikaga, presskeraamikaga ja CAD-keraamikaga. Need ühilduvad keraamikaga CTE-vahemikus 9,0–18,0  $\times 10^{-6}/K$  (vastavalt standardile ISO 6872:2015).

Toote nimetus	Toote kirjeldus
IPS Ivoclar Essence	Ivoclar Vivadent AG eesmise ja tagumise piirkonna keraamiliste restauratsioonide kohandamine
IPS Ivoclar Shades	Toote IPS Ivoclar Essence pulbri segamine eesmise ja tagumise piirkonna keraamiliste restauratsioonide jaoks
IPS Ivoclar Essence Fluid	Ivoclar Vivadent AG eesmise ja tagumise piirkonna keraamiliste restauratsioonide glasuurimine
IPS Ivoclar Glaze Paste	Ivoclar Vivadent AG eesmise ja tagumise piirkonna täiskontursete keraamiliste restauratsioonide glasuurimine
IPS Ivoclar Glaze Powder	Ivoclar Vivadent AG eesmise ja tagumise piirkonna täiskontursete keraamiliste restauratsioonide glasuurimine
IPS Ivoclar Mixing Liquid Allround	IPS Ivoclar pulbrite ja pastade segamine eesmise ja tagumise piirkonna keraamiliste restauratsioonide jaoks
IPS Ivoclar Mixing Liquid LongLife	

### Tehnilised andmed

Näitajad	Ühik	Spetsifikatsioonid
Paindetegevus	MPa	$\geq 50^*$
Keemiline lahustuvus	$\mu g/cm^2$	$\leq 100^*$
		Glaze $9.3 \pm 0.5^*$
		Glaze FLUO / Essence / Shade $9.2 \pm 0.5^*$
Soojuspaisumistegur (25–T <sub>g</sub> )	10 <sup>4</sup> K <sup>1</sup>	Pigmentdisaldo $\leq 4\%$ Pigmentdisaldo > 4 kuni $\leq 12\%$ $9.1 \pm 0.5^*$ Essence / Shade Pigmentdisaldo > 12% $8.8 \pm 0.5^*$
Klaasistumistemperatuur T <sub>g</sub>	°C	$460 \pm 20^*$
Radioaktiivsus U <sup>238</sup>	Bq/g	$\leq 1^*$

\* Vastas standardis EN ISO 6872:2015 Hambaravi – Keraamilised materjalid (ISO 6872:2015) määratletud toimivuskriteeriumitele. Klassifikatsioon: hambakeraamika tüüp I / klass 1

#### Pöletamistabel

Värvi ja glasuri pöletamine värvimistehnika (monoliitne) kasutamisel									
B	S *	t *	T1	H	V1	V2	L **	tL	tL
["°C"]	[min]	[°C/min]	["°C"]	[min]	["°C"]	["°C"]	["°C"]	["°C/min]	["°C/min]
IPS e.max® Press									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
IPS e.max® CAD									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
IPS Empress® CAD									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
IPS e.max® ZirCAD									
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0	

B = ootetemperatuur, S = sulgemisaeg, t \* = temperatuuri töusu määr, T1 = pöletamistemperatuur, H = hoidmisaeg, V1 = vaakum 1, V2 = vaakum 2, L = pikajaline jahutamine, tl = jahutamise

\* IRT-standardrežiim    \*\* Viimase pöletamise pikajaline jahutamine

**Märkus.** Kui samas pöletamistsüklus pöletatakse mitut IPS.e.max ZirCAD-restauratsiooni (silla suure vahelülidega mitme ühikuga sillad või mitu täiskonturset restauratsiooni) võib pöletatavate esemetate kuumutamine kauem aega võta. Seda saab komponeerida kuumusastme vähendamisega või hoidmisaja pikendamisega pärast lõpptemperatuuri saavutamist.

#### Värvi ja glasuri pöletamine kihitehnika (täielikult katavad laminaadid, osalised laminaadid) kasutamisel

B	S *	t *	T1	H	V1	V2	L **	tL	tL
["°C"]	[min]	[°C/min]	["°C"]	[min]	["°C"]	["°C"]	["°C"]	["°C/min]	["°C/min]
IPS e.max® Ceram / IPS.e.max® ZirCAD									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0	
IPS.e.max® Ceram / IPS.e.max® Press									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
IPS.e.max® Ceram / IPS.e.max® CAD									
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0	
IPS Style® Ceram									
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0	
IPS InLine®									
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0	

B = ootetemperatuur, S = sulgemisaeg, t \* = temperatuuri töusu määr, T1 = pöletamistemperatuur, H = hoidmisaeg, V1 = vaakum 1, V2 = vaakum 2, L = pikajaline jahutamine, tl = jahutamise

\* IRT-standardrežiim    \*\* Viimase pöletamise pikajaline jahutamine

- Loetletud pöletamisparametrid kajastavad standardväärtsusi ja kehtivad Ivoclar Program®-i ajudele P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. Näidatud temperatuurid kehtivad ka vanema pölvkonna ajudele (nt P80, P90, P95, P100, X1). Kuid kui kasutatakse mõnda neist ajudest, võivad temperatuurid kõikuda  $\pm 10$  °C olenevalt küttemuhv'il vanusest.
- Kui ei kasutata Ivoclar ahju, võib olla vajalik temperatuuri korigeerimine.
- Võrgutoite piirkondlike erinevuste või mitme elektroonikasedadme samas toiteahelas töötamise töttu võib vajalik olla temperatuuri kohandamine.

#### Näidustused

##### Puudub

##### Kasutuskohad

Ivoclar Vivadent AG keraamiliste materjalide värvimine ja/või glasurimine:

- Lamineerimiskeraamika (täiskeraamika ja metallkeraamika)
- Presskeraamika
- Freesimiskeraamika
- Tsirkooniumoksiid

#### Vastunäidustus

Toote kasutamine on vastunäidustatud, kui patsient on selle mis tahes koostisosade suhtes teadaolevalt allergiline.

#### Kasutuspüriangud

- IPS Ivoclar ei sobi osaliselt kristalliseerunud IPS.e.max® CAD-restauratsioonide (nende sinises olekus) värvimiseks ja glasurimiseks.
- Löölikku restauratsiooni ei tohi kasutada korduvalt.

#### Töötlemispiirangud

##### Puuduvad.

##### Kliiniline kasu

Esteetiline restauratsioon.

##### Kõrvaltoimed

Praegu ei ole kõrvaltoimeid teada.

##### Koostoimed

Praegu ei ole kaistoimeid teada.

##### Koostis

##### IPS Ivoclar Shade

Komponendid: Leelis-alumosilikaatklaas, 1,3-butaandiool, glütseriin, vesi, pigmendid

##### IPS Ivoclar Essence

Komponendid: Leelis-alumosilikaatklaas, pigmendid

##### IPS Ivoclar Glaze Powder/FLUO

Komponendid: Leelis-alumosilikaatklaas

##### IPS Ivoclar Glaze Paste/FLUO

Komponendid: Leelis-alumosilikaatklaas, 1,3-butaandiool, glütseriin, vesi

##### IPS Ivoclar Mixing Liquids/Essence Fluid

Komponendid: 1,3-butaandiool, 1,5-pentaandiool, glütseriin, vesi

##### IPS Ivoclar Ceram / IPS.e.max® ZirCAD

Komponendid: Leelis-alumosilikaatklaas, 1,3-butaandiool, glütseriin, vesi, pigmendid

##### IPS.e.max® Ceram / IPS.e.max® Press

Komponendid: Leelis-alumosilikaatklaas, 1,3-butaandiool, glütseriin, vesi, pigmendid

##### IPS.e.max® Ceram / IPS.e.max® CAD

Komponendid: Leelis-alumosilikaatklaas, 1,3-butaandiool, glütseriin, vesi, pigmendid

## Lietošanas instrukcija

Iekrāsojumi un glazūras

Rx ONLY



Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web

Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

# ivoclar

## Latviski

### 1 Paredzētā lietošana

#### Paredzētais nolūks

Ivoclar Vivadent AG piedāvāto keramisko restaurāciju ievedošana priekšējā un aizmugurējā reģionā

#### Pacientu mērķgrupa

Pacienti ar pastāvīgajiem zobiem

#### Paredzētie lietotāji / ipaša apmācība

- Zobārstī (kliniskā procedūra)
- Zobārstniecības laboratoriju tehniki (restaurāciju izgatavošana zobārstniecības laboratorijā)
- Ipaša apmācība nav nepieciešama.

#### Lietošana

Lietošanai tikai zobārstniecībā.

#### Apraksts

IPS Ivocolor® ir universāls krāsvielu un glazējumu klāsts, kas paredzēts keramisku materiālu individuālai iekrāsošanai un glazēšanai. Produkti ir salāgoti ar Ivoclar Vivadent AG piedāvātajiem slāņošanas keramikas, presēšanas keramikas un CAD keramikas produktiem. Tie ir saderīgi ar keramikas materiāliem CTE klāstā 9,0–18,0 x 10<sup>-6</sup>/K (saskaņā ar standartu ISO 6872:2015).

Produkta nosaukums	Produkta apraksts
IPS Ivocolor Essence	Ivoclar Vivadent AG piedāvāto keramisko restaurāciju ievedošana priekšējā un aizmugurējā reģionā
IPS Ivocolor Shades	
IPS Ivocolor Essence Fluid	IPS Ivocolor Essence pulvera mikstūra keramikas restaurācijam priekšējā un aizmugurējā reģionā
IPS Ivocolor Glaze Paste	Ivoclar Vivadent AG piedāvāto keramisko restaurāciju pārkājumus priekšējā un aizmugurējā reģionā
IPS Ivocolor Glaze Powder	Ivoclar Vivadent AG piedāvāto pilnas kultūras keramisko restaurāciju pārkājumus priekšējā un aizmugurējā reģionā
IPS Ivocolor Glaze Paste FLUO	
IPS Ivocolor Glaze Powder FLUO	
IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround	IPS Ivocolor pulveru un pastu mikstūra keramikas restaurācijām priekšējā un aizmugurējā reģionā
IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife	

### Tehniskie dati

Tehniskie raksturlielumi	Mērvienība	Specifikācijas
Lieces izturība	MPa	≥ 50*
Kīmiskā šķīdība	µg/cm <sup>2</sup>	≤ 100*
		Glaze 9,3 ± 0,5*
		Glaze FLUO / Essence / Shade 9,2 ± 0,5*
		Pigmenta saturs ≤ 4%
		Essence / Shade 9,1 ± 0,5*
		Pigmenta saturs no > 4 līdz ≤ 12%
		Essence / Shade 8,8 ± 0,5*
		Pigmenta saturs > 12%
Termiskās izplešanās koeficients (25–T <sub>0</sub> )	10 <sup>4</sup> K <sup>1</sup>	
Stiklošanas temperatūra T <sub>0</sub>	°C	460 ± 20*
Radioaktivitāte U <sup>238</sup>	Bq/g	≤ 1*

\* Tika ievēroti standartā EN ISO 6872:2015 Zobārstniecība – Keramiskie materiāli (ISO 6872:2015) definētie veikspējas kritēriji.  
Klasifikācija: I tipa / 1. klasses zobārstniecības keramiskie materiāli

### Apdedzināšanas tabula

#### Krāsojuma un glazējuma apdedzināšana, izmantojot iekrāsošanas metodi (monošķīdītā)

B	S *	t ↗	T1	H	V1	V2	L **	tl
<b>IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Empress® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = Gaidītās temperatūra, S = Aizvēšanas laiks, t ↗ = Temperatūras paaugstināšanas lītrums, T1 = Apdedzināšanas temperatūra, H = Turēšanas laiks, V1 = 1. vakuums, V2 = 2. vakuums, L = Ilgstošā dzesēšana, tl = Dzesēšanas lītrums

\* IRT standarta režīms \*\* Ilgstošā dzesēšana pēdējai apdedzināšanas reizei

**Piezīme.** Ja ar to pašu apdedzināšanas ciklu tiek apdedzinātas vairākas IPS e.max ZirCAD restaurācijas (vairāku vienību tilti ar lieliem mākslīgajiem zobiem vai vairākas pilnas kontūras restaurācijas), apdedzināmo objektu karsēšana var aizkavēties. To var kompensēt, samazinot karsēšanas lītrumu vai pagarinot turēšanas laiku pēc gala temperatūras sasniegšanas.

#### Krāsojuma un glazējuma apdedzināšana, izmantojot slāňošanas metodi (pilna seguma venīri, daļēji venīri)

B	S *	t ↗	T1	H	V1	V2	L **	tl
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® ZirCAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® Press</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS e.max® Ceram/IPS e.max® CAD</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>IPS Style® Ceram</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>IPS InLine®</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = Gaidītās temperatūra, S = Aizvēšanas laiks, t ↗ = Temperatūras paaugstināšanas lītrums, T1 = Apdedzināšanas temperatūra, H = Turēšanas laiks, V1 = 1. vakuums, V2 = 2. vakuums, L = Ilgstošā dzesēšana, tl = Dzesēšanas lītrums

\* IRT standarta režīms \*\* Ilgstošā dzesēšana pēdējai apdedzināšanas reizei

- Uzskaņītie apdedzināšanas parametri ir standarta vērtības, un tie attiecas uz Ivoclar Programat® krāsnim P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 5010, EP 3000, EP 5000. Norādītās temperatūras attiecas arī uz vecāku paaudžu krāsnīm (piem., P80, P90, P95, P100, X1). Taču, ja tiek izmantota kāda no šīm vecākas paaudzes krāsnīm, temperatūras novirze var būt ± 10 °C atkarībā no karsēšanas mufēja vecuma.
- Ja tiek izmantota cita ražotāja (nevis Ivoclar) krāsns, var būt nepieciešamas temperatūras korekcijas.
- Reģionā strāvas padoves atšķirību dēļ vai tādēļ, ka tajā pašā kēdē tiek izmantotas vairākas elektroniskās terīces, var būt nepieciešamas temperatūras korekcijas.

### Indikācijas

Nav

#### Lietošanas jomas

Tālāk norādīto Ivoclar Vivadent AG nodrošināto keramisko materiālu iekrāsošana un/vai pārķlāšana.

- Venīru keramiskie materiāli (gan pilnīgi keramiski, gan metākeramikas)
- Presēšanas keramika
- Slīpešanas keramika
- Cirkonija oksīds

### Kontraindikācija

Nav

#### Lietošanas ierobežojumi

Tālāk norādīto Ivoclar Vivadent AG nodrošināto keramisko materiālu iekrāsošana un/vai pārķlāšana.

- IPS Ivoclar Mixing Liquid allround

Maisīšanai paredzēts šķidrums visiem IPS Ivocolor pulveriem un pastām

#### IPS Ivocolor Mixing Liquid longlife

Maisīšanai paredzēts šķidrums visiem IPS Ivocolor pulveriem un pastām. Šķidrums viskozās konstēncijas un lēnās iztvaikošanas dēļ samazinātajiem pulveriem un pastām piemīt lielāka viskozitāte un tie nodrošina ilgāku darba laiku.

#### IPS Ivocolor Essence Fluid

Šķidrums IPS Ivocolor Essence pulveru maisīšanai, nodrošinot pastās veida konstēnci.

IPS Ivocolor Essence pulveri ir piemērots tikai IPS Ivocolor Essence pulveru sākotnējai mikstūrai.

#### Piezīmes

- IPS Ivocolor apstiprināts tikai lietošanai kopā ar Ivoclar IPS keramiku. Ja IPS Ivocolor tiek izmantots citai keramikai, visa atbilstība ir jāuzņemas lietošajām.

- Pareiza virsmas sagatavošana ir atkarīga no restaurācijai izmantotā materiāla. Rikojieties saskaņā ar izmantoto materiālo lietošanas instrukcijām.

- Pirms krāsvielu un glazējumu uzklāšanas ir jānodrošina, ka uz restaurācijas nav netīrumu un gruzu.

- Lai nonemtu visus pārpalkumus, notiņiet restaurāciju ar tvaika tīrītāju vai ultraskrajas vannā.

- Izmantojiet IPS Ivocolor komponentus, kā norādīts kombināciju tabulā.

- Centieties izvairīties no apkopošanas un nepiemēroti biezū slāņu uzklāšanas.

- Izmantotā konstēncija ieteikmē uzklāšanas īpašības un apdedzināšanas rezultātu. Pēc glazējuma materiāla pareizas uzklāšanas restaurācijām ir redzams viendabīgs spīdums un virsmas tekstura.

- Lai iegū

## [lt] Naudojimo informacija

Dažai ir glazūra

Rx ONLY



Manufacturer:  
Ivoclar Vivadent AG  
Bendererstrasse 2  
9494 Schaan / Liechtenstein  
[www.ivoclar.com](http://www.ivoclar.com)

Date information prepared:  
2024-09-16 / WW / Rev.1  
web

# ivoclar

Lietuviškai

### 1 Paskirtis

#### Numatomas tikslas

„Ivoclar Vivadent AG“ keraminių restauracijų apibūdinimas priekinėje ir užpakalinėje srityje

#### Tikslinė pacientų grupė

Pacientai su nuolatiniais dantimis

#### Numatyti naudotojai / specialus mokymas

- Odontologai (klinikinė procedūra)
- Odontologijos laboratorijų technikai (restauracijų gamyba odontologijos laboratorijoje)
- Specialus mokymas nereikalangas.

#### Naudojimas

Skirta naudoti tik odontologijos srityje.

#### Aprašas

„IPS Ivocolor®“ – tai universalus dažymo ir glazūravimo asortimentas individualiam keraminių medžiagų dažymui ir glazūravimui. Gaminiai derinami su „Ivoclar Vivadent AG“ sluoksniavimo keramika, presavimo keramika ir CAD keramika. Jie suderinami su keramika CTE diapazone 9,0–18,0  $\times 10^{-6}/K$  (pagal ISO 6872:2015).

Gaminio pavadinimas	Gaminio aprašas
„IPS Ivocolor Essence“	„Ivoclar Vivadent AG“ keraminių restauracijų apibūdinimas priekinėje ir užpakalinėje srityje
„IPS Ivocolor Shades“	
„IPS Ivocolor Essence Fluid“	„Ivoclar Essence“ miltelių maišymas priekinės ir galinės sričių keramikos restauracijoms
„IPS Ivocolor Glaze Paste“	„Ivoclar Vivadent AG“ keramikos restauracijų glazūravimas priekinėje ir galinėje srityje
„IPS Ivocolor Glaze Powder“	„Ivoclar Vivadent AG“ viso kontūro keramikos restauracijų glazūravimas priekinėje ir galinėje srityje
„IPS Ivocolor Glaze Paste FLUO“	
„IPS Ivocolor Glaze Powder FLUO“	
„IPS Ivocolor Mixing Liquid Allround“	„Ivocolor“ miltelių ir pastų maišymas priekinės ir galinės sričių keraminiems restauracijoms
„IPS Ivocolor Mixing Liquid LongLife“	

#### Techniniai duomenys

Charakteristikos	Vienetas	Specifikacijos
Atsparumas lenkimui	MPa	$\geq 50^*$
Cheminis tirpumas	$\mu\text{g/cm}^2$	$\leq 100^*$
		„Glaze“ $9.3 \pm 0.5^*$
		„Glaze FLUO“ / „Essence“ / „Shade“ pigmento dalis $\leq 4\%$ $9.2 \pm 0.5^*$
Terminio plėtimosi koeficientas ( $25 - T_0$ °C)	$10^{-4}\text{K}^1$	„Essence“ / „Shade“ Pigmento dalis nuo > 4 iki $\leq 12\%$ $9.1 \pm 0.5^*$
		„Essence“ / „Shade“ Pigmento dalis nuo > 12 % $8.8 \pm 0.5^*$
Stiklėjimo temperatūra $T_0$ °C		$460 \pm 20^*$
Radioaktyvumas U <sup>238</sup>	Bq/g	$\leq 1^*$

\* Atitinka EN ISO 6872:2015 Odontologija – keraminių medžiagų (ISO 6872:2015) nurodytus našumo kriterijus.

Klasifikavimas: I tipo / 1 klasės dantų keramika

#### Kepimo stalas

Dažymo ir glazūravimo kepimas, taikant dažymo techniką (monolitinę)

B [°C]	S * [min.]	t $\nearrow$ [°C/min.]	T1 [°C]	H [min.]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	tI [°C/min.]
<b>„IPS e.max® Press“</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>„IPS e.max® CAD“</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>„IPS Empress® CAD“</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>„IPS e.max® ZirCAD“</b>								
403	IRT/6	45	710	1	450	709	0	0

B = budėjimo temperatūra, S = uždarymo laikas, t  $\nearrow$  = temperatūros didinimo sparta, T1 = kepimo temperatūra, H = sulaiykimo laikas, V1 = 1 vakuumas, V2 = 2 vakuumas, L = ilgalaikeis vésinimas, tI = vésinimo sparta

\* IRT standartinis režimas\*\* Paskutinio kepimo ilgalaikeis vésinimas

**Pastaba:** Jeigu vieno kepimo ciklo metu kepamos kelios „IPS e.max ZirCAD“ restauracijos (kelios elementų tilteliai su dideliais pontikais arba kelios viso kontūro restauracijos), kepamų objektų įkaitimas gali trukti ilgiau. Tai galima kompenzuoti sumažinant kaitinimo spartą arba pailginant laikymo laiką pasiekus galutinę temperatūrą.

**Dažymo ir glazūros kepimas naudojant sluoksniavimo techniką (viso padengimo laminatės, dalinės laminatės)**

B [°C]	S * [min.]	t $\nearrow$ [°C/min.]	T1 [°C]	H [min.]	V1 [°C]	V2 [°C]	L ** [°C]	tI [°C/min.]
<b>„IPS e.max® Ceram“ / „IPS.e.max® ZirCAD“</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	450	0
<b>„IPS e.max® Ceram“ / „IPS.e.max® Press“</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>„IPS e.max® Ceram“ / „IPS.e.max® CAD“</b>								
403	IRT/6	60	710	1	450	709	0	0
<b>„IPS Style® Ceram“</b>								
403	IRT/6	60	750	1	450	749	0	0
<b>„IPS InLine®“</b>								
403	IRT/6	60	830	1	450	829	0	0

B = budėjimo temperatūra, S = uždarymo laikas, t  $\nearrow$  = temperatūros didinimo sparta, T1 = kepimo temperatūra, H = sulaiykimo laikas, V1 = 1 vakuumas, V2 = 2 vakuumas, L = ilgalaikeis vésinimas, tI = vésinimo sparta

\* IRT standartinis režimas\*\* Paskutinio kepimo ilgalaikeis vésinimas

- Išvardytu kepimo parametru rodant standartines vertes ir taikomi „Ivoclar Programat®“ krosnims P310, P510, P710, P300, P500, P700, EP 3010, EP 510, EP 3000, EP 5000. Nurodytos temperatūros taip pat taikomos senesnės kartos krosnims (pvz., P80, P90, P95, P100, X1). Jeigu naudojama viena iš šių senesnių krosnių, priklausomai nuo norimos konsistencijos. Šiuo tikslu, į „Glaze Powder“ įlaikinkite „Mixing liquid“ ir maišykite, kol gausite homogenišką „Paste“. Jeigu glazūra sumaišyta tinkamai, jos konsistencija neturi būti per skysta, kad būtų išgaudatos tinkamas keptos restauracijos blizgesys. Glazūra tepkite plonu sluoksniu. Cirkonio oksido restauracijoms rekomenduojame padengti tirštesnės konsistencijos glazūra, t. y. mažiau skiesta.
- „IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO“ „IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO“ medžiagos naudojamos restauracijų glazūruvimui. Naudodami „IPS Ivocolor Mixing Liquids“, išmaišykite miltelius iki norimos konsistencijos. Šiuo tikslu, į „Glaze Powder“ įlaikinkite „Mixing liquid“ ir maišykite, kol gausite homogenišką „Paste“. Jeigu glazūra sumaišyta tinkamai, jos konsistencija neturi būti per skysta, kad būtų išgaudatos tinkamas keptos restauracijos blizgesys. Glazūra tepkite plonu sluoksniu. Cirkonio oksido restauracijoms rekomenduojame naudoti tirštesnės konsistencijos, t. y. mažiau skiesta, glazūra.
- „IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO“ „IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO“ medžiagos naudojamos restauracijoms glazūruoti. Gelinių tipo pastos maišomas / skiedžiamos su „IPS Ivocolor Mixing Liquids“ iki pageidaujamos konsistencijos. Jeigu glazūra sumaišyta tinkamai, jos konsistencija neturi būti per skysta, kad būtų išgaudatos tinkamas keptos restauracijos blizgesys. Glazūra tepkite plonu sluoksniu. Cirkonio oksido restauracijoms rekomenduojame naudoti tirštesnės konsistencijos, t. y. mažiau skiesta, glazūra.

#### Indikacijos

Nėra

#### Naudojimo sritys

„Ivoclar Vivadent AG“ keraminių medžiagų dažymas ir (arba) glazūravimas:

- Dengimas keramika (visa keramika ir metalo keramika)
- Presuojama keramika
- Frezuojama keramika
- Cirkonio oksidas

#### Kontraindikacija

Šio gaminio naudojimas kontraindikuotas, jei pacientas yra alergiškas bet kokioms šios medžiagoms sudedamosioms dalims.

#### Naudojimo aprūpoinai

- „IPS Ivoclar“ netinka dalinai kristalizuotoms „IPS e.max® CAD“ restauracijoms dažyt ir glazūruoti (mėlynos būsenos).
- Galutinė restauracija negali būti naudojama pakartotinai.

#### Apdrožimo aprūpoinai

Nėra.

#### Klinikinė nauda

Estetinio vaizdo atkūrimas.

#### Šalutinis poveikis

Iki šiol nežinoma apie jokių šalutinių poveikių.

#### Saveikos

Iki šiol nežinoma apie jokių saveikas.

#### Sudėtis

- „IPS Ivocolor“ patvirtinta naudoti tik su „Ivoclar IPS“ keramika. Jeigu „IPS Ivocolor“ naudojama su kita keramika, visa atsakomybė tenka naudoti.
- Tinkamas paveršiaus paruošimas priklauso restauracijai naudojamas medžiagos naudojimo instrukcijomis.
- Prieš užteptant dažus ir glazūrą, ant restauracijos neturi būti tepalo ir puro.
- Norėdami pašalinti virus likučius